

Schaftrundbürste

Ausführung und Verwendung:

- hohe Besatzdichte
- durch kleinen Bürsten-Durchmesser auch an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar
- zur Aufnahme in Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen und Handschleifmaschinen



LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY



NEU

Art.-Nr.	481510 Stahldraht gewellt (RG 4851)	481512 Edelstahldraht gewellt (RG 4851)	Ø mm	Besatzhöhe mm	Breite mm	Drahtstärke mm	max. zulässige Drehzahl U/min ⁻¹
30/0,20	6,00	7,88	30	6	6	0,2	20.000
40/0,20	5,94	8,67	40	9	9	0,2	18.000
50/0,20	8,88	12,65	50	12	15	0,2	15.000
50/0,30	8,05	11,60	50	12	15	0,3	15.000
60/0,20	6,91	10,15	60	17	13	0,2	15.000
60/0,30	6,35	9,21	60	17	13	0,3	15.000
70/0,20	10,20	14,80	70	19	13	0,2	15.000
70/0,30	8,61	12,80	70	19	13	0,3	15.000
80/0,20	10,90	-	80	20	13	0,2	15.000
80/0,30	9,75	14,70	80	20	13	0,3	15.000
100/0,30	NEU 16,75	NEU 24,45	100	25	14	0,3	12.000

Art.-Nr.	481513 Messingdraht gewellt (RG 4851)	Ø mm	Besatzhöhe mm	Breite mm	Drahtstärke mm	max. zulässige Drehzahl U/min ⁻¹
40/0,20	11,50	40	9	7	0,2	18.000
50/0,20	12,25	50	12	10	0,2	15.000
60/0,20	13,35	60	17	12	0,2	15.000
70/0,20	19,35	70	19	12	0,2	15.000

Schaftrundbürste

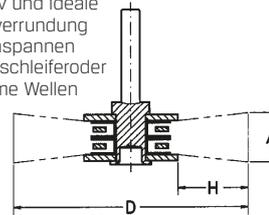
Ausführung und Verwendung:

- zum Entfernen von Unterbodenschutz
- zum Entrosten, Entgraten oder Aufrauen, etc. geeignet
- zur Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Ausführung:

- zum Entgraten von Edelstahl und Aluminium
- abtrassiv und ideale Kantenverrundung
- zum Einspannen in Handschleifer oder biegsame Wellen



LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

Art.-Nr.	481562 Stahldraht gezopft (RG 4850)	481564 Edelstahldraht gezopft (RG 4850)	Ø mm	Besatzhöhe mm	Breite mm	Drahtstärke mm	max. zulässige Drehzahl U/min ⁻¹
75x0,50	9,75	15,95	75	15	12	0,5	25.000

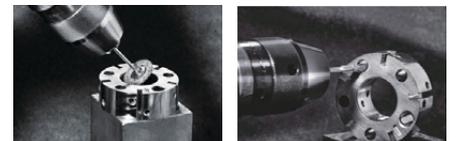
Art.-Nr.	481558 Schleifborsten (SiC 120) (RG 4851)	Draht- stärke mm	481559 Schleifborsten (SiC 320) (RG 4851)	Draht- stärke mm	Ø mm	Besatzhöhe mm	Breite mm	max. zulässige Drehzahl U/min ⁻¹
30	16,90	0,6	16,90	0,6	30	6	6	18.000
50	18,75	1,1	18,75	0,6	50	12	10	15.000
70	21,20	1,1	21,20	0,6	70	20	12	15.000

Miniaturbürste

Ausführung und Verwendung:

- zum Entgraten und Polieren kleiner Oberflächen
- zur Reinigung von kleinen Werkstücken
- Bürsten mit rostfreiem Stahldraht zur Bearbeitung von Edelstahloberflächen und Aluminium
- für metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieb
- geeignet für Präzisionswerkzeuge, Feinmechanik oder Pneumatik und Hydraulik

LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY



Art.-Nr.	481610 Stahldraht gewellt 0,10 mm (RG 4850)	481612 Edelstahldraht gewellt 0,10 mm (RG 4850)	481614 Messingdraht gewellt 0,10 mm (RG 4850)	481615 Schleifborsten (SiC 500) 0,46 mm (RG 4850)	481617 Polyamid 0,15 mm (RG 4850)	481619 Naturborsten schwarz (RG 4850)	Ø mm	Besatzhöhe mm	Breite mm	max. zulässige Drehzahl U/min ⁻¹	Ausführung
19R	4,44	5,07	4,72	-	-	-	19	5	2	12.000	Rundbürste
22R	4,58	5,28	4,86	16,55	4,20	4,32	22	6	2	10.000	Rundbürste
15F	4,44	5,07	4,72	-	4,20	4,32	15	5	2	15.000	Flächenbürste
18F	4,58	5,24	4,86	16,55	-	-	18	6	2	15.000	Flächenbürste
5P	4,13	4,72	4,44	12,35	3,82	3,94	5	8	-	15.000	Pinselfürsten

48/770