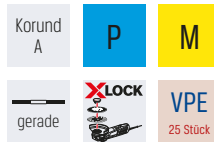


## Trennscheibe X-LOCK

### Ausführung: PSF STEEL

- schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung
- hohe Wirtschaftlichkeit durch gute Standzeit
- geeignet für Winkelschleifer mit X-LOCK Werkzeugaufnahme und mit Gewinde M14 und 5/8"-11
- auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet



### Verwendung:

- zum Trennen von Blechen, Profil- und Vollmaterial aus Stahl
- für Stahl

### Lieferung:

Nur in Verpackungseinheiten.

### Hinweis:

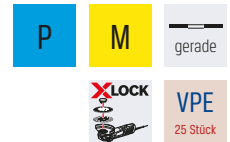
Preisangabe pro Stück.



Art.-Nr.	463101 Stahl/Guss (RG 4674)	Ø mm	Stärke mm	Bohrung Ø mm	max. U/min <sup>-1</sup>
125x1,0	2,33	125	1	22,23	12.200
125x1,6	2,41	125	1,6	22,23	12.200

### Ausführung: SG STEELOX

- schneller Arbeitsfortschritt durch hohe Trennleistung
- höchste Wirtschaftlichkeit durch höchste Standzeit
- ohne Zugabe von eisen-, schwefel- und chlorhaltigen Füllstoffen
- geeignet für Winkelschleifer mit X-LOCK Werkzeugaufnahme und mit Gewinde M14 und 5/8"-11



### Verwendung:

- zum Trennen von Blechen, Profil- und Vollmaterial aus Stahl und Edelstahl (INOX)
- dünne und gratarme Trennschnitte

### Lieferung:

Nur in Verpackungseinheiten.

### Hinweis:

Preisangabe pro Stück.



Art.-Nr.	463156 Inox (RG 4674)	Ø mm	Stärke mm	Bohrung Ø mm	max. U/min <sup>-1</sup>
125x1,0	3,99	125	1	22,23	12.200
125x1,6	4,12	125	1,6	22,23	12.200

## Schruppscheibe X-LOCK

### Ausführung:

- Schleifmittel Korund A - mittlere Härte
- geeignet für Winkelschleifer mit X-LOCK Werkzeugaufnahme und mit Gewinde M14 und 5/8"-11
- auch für leistungsschwache Winkelschleifer geeignet



### Verwendung:

- für Stahl- und Gusseisen
- hohe Schleifleistung und gute Standzeit
- für Flächenschliff, Schweißnahtbearbeitung, Entgratarbeiten, Kantenbearbeitung, Kehlnahtbearbeitung, Ausfugen, Anfasen

### Lieferung:

Nur in Verpackungseinheiten.

### Hinweis:

Preisangabe pro Stück.



Art.-Nr.	462151 Stahl/Guss (RG 4674)	Ø mm	Stärke mm	Bohrung Ø mm	max. U/min <sup>-1</sup>
125x7	4,02	125	7	22,23	12.200

## Schleifwerkzeugsystem COMBIDISC

### Ausführung:

- Schleifblatthalter System CD
- Schraubverbindung mit Metall-Innengewinde
- Umfangsgeschwindigkeit je nach Ausführung 20 - 50 m/Sek.



### Vorteile:

- einfache Handhabung => schneller Schleifblattwechsel
- kein Kleben, kein Verrutschen, kein Lösen durch Hitze
- vibrationsfreier Rundlauf
- Schleifblatt sitzt immer zentrisch

### Verwendung:

- zum rationellen Schleifen kleiner Flächen und Konturen (im Werkzeug- und Formenbau, Maschinenbau etc.)
- für Antriebsmaschinen wie Gerad- und Winkelschleifer oder BiegeWellenmaschinen



Art.-Nr.	461900 COMBIDISC-Schleifblatthalter (RG 4675)	Ø mm	Härte	max. U/min <sup>-1</sup>
W50	30,67	50	weich	19.000
W75	36,72	75	weich	12.500
M50	26,91	50	mittel	19.000
M75	31,32	75	mittel	12.500
H50	34,44	50	hart	19.000
H75	39,79	75	hart	12.500