

Dreibacken-Planspiralfutter

PRETEC®

Ausführung:

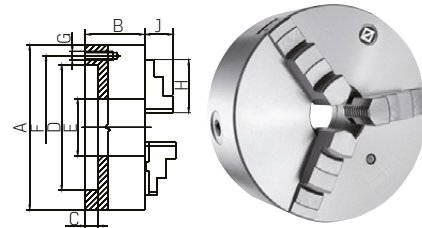
- mit zylindrischer Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- System Cushman
- Futterkörper aus Spezialguss bzw. mit geschmiedetem Stahlkörper
- Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit nach DIN 6386
- komplett mit gehärteten Dreh- und Bohrbacken sowie Spannschlüssel

Verwendung:

Drehfutter zum Einsatz auf Drehmaschinen, Bohrmaschinen, Fräsmaschinen, Schweißmaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen, Teilapparaten, Teiltischen etc.

DIN
6350

Art.-Nr.	262001	262101	262001		262101		262001		262101		262001		262101		262001		262101		Gewicht kg
	Gusskörper (RG 2600)	Stahlkörper (RG 2600)	B mm	E mm	max. Drehzahl min ⁻¹	B mm	E mm	max. Drehzahl min ⁻¹	B mm	E mm	max. Drehzahl min ⁻¹	A mm	C mm	D mm	F mm	G mm	H mm	J mm	
100	291,30	431,40	50	20	3.500	50	20	5200	100	3	70	83	3×M8	42	17	2,8			
125	308,50	499,10	56	32	3.200	59,5	35,5	4800	125	4	95	108	3×M8	51	20	5			
160	342,80	560,60	64	42	3.000	68	42	4500	160	4	125	140	6×M10	70	32	10			
200	416,90	723,40	75	55	2.500	78	55	4000	200	4	160	176	6×M10	85	29	17,5			
250	566,30	969,80 +	85	76	2.000	89	76	3500	250	5	200	224	6×M12	105	34	29			
315	861,60 +	1.490,00 +	94	103	1.500	96,2	103	2800	315	5	260	286	6×M16	125	43	50			



Ausführung:

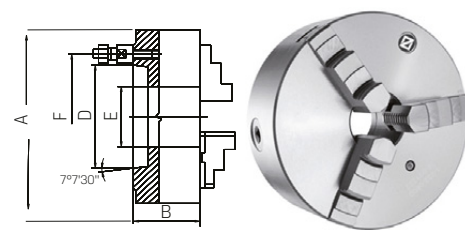
- mit Kurzkegel-Direktaufnahme DIN 55027
- System Cushman, mit geschmiedetem Stahlkörper
- Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit nach DIN 6386
- komplett mit Stehbolzen, Bundmuttern
- gehärteten Dreh- und Bohrbacken sowie Spannschlüssel

Verwendung:

Drehfutter zum Einsatz auf Drehmaschinen, Bohrmaschinen, Fräsmaschinen, Schweißmaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen, Teilapparaten, Teiltischen etc.

DIN
55027

Art.-Nr.	262201 Stahlkörper (RG 2600)	Kegelgröße	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg
125/3	622,00	3	125	59,5	54	35,5	75	4800	5
125/4	622,00	4	125	59,5	63,5	35,5	85	4800	5
160/4	704,90	4	160	68	63,5	42	85	4500	9
160/5	704,90	5	160	68	82,6	42	104,8	4500	9
200/5	898,20	5	200	78	82,6	55	104,8	4000	19
200/6	898,20	6	200	78	106,4	55	133,4	4000	19
250/6	1.118,00 +	6	250	89	106,4	76	133,4	3500	32
250/8	1.118,00 +	8	250	89	139,7	76	171,4	3500	32
315/6	1.702,00 +	6	315	96,2	106,4	103	133,4	2800	51
315/8	1.702,00 +	8	315	96,2	139,7	103	171,4	2800	51



Drehfutterbacken-Satz für Dreibacken-Planspiralfutter

PRETEC®

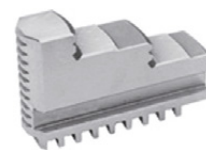
Passend für 262001, 262101, 262201, Satz = 3 Backen.

A = Backenlänge
B = Backenbreite
C = Backenhöhe

Art.-Nr.	262321 Drehbacken, nach innen abgestuft, gehärtet (RG 2600)	für Futter-Ø mm	A mm	B mm	C mm
100	103,60	100	42	15	32
125	108,50	125	51	20	40
160	121,80	160	70	20	53
200	135,00	200	85	25	54
250	172,30	250	105	28	63
315	268,90	315	125	32	73



Art.-Nr.	262301 Bohrbacken, nach außen abgestuft, gehärtet (RG 2600)	für Futter-Ø mm	A mm	B mm	C mm
100	103,60	100	42	15	32
125	108,50	125	51	20	40
160	124,50	160	70	20	53
200	135,00	200	85	25	54
250	172,30	250	105	28	63
315	268,90	315	125	32	73



Art.-Nr.	262351 Weiche Blockbacken, im Einsatz härter (RG 2600)	für Futter-Ø mm	A mm	B mm	C mm
100	76,40	100	42	15	32
125	77,00	125	51	20	40
160	93,55	160	70	20	53
200	118,00	200	85	25	54
250	150,40	250	105	28	63
315	226,10	315	125	32	73



Art.-Nr.	262381 Grundbacken, gehärtet, (ohne Schrauben) (RG 2600)	für Futter-Ø mm	A mm	B mm	C mm
125	118,50	125	54	20	28
160	121,20	160	65	20	29
200	141,50	200	79	25	33
250	170,20	250	92	28	36
315	255,10	315	110	32	40



Art.-Nr.	262421 Weiche Aufsatzbacken, im Einsatz härter (RG 2600)	für Futter-Ø mm	A mm	B mm	C mm
125	65,25	125	64	22	38,5
160	73,15	160	78	25	41,5
200	78,90	200	90	27	43,5
250	107,70	250	106	32	51,5
315	148,70	315	120	37	55



Ersatz-Schrauben-Satz

PRETEC®

Ausführung:

- für weiche und harte Aufsatzbacken
- passend für 262421, Satz = 3 Backen
- Güte 8.8

Art.-Nr.	262430 (RG 2600)	für Futter-Ø mm	Inhalt
0125	4,40	125	3× M8×25 / 6× M8×20
0160	7,91	160	3× M10×30 / 6× M10×20
0200	7,91	200	3× M10×30 / 6× M10×20
0250	11,15	250	3× M12×40 / 6× M12×25
0315	11,15	315	3× M12×40 / 6× M12×25



26/487