

Schafffräser VHM Inox, HPSM, mit freigeschliffenem Schaft



Ausführung:

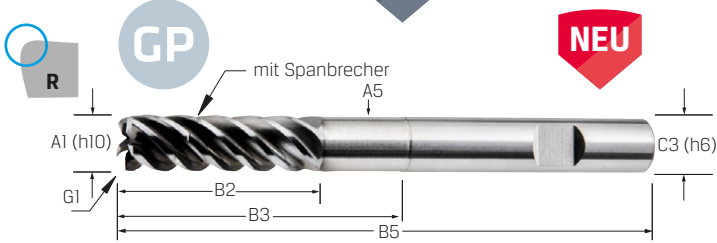
- 3 × A1, mit freigeschliffenem Schaft
- neueste Hartmetallgeneration
- ungleich gedrallt
- ungleiche Schneidenteilung
- verstärkter Kern
- große Spanräume
- Schneidspitzen mit Eckenradius
- spezielle Kantenpräparation
- mit eingeschliffenen Spanbrechern
- spezielle Stirngeometrie für perfektes Eintauchverhalten

VHM		Werks-norm
Zähne 4-5		
Schaft freigeschliffen	6535 HB-Schaft	3 × A1
M		HPC
TPM		

Verwendung:

Speziell geeignet für trochoidale Fräsbearbeitung von rostfreiem Stahl.

TROCHOIDALES FRÄSEN



Art.-Nr.	175508 GP, 3 × A1, extra lang, AlTiN (RG 1726)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	Z	fz mm/Zahn
6,00	53,45	6	5,5	20	32	75	6	0,1	4	0,060-0,084
8,00	73,00	8	7,5	26	42	85	8	0,1	4	0,080-0,112
10,00	113,20	10	9,5	32	52	100	10	0,1	5	0,100-0,140
12,00	141,30	12	11,5	38	62	110	12	0,12	5	0,120-0,168
14,00	184,80	14	13,5	44	72	125	14	0,15	5	0,140-0,196
16,00	241,90	16	15,5	52	82	140	16	0,15	5	0,160-0,224
20,00	371,50	20	19,5	62	102	165	20	0,2	5	0,200-0,280

Schafffräser VHM Inox, HPSM



Ausführung:

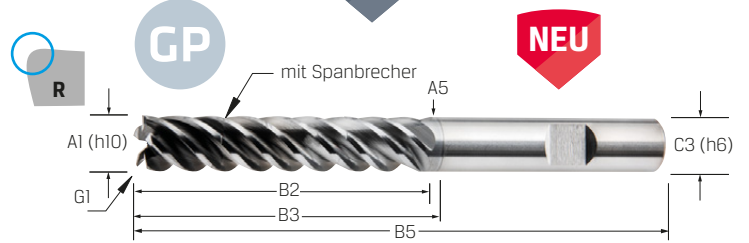
- 5 × A1
- neueste Hartmetallgeneration
- ungleich gedrallt
- ungleiche Schneidenteilung
- verstärkter Kern
- große Spanräume
- Schneidspitzen mit Eckenradius
- spezielle Kantenpräparation
- mit eingeschliffenen Spanbrechern
- spezielle Stirngeometrie für perfektes Eintauchverhalten

VHM		Werks-norm
Zähne 4-5		
Schaft freigeschliffen	6535 HB-Schaft	5 × A1
M		HPC
TPM		

Verwendung:

Speziell geeignet für trochoidale Fräsbearbeitung von rostfreiem Stahl.

TROCHOIDALES FRÄSEN



Art.-Nr.	175509 GP, 5 × A1, extra lang, AlTiN (RG 1726)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	Z	fz mm/Zahn
6,00	62,20	6	5,5	25	32	75	6	0,1	4	0,050-0,070
8,00	84,45	8	–	42	–	85	8	0,1	4	0,066-0,093
10,00	131,20	10	–	52	–	100	10	0,1	5	0,082-0,115
12,00	161,80	12	–	62	–	110	12	0,12	5	0,100-0,140
14,00	217,80	14	–	72	–	125	14	0,15	5	0,115-0,161
16,00	273,80	16	–	82	–	140	16	0,15	5	0,132-0,185
20,00	424,60	20	–	102	–	165	20	0,2	5	0,165-0,231

Schafffräser VHM Titan, mit freigeschliffenem Schaft, HPSM



Ausführung:

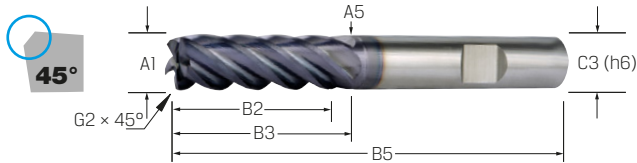
- 3 × A1
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- Drallwinkel 40°
- Stirnform scharfkantig
- ungleiche Teilung
- beschichtet

VHM		Werks-norm
Zähne 5		
Schaft freigeschliffen	3 × A1	Schaft freigeschliffen
S		

Verwendung:

Speziell geeignet für trochoidale Fräsbearbeitung in Titan und Inconel.

TROCHOIDALES FRÄSEN



Art.-Nr.	175599 3 × A1, mit Fase, V-plus (RG 1752)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
6,00	59,20	6	5,8	18	25	62	6	0,1	
8,00	75,65	8	7,8	24	30	68	8	0,15	
10,00	95,35	10	9,8	30	35	80	10	0,2	
12,00	121,70	12	11,8	36	45	93	12	0,2	
16,00	196,70	16	15,8	48	55	108	16	0,3	
20,00	296,00	20	19,8	60	70	126	20	0,4	

Schafffräser VHM Universal, mit freigeschliffenem Schaft

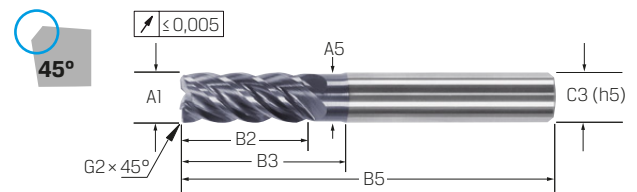


	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	VHM		DIN 6527
175550									
175551	< 800	45-55	< 650	< 450	Titan	Inconel	Aluminium		
175552									
vc = m/min.									
175550									
175551	170-270	40-80	55-65	110-220	60-80	30-40	120-240		
175552									

1,75-2,5 × A1
 43° 41°
 SAFE-LOCK
 UNI

Ausführung:

- Halsabsatz für längere Eingriffstiefe
- ungleiche Schneidenteilung
- polierte Span- und Freiflächen
- feingewuchtet, ausgenommen Weldonschaft
- nicht zentrumschneidender Durchmesser
- beschichtet



Art.-Nr.	175550 Power HA, Fase, beschichtet (RG 1760)	175551 Power HB, Fase, beschichtet (RG 1760)	175552 Power Safe-Lock, Fase, beschichtet (RG 1760)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/Zahn
10,00	98,00	106,00	106,00	10	9,5	22	30,5	73	10	0,3	0,005-0,060
12,00	126,00	134,00	134,00	12	11,4	26	36,5	84	12	0,3	0,060-0,072
14,00	163,00	172,00	172,00	14	13,3	26	36,5	84	14	0,4	0,060-0,084
16,00	205,00	216,00	216,00	16	15,2	32	42,5	93	16	0,5	0,070-0,096
18,00	275,00	292,00	292,00	18	17,1	32	42,5	93	18	0,5	0,080-0,108
20,00	312,00	330,00	330,00	20	19	38	52	105	20	0,6	0,090-0,120
25,00	507,00	538,00	538,00	25	24	45	61	122	25	0,7	0,125-0,150
32,00	861,00	913,00	913,00	32	31	50	65	130	32	0,7	0,160-0,200

