

Schafffräser VHM Univeral, HPSM



Ausführung:

- 3x A1 und 5x A1
- neueste Hartmetallgeneration
- 45° Drallwinkel
- ungleiche Schneidenteilung
- große Spanräume
- Schneidspitzen mit Eckenradius
- spezielle Kantenpräparation
- mit eingeschliffenen Spanbrechern
- spezielle Stirngeometrie für perfektes Eintauchverhalten
- AlCr-Hochleistungsbeschichtung

TRICHOIDALES FRÄSEN



VHM

Werksnorm

Zähne 4-5

λ

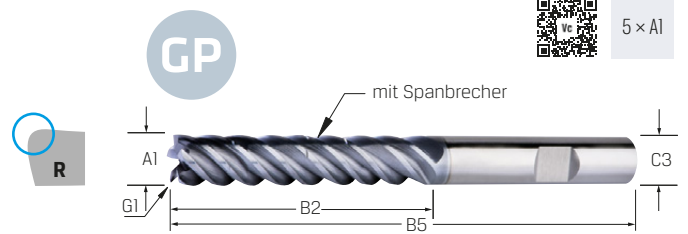
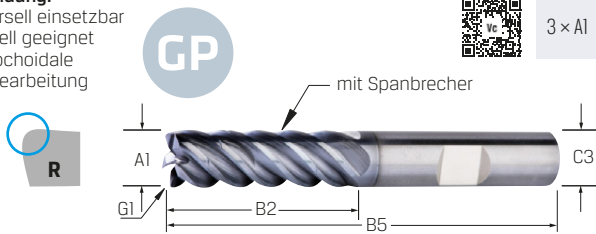
6535 HB-Schaft

UNI

CAD

Verwendung:

- universell einsetzbar
- speziell geeignet für trochoidale Fräsbearbeitung



Art.-Nr.	175501 GP, 3x A1, lang ALCRONA (RG 1726)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	Z	fz mm/Zahn
6,00	38,75	6	20	57	6	0,1	4	0,060-0,090
8,00	53,00	8	26	63	8	0,1	4	0,080-0,110
10,00	79,35	10	32	72	10	0,1	5	0,100-0,140
12,00	104,20	12	38	83	12	0,12	5	0,120-0,170
14,00	144,60	14	44	100	14	0,15	5	0,140-0,200
16,00	174,20	16	52	115	16	0,15	5	0,160-0,220
20,00	275,10	20	62	131	20	0,2	5	0,200-0,280

Art.-Nr.	175503 GP, 5x A1, extra lang ALCRONA (RG 1726)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	Z	fz mm/Zahn
6,00	53,25	6	25	75	6	0,1	4	0,060-0,090
8,00	73,25	8	42	85	8	0,1	4	0,080-0,110
10,00	112,40	10	52	100	10	0,1	5	0,100-0,140
12,00	142,40	12	62	110	12	0,12	5	0,120-0,170
14,00	200,10	14	72	125	14	0,15	5	0,140-0,200
16,00	241,00	16	82	140	16	0,15	5	0,160-0,220
20,00	373,10	20	102	165	20	0,2	5	0,200-0,280

Schafffräser VHM Inox, mit freigeschliffenem Schaft, HPSM



Ausführung:

- 3 x A1
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- Drallwinkel 40°
- Stirnform scharfkantig
- ungleiche Teilung
- mit eingeschliffenen Spanbrechern
- beschichtet

Verwendung:

- speziell geeignet für trochoidale Fräsbearbeitung in Edelstahl

VHM

Werksnorm

Zähne 5

λ 40°
Drall

6535 HB-Schaft

3 x A1

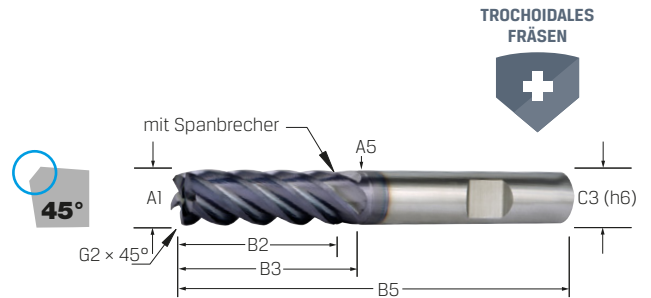
Schaft freigeschliffen

M

CAD

Vc

Art.-Nr.	175589 3x A1, mit Fase, V-plus (RG 1752)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm
6,00	52,00	6	5,8	18	25	62	6	0,1
8,00	67,10	8	7,8	24	30	68	8	0,15
10,00	86,80	10	9,8	30	35	80	10	0,2
12,00	108,60	12	11,8	36	45	93	12	0,2
16,00	177,60	16	15,8	48	55	108	16	0,3
20,00	276,30	20	19,8	60	70	126	20	0,4



Schafffräser VHM Inox, HPSM



Ausführung:

- 3 x A1
- neueste Hartmetallgeneration
- ungleich gedreht
- ungleiche Schneidenteilung
- verstärkter Kern
- große Spanräume
- Schneidspitzen mit Eckenradius
- spezielle Kantenpräparation
- mit eingeschliffenen Spanbrechern
- spezielle Stirngeometrie für perfektes Eintauchverhalten

Verwendung:

- Speziell geeignet für trochoidale Fräsbearbeitung von rostfreiem Stahl.

VHM

Werksnorm

Zähne 4-5

λ

6535 HB-Schaft

3 x A1

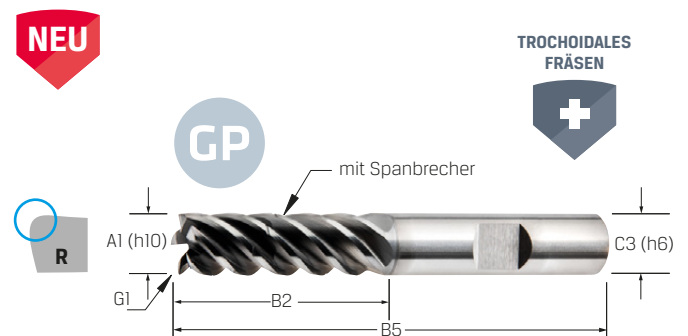
M

HPC

TPM

CAD

Art.-Nr.	175507 GP, 3x A1, lang, AlTiN (RG 1726)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	Z	fz mm/Zahn
6,00	46,60	6	20	57	6	0,1	4	0,060-0,084
8,00	63,90	8	26	63	8	0,1	4	0,080-0,112
10,00	98,85	10	32	72	10	0,1	5	0,100-0,140
12,00	119,90	12	38	83	12	0,12	5	0,120-0,168
14,00	157,50	14	44	110	14	0,15	5	0,140-0,196
16,00	203,00	16	52	115	16	0,15	5	0,160-0,224
20,00	312,40	20	62	131	20	0,2	5	0,200-0,280



TRICHOIDALES FRÄSEN

