

Kleinstfräser VHM SST-Inox

Ausführung:

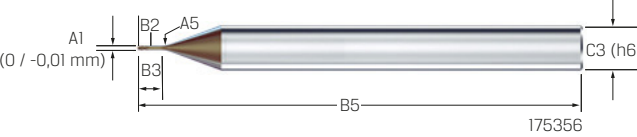
- der robuste Hartmetallschaft garantiert stabiles, vibrationsfreies Fräsen
- die Hochleistungsbeschichtung eXedur SNP ist wärme- und verschleißresistent, verhindert ein Verkleben der Schneiden und garantiert einen optimalen Spänetransport
- spezielles Ultrafeinkorn-Hartmetall mit hoher Steifheit und Resistenz gegen Kantenausbruch
- chromfreie Beschichtung zum Vermeiden einer Kreuzkontamination bei Medizinteilen
- spezifische Schneidengeometrie für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl



3,5 x A1



5 x A1



Art.-Nr.	175353 CrazyMill Hexalobe, 3,5 x A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	Torx Typ	Z
0020	52,50	0,2	0,19	0,3	0,7	40	4	T4	3
0025	52,50	0,25	0,23	0,4	0,875	40	4	T5	3
0030	52,50	0,3	0,28	0,45	1,05	40	4	T6 T7	3
0040	57,90	0,4	0,38	0,6	1,4	40	4	T8 T10	4
0050	57,90	0,5	0,47	0,75	1,75	40	4	T10 T15	4
0060	57,90	0,6	0,56	0,9	2,1	40	4	T20	4
0080	57,90	0,8	0,75	1,2	2,8	40	4	T25	4
0100	57,90	1	0,94	1,5	3,5	40	4	T30	4

Art.-Nr.	175356 CrazyMill Hexalobe, 5 x A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	Torx Typ	Z
0020	52,50	0,2	0,19	0,3	1	40	4	T4	3
0025	52,50	0,25	0,23	0,4	1,25	40	4	T5	3
0030	52,50	0,3	0,28	0,45	1,5	40	4	T6 T7	3
0040	57,90	0,4	0,38	0,6	2	40	4	T8 T10	4
0050	57,90	0,5	0,47	0,75	2,5	40	4	T10 T15	4
0060	57,90	0,6	0,56	0,9	3	40	4	T20	4
0080	57,90	0,8	0,75	1,2	4	40	4	T25	4
0100	57,90	1	0,94	1,5	5	40	4	T30	4

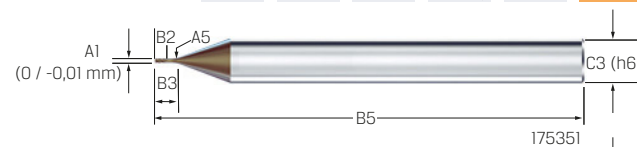
Kleinstfräser VHM Titanium

Ausführung:

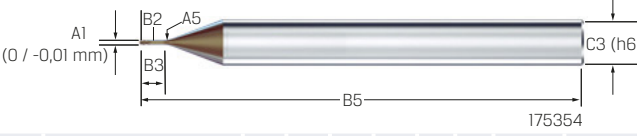
- der robuste Hartmetallschaft garantiert stabiles, vibrationsfreies Fräsen
- die Hochleistungsbeschichtung eXedur SNP ist wärme- und verschleißresistent, verhindert ein Verkleben der Schneiden und garantiert einen optimalen Spänetransport
- spezielles Ultrafeinkorn-Hartmetall mit hoher Steifheit und Resistenz gegen Kantenausbruch
- chromfreie Beschichtung zum Vermeiden einer Kreuzkontamination bei Medizinteilen
- spezifische Schneidengeometrie für die Bearbeitung von Titan



3,5 x A1



5 x A1



Art.-Nr.	175351 CrazyMill Hexalobe, 3,5 x A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	Torx Typ	Z
0020	52,50	0,2	0,19	0,3	0,7	40	4	T4	3
0025	52,50	0,25	0,23	0,4	0,875	40	4	T5	3
0030	52,50	0,3	0,28	0,45	1,05	40	4	T6 T7	3
0040	57,90	0,4	0,38	0,6	1,4	40	4	T8 T10	4
0050	57,90	0,5	0,47	0,75	1,75	40	4	T10 T15	4
0060	57,90	0,6	0,56	0,9	2,1	40	4	T20	4
0080	57,90	0,8	0,75	1,2	2,8	40	4	T25	4
0100	57,90	1	0,94	1,5	3,5	40	4	T30	4

Art.-Nr.	175354 CrazyMill Hexalobe, 5 x A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	Torx Typ	Z
0020	52,50	0,2	0,19	0,3	1	40	4	T4	3
0025	52,50	0,25	0,23	0,4	1,25	40	4	T5	3
0030	52,50	0,3	0,28	0,45	1,5	40	4	T6 T7	3
0040	57,90	0,4	0,38	0,6	2	40	4	T8 T10	4
0050	57,90	0,5	0,47	0,75	2,5	40	4	T10 T15	4
0060	57,90	0,6	0,56	0,9	3	40	4	T20	4
0080	57,90	0,8	0,75	1,2	4	40	4	T25	4
0100	57,90	1	0,94	1,5	5	40	4	T30	4

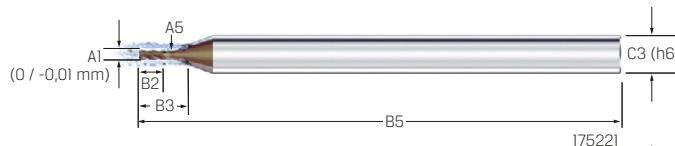
Kleinstfräser VHM Universal mit IK

Ausführung:

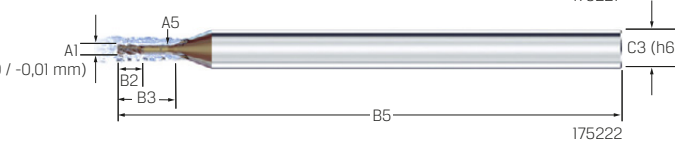
- mit Innenkühlmittelzufuhr
- **materialspezifische Schneidengeometrie ab Durchmesser 0,4 mm**
- hohe Schneidkantenstabilität und Robustheit
- innovatives und hocheffizientes Kühlkonzept
- ultrafeine Hartmetallsorte und feine, homogene Beschichtung



3 x A1



5 x A1



Art.-Nr.	175221 CrazyMill Cool Micro, 3 x A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm
0,40	68,90	0,4	0,38	0,6	1,2	38	3
0,50	68,90	0,5	0,47	0,8	1,5	38	3
0,60	68,90	0,6	0,56	0,9	1,8	38	3
0,70	68,90	0,7	0,66	1,1	2,1	38	3
0,80	68,90	0,8	0,75	1,2	2,4	38	3
0,90	68,90	0,9	0,85	1,4	2,7	38	3
1,00	75,00	1	0,94	1,5	3	40	4

Art.-Nr.	175222 CrazyMill Cool Micro, 5 x A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm
0,40	73,15	0,4	0,38	0,6	2	38	3
0,50	73,15	0,5	0,47	0,8	2,5	38	3
0,60	73,15	0,6	0,56	0,9	3	38	3
0,70	73,15	0,7	0,66	1,1	3,5	38	3
0,80	73,15	0,8	0,75	1,2	4	38	3
0,90	73,15	0,9	0,85	1,4	4,5	38	3
1,00	79,00	1	0,94	1,5	5	40	4