

Gewindefräser Universal



	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²		M Metrisches Gewinde	MF Metrisches Feingewinde	VHM
138957	<1400	<1100	<300	<1250	Kupfer <700	Alu <600			
vc = m/min.									
138957	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350			

Ausführung:

- Gewindefräser für Innengewinde
- **TiCN-beschichtet**
- Schaftausführung HA
- mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

Verwendung:

- universell einsetzbares Werkzeug zur Fertigung eines großen Gewinde-Ø Bereiches mit definierter Steigung
- Bearbeitung von Werkstoffen bis 44 HRC möglich



DIN 13 Zähne 4-5 6535 HA-Schaft

IKZ UNI

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²		G Whitworth-Rohrgewinde	VHM	
138958	<1400	<1100	<300	<1250	Kupfer <700	Alu <600			
vc = m/min.									
138958	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350			

Ausführung:

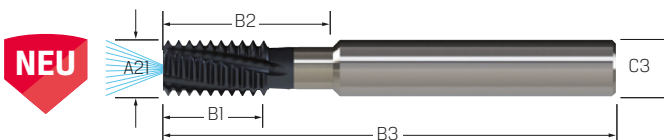
- Gewindefräser für Innen- und Außengewinde
- **TiCN-beschichtet**
- Schaftausführung HA
- mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

Verwendung:

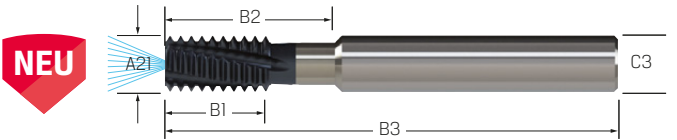
- universell einsetzbares Werkzeug zur Fertigung eines großen Gewinde-Ø Bereiches mit definierter Steigung
- Bearbeitung von Werkstoffen bis 44 HRC möglich
- auch verwendbar für W, Rp und DIN 2999

Whitworth-Rohrgewinde 55° DIN 228 Zähne 4-6

6535 HA-Schaft IKZ UNI



Art.-Nr.	138957 GFM, M/MF, IKZ (RG 1375)	A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0016	360,00	M8	0,5	16	16	64	8	4	0,030-0,200
0017	216,00	M8	0,75	16	16	64	8	4	0,030-0,200
0021	272,00	M10	0,75	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0022	233,00	M10	1	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0023	249,00	M10	1,25	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0024	220,00	M10	1,5	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0026	338,00	M12	0,5	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0027	338,00	M12	0,75	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0029	283,00	M12	1	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0030	311,00	M12	1,25	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0031	284,00	M12	1,5	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0032	296,00	M12	2	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0040	394,00	M16	1	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0041	355,00	M16	1,5	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0042	365,00	M16	2	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0043	394,00	M16	2,5	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0048	450,00	M18	3	33	50	102	18	5	0,030-0,200
0052	533,00	M20	1	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0053	493,00	M20	1,5	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0054	503,00	M20	2	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0055	520,00	M20	2,5	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0056	520,00	M20	3	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0057	520,00	M20	3,5	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0058	544,00	M20	4	33	50	105	20	5	0,030-0,200



Art.-Nr.	138958 GFM, G (WWR), IKZ (RG 1375)	A21 mm	A22 Zoll	Gänge pro Zoll	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0002	248,00	10	G1.1/4	19	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0004	400,00	16	G1.1/2	14	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0006	574,00	20	G1	11	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0008	797,00	25	G1.1/2	11	40	57	115	25	6	0,030-0,200

Zirkularbohrergewindefräser VHM Universal



	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²
138970	<1200	<66	<1100	<260	<1200
138972	<1800				
vc = m/min.					
138970	60-85	30-55	30-45	75-85	40-50
138972					

Ausführung:

- Zirkularbohrergewindefräser für Innengewinde
- 2,5x A21
- Schaftausführung HA
- linksschneidend
- gerade genutet
- AlTiSiN-beschichtet

Verwendung:

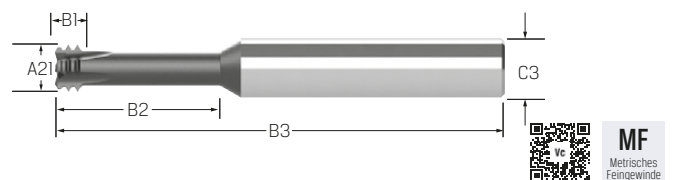
- Universell einsetzbares Werkzeug zur Fertigung von Innengewinden.
- Bearbeitung von Werkstoffen bis 66 HRC möglich

M
Metrisches Gewinde

Art.-Nr.	138970 BGFS, 2,5x A21, metrisch (RG 1376)	A21 mm	Gewinde- steigung mm	Bereich	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0020	122,00	2,3	0,5	M 3 - M 4x0,5	1,5	8,2	58	6	4	0,007-0,017
0024	118,00	3,1	0,7	M 4 - M 5x0,7	2,1	11,2	58	6	4	0,011-0,019
0026	118,00	3,9	0,8	M 5 - M 6x0,8	2,4	13,7	58	6	4	0,014-0,024
0028	118,00	4,7	1	M 6 - M 8x1,0	3	17,6	58	6	4	0,017-0,030
0030	136,00	6,4	1,25	M 8 - M 10x1,25	3,8	22	62	8	4	0,023-0,038
0032	146,00	8,1	1,5	M 10 - M 12x1,5	4,5	27,5	76	10	4	0,028-0,045
0033	148,00	9,8	1,75	M 12 - M 14x1,75	5,2	32,8	76	10	4	0,033-0,055
0034	184,00	11,5	2	M 14 - M 16x2,0	6	38,2	88	12	4	0,037-0,060
0035	225,00	13,4	2	M 16 - M 18x2,0	6	43,2	92	14	4	0,041-0,064

VHM beschichtet Metrisch 60° DIN 13 Zähne 4

2,5 x A21 6535 HA-Schaft links-schneidend UNI



Art.-Nr.	138972 BGFS, metrisch-fein (RG 1376)	A21 mm	Gewinde- steigung mm	Bereich	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0015	144,00	6,8	0,75	M 8 x 0,75 - M 10 x 0,75	2,2	22	62	8	4	0,027-0,038
0017	150,00	8,5	1	M 10 x 1 - M 12 x 1,0	3	27,5	76	10	4	0,032-0,045