

**Gewindefräser Universal**



	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>				
138941	<1400	<1100	<300	<1250	Kupfer <700	Alu <600			
vc = m/min.									
138941	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350			

**UNC**  
amerikanisches  
UNF/EF  
Enbgewinde

VHM

beschichtet

60°

ASME  
B1.1

Zähne  
3-4

2 x A22

6535 HA-  
Schaft

IKZ

**UNI**

**Ausführung:**  
 - Gewindefräser für Innengewinde  
 - 2x A22  
 - **TiCN-beschichtet**  
 - Schaftausführung HA  
 - mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

**Verwendung:**  
 - universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden  
 - Bearbeitung von Werkstoffen bis 44 HRC möglich

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>				
138944	<1400	<1100	<300	<1250	Kupfer <700	Alu <600			
vc = m/min.									
138944	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350			

**UNF**  
amerikanisches  
UNF/EF  
Feingewinde

VHM

beschichtet

60°

ASME  
B1.1

Zähne  
3-4

2 x A22

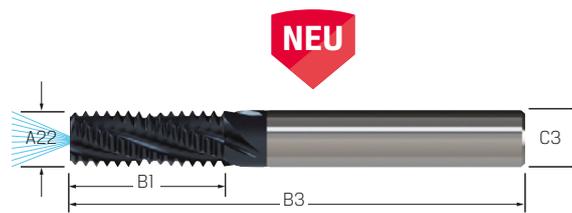
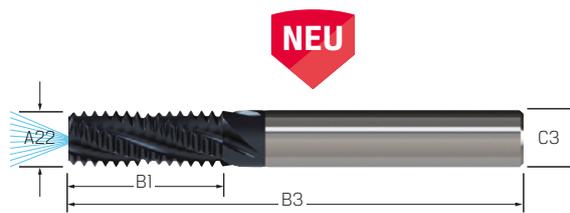
6535 HA-  
Schaft

IKZ

**UNI**

**Ausführung:**  
 - Gewindefräser für Innengewinde  
 - 2x A22  
 - **TiCN-beschichtet**  
 - Schaftausführung HA  
 - mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

**Verwendung:**  
 - universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden  
 - Bearbeitung von Werkstoffen bis 44 HRC möglich



Art.-Nr.	<b>138941</b> GF, UNC, IKZ (RG 1375)	A22 Zoll	Gänge pro Zoll	B1 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0004	173,00	UNC 1/4	20	14,5	54	6	3	0,010 - 0,060
0006	173,00	UNC 5/16	18	17,6	54	6	3	0,010 - 0,060
0008	190,00	UNC 3/8	16	21,4	64	8	4	0,020 - 0,200
0010	190,00	UNC 7/16	14	24,4	64	8	4	0,020 - 0,200
0012	236,00	UNC 1/2	13	28,3	74	10	4	0,020 - 0,200

Art.-Nr.	<b>138944</b> GF, UNF, IKZ (RG 1375)	A22 Zoll	Gänge pro Zoll	B1 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0004	184,00	UNF 1/4	28	14	54	6	3	0,010 - 0,060
0006	184,00	UNF 5/16	24	17,4	54	6	3	0,010 - 0,060
0008	203,00	UNF 3/8	24	20,6	64	8	4	0,020 - 0,200
0010	203,00	UNF 7/16	20	24,7	64	8	4	0,020 - 0,200
0012	249,00	UNF 1/2	20	27,3	74	10	4	0,020 - 0,200

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>				
138948	<1400	<1100	<300	<1250	Kupfer <700	Alu <600			
vc = m/min.									
138948	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350			

**NPT**  
Kegeliges-  
Rohrgewinde

VHM

beschichtet

NPT 60°

ASME  
B1.20.1

Zähne  
3-4

2 x A22

6535 HA-  
Schaft

IKZ

**UNI**

**Ausführung:**  
 - Gewindefräser für Innengewinde  
 - 2x A22  
 - **TiCN-beschichtet**  
 - Schaftausführung HA  
 - mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

**Verwendung:**  
 - universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden  
 - Bearbeitung von Werkstoffen bis 44 HRC möglich  
 - Kegel 1:16  
 - für Gewinde mit Dichtmittel

Art.-Nr.	<b>138948</b> GF, NPT, IKZ (RG 1375)	A22 Zoll	Gänge pro Zoll	B1 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0002	243,00	NPT 1/16	27	9,86	64	8	3	0,020 - 0,200
0004	243,00	NPT 1/8	27	9,86	64	8	4	0,020 - 0,200
0006	304,00	NPT 1/4	18	18,98	72	12	4	0,020 - 0,200
0008	326,00	NPT 3/8	18	14,82	80	14	4	0,020 - 0,200
0010	397,00	NPT 1/2	14	19,05	80	14	4	0,020 - 0,200

