

Zubehör für Handhebel-Fettpressen, nach DIN 1283



Ausführung:

- mit Anschlussgewinde M10×1
- mit Hydraulikmundstück für H-Nippel
- Berstdruck 850 bar



Art.-Nr.	658080 Panzerschlauch (RG 6581)	Ø mm	Länge mm
8×300	7,39	8	300
8×500	11,15	8	500
11×300	9,75	11	300
11×500	13,25	11	500



Art.-Nr.	658082 Düsenrohr mit Mundstück (RG 6581)	Ø mm	Länge mm	Ausführung
1	2,55	12	155	Hohl-/Universalmundstück, Stahl verzinkt, Anschlussgewinde M10×1
2	5,24	12	155	Hydraulikmundstück, Stahl verzinkt, mit Anschlussgewinde M10×1
3	2,19	15	180	Spitzmundstück, Stahl verzinkt, Anschlussgewinde M10×1



Art.-Nr.	658084 Mundstücke (RG 6581)	Ausführung
1	1,43	Hohl-/Universalmundstück für H- und K-Nippel
2	1,12	Hydraulikmundstück für D-Nippel
3	2,49	Hydraulikmundstück für H-Nippel
4	5,93	Schiebekupplung für Flachschiernippel 16 mm
5	16,05	Schiebekupplung für Flachschiernippel 22 mm
6	3,93	Präzisions-Mundstück M10×1, für H-Nippel, M10×1; SW 13, Ø 15 mm, aus Stahl verzinkt
7	33,10	G-Kupplung Fettpressenmundstück, für Schmiernippel, SW 13 mm, Ø 15 mm, aus Stahl verzinkt

Fettkartusche für Handhebel-Fettpressen



Ausführung:

12.507:

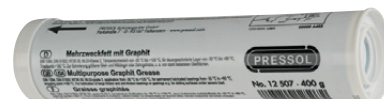
- Mehrzweckfett G20 mit Graphit DIN 1284 NLGI-Klasse 2
- Temperaturbereich von -30 °C bis +120 °C
- zur Schmierung größerer Gleit- und Wälzlager oder Zahngetriebe u. a. stark belasteter Gleitflächen

12.511:

- Mehrzweckfett DIN 1284 NLGI-Klasse 2
- Temperaturbereich von -30 °C bis +120 °C
- zur Gleit- und Wälzlagerschmierung bei hoher Belastung
- wasserbeständig und säurefrei

12.516:

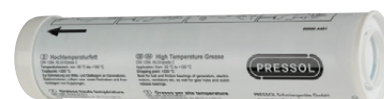
- Hochtemperaturfett DIN 1284 NLGI-Klasse 2
- Temperaturbereich von -35 °C bis +150 °C, Tropfpunkt > 220 °C
- zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern an Generatoren und Elektromotoren etc.



12.507



12.511



12.516

Art.-Nr.	658086 (RG 6581)	Inhalt g	Ø mm	Länge mm
12.507	6,94	400	52	240
12.511	4,98	400	52	240
12.516	8,13	400	52	240

65/1128