

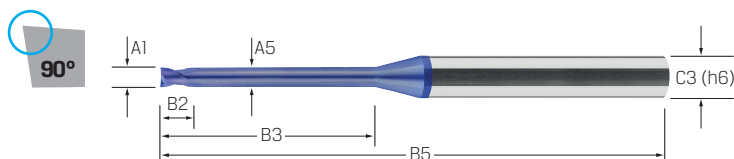
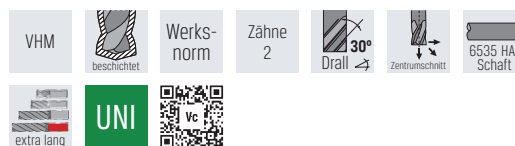
► Miniaturní fréza VHM univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB
175207	<1400	<66	<900	<300
vc = m/min.				
175207	115-220	30-115	80-140	100-215

Použití:

Lze používat do tvrdosti 65 HRC.



Č. výr.	175207 dlouhá, s povrcho- vou vrstvou (RG 1734)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
0,80/2	39,65	0,8	0,77	0,8	2	40	4	0,002 - 0,004
0,90/4	39,65	0,9	0,87	0,9	4	40	4	0,002 - 0,004
1,00/6	34,45	1	0,95	1	6	45	4	0,002 - 0,004
1,00/12	37,15	1	0,95	1	12	45	4	0,002 - 0,004
1,40/14	37,15	1,4	1,35	1,4	14	50	4	0,002 - 0,004
1,50/14	37,15	1,5	1,45	1,5	14	50	4	0,005 - 0,010

Č. výr.	175207 dlouhá, s povrcho- vou vrstvou (RG 1734)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
1,80/18	37,15	1,8	1,75	1,8	18	50	4	0,005 - 0,010
2,00/10	34,45	2	1,92	2	10	50	4	0,012 - 0,019
2,00/12	34,45	2	1,92	2	12	50	4	0,012 - 0,019
2,00/16	34,45	2	1,92	2	16	50	4	0,012 - 0,019
2,00/20	34,45	2	1,92	2	20	50	4	0,012 - 0,019
2,50/16	37,15	2,5	2,4	2,5	16	50	4	0,012 - 0,019
3,00/12	38,10	3	2,9	3	12	50	6	0,012 - 0,019
3,00/20	42,15	3	2,9	3	20	60	6	0,012 - 0,019

► Miniaturní fréza VHM univerzální s IK

CRAZYMILL®
Cool Micro

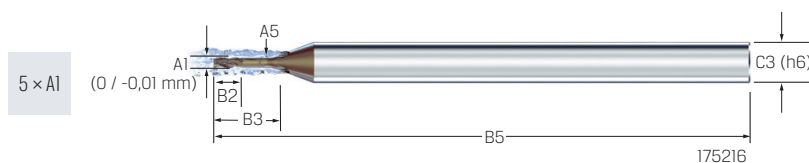
MIKRON TOOL

Provedení:

- S vnitřním přívodem chladiva
- Geometrie ostří přizpůsobená konkrétnímu materiálu
- Vysoká stabilita řezných hran a odolnost
- Inovativní a vysoce efektivní koncept chlazení
- Velmi jemný druh tvrdokovu a tenká, homogenní povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití při ostříhávání a frézování drážek do oceli, nerezové oceli, litiny, neželezných kovů a slitin titanu
- Frézování s vysokou přesností obrysů
- Excelentní kvalita povrchu



Č. výr.	175215 CrazyMill Cool Micro, 3×A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm
0,20	68,90	0,2	0,19	0,3	0,6	38	3
0,30	68,90	0,3	0,28	0,5	0,9	38	3
0,40	68,90	0,4	0,38	0,6	1,2	38	3
0,50	68,90	0,5	0,47	0,8	1,5	38	3
0,60	68,90	0,6	0,56	0,9	1,8	38	3
0,70	68,90	0,7	0,66	1,1	2,1	38	3
0,80	68,90	0,8	0,75	1,2	2,4	38	3
0,90	68,90	0,9	0,85	1,4	2,7	38	3
1,00	75,00	1	0,94	1,5	3	40	4

Č. výr.	175216 CrazyMill Cool Micro, 5×A1, eXedur SNP (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm
0,20	73,15	0,2	0,19	0,3	1	38	3
0,30	73,15	0,3	0,28	0,5	1,5	38	3
0,40	73,15	0,4	0,38	0,6	2	38	3
0,50	73,15	0,5	0,47	0,8	2,5	38	3
0,60	73,15	0,6	0,56	0,9	3	38	3
0,70	73,15	0,7	0,66	1,1	3,5	38	3
0,80	73,15	0,8	0,75	1,2	4	38	3
0,90	73,15	0,9	0,85	1,4	4,5	38	3
1,00	79,00	1	0,94	1,5	5	40	4