Sada nástrojů pro montáž ložisek

L-BOXX

Provedení:
- Rychlá a bezpečná montáž ložisek a těsnění
- Potřebná síla je vytvořena údery kladivem bez zpětného rázu, které netvoří jiskry, na úderové pouzdro
- Úderové kroužky jsou opatřeny gumovým kroužkem, výsledkem je jedinečný způsob aretace v úderové trubce
- Správná kombinace úderového kroužku a úderové trubky zajistí, že montážní síly nebudou nikdy vedeny přes valivá tělesa ložiska
- Nedochází k přímému kontaktu kov na kov, proto nenastává poškození os, ložiskových pouzder ani těsnicích kroužků
- Lehké provedení z odolného polyacetalu

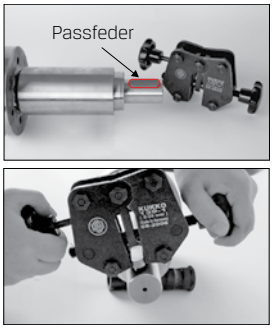
Použití:
Pro bezpečnou, rychlou a přesnou montáž ložisek, pouzder, těsnicích kroužků a řemenic. Skvěle se hodí pro použití na stavbách a montážích v terénu.

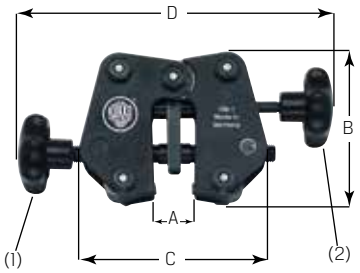
Č. výr.	590893 39dílná (RG 5972)	Vhodná pro	Obsah
71-L	543,00	SKF, FAG, Timken, NTN a odpovídající ložiska jiných výrobců	33 úderových kroužků z extrémně odolného plastu (průměr: 10-50 mm) 3 úderové trubky z eloxovaného hliníku (Průměr: 19, 32, 50 mm) 1 kladivo bez zpětného rázu 1 tabulka pro výběr valivých ložisek 1 plastový kufr

Kleště na vytahování klínů

Provedení:
Pomocí tohoto nástroje lze vytahovat zaseklé klíny z klínových drážek hřídelí, a to snadno a bez poškození.

Použití:
Nejdříve otáčením rukojeti (1) nastavte svěrací čelisti na šířku vytahovaného klínu a otáčením rukojeti (2) až na doraz je vysuňte. Poté přiložte kleště a utahováním ručního kolečka zafixujte svěrací čelisti na klínu. Utahováním ručního kolečka se aktivuje mechanismus excentru a klín se vytáhne z drážky směrem nahoru. Pro vyjmutí vytaženého klínu z kleští povolte svěrací čelisti otáčením ručního kolečka zpět do výchozí polohy.





Č. výr.	590895 (RG 5972)	A / B / C / D mm	Upínací rozsah, min. mm	Upínací rozsah, max. mm
139-1	660,00	0-35, 110, 122-144, 236	3	35

Dělicí vidlice

Provedení:
- Kalená speciální ocel
- Tyčová rukojeť je drážkovaná
- Masivní klínovitá vidlicová hlava

Použití:
Slouží k uvolňování hlav řídicích tyčí, tlumičů, hlavních pák řízení atd., zejména tam, kde je nedostatek místa. Po přiložení klínovitého konce vidlice se díly od sebe oddělí pomocí úderů kladivem.

Č. výr.	590900 (RG 5972)	Vidlicový otvor mm
135/1	54,00	18
135/2	54,00	23
135/3	45,00	29

Nástroj pro vyšroubování svorníků

Provedení:
- Toto provedení můžete používat i ve velmi stísněných prostorách
- Ovládá se pomocí očkového nebo nástrčného klíče

Č. výr.	590910 (RG 5972)	na svorníky prům. mm	SW_1 mm	Velikost pohonu
6	55,20	6	21	1/2" vnitřní čtyřhran
7	55,20	7	21	1/2" vnitřní čtyřhran
8	55,20	8	21	1/2" vnitřní čtyřhran
10	55,20	10	21	1/2" vnitřní čtyřhran
12	53,40	12	21	1/2" vnitřní čtyřhran
16	86,10	16	24	kulatý

Provedení a použití:
- Velký upínací rozsah
- Díky umístění rýhovaného kola ve větší hloubce je možné i sevření krátkých konců svorníků

Č. výr.	590920 (RG 5972)	na svorníky prům. mm	SW_1 mm
52	132,00	5-19	19

Trhák matic

Provedení:
- Ze zušlechtěné speciální oceli
- S šestihrannou maticí pro utahování kaleného dlátového nože

Typ 54: Dvoubřitý s dvojnásobným trhacím účinkem pro matice jakostní třídy 5, 6 a 8.
Typ 55: Pro trhání matic až do jakostní třídy 6.

54-2

Použití:
Pro trhání zaseklých nebo stržených matic bez poškození závitového čepu. Trhací nože trháků matic jsou díly, které podléhají opotřebení. Tupé, zubaté nebo zlomené nože musíte okamžitě vyměnit.

55-2

Č. výr.	590925 mechanický (RG 5972)	na matice SW_1 mm
54-2	82,50	10-27
55-0	57,00	4-10
55-1	68,55	10-18
55-2	74,25	19-27