

► Úhlový upínák



Provedení:

- Základní těleso a upínací čelisti z kvalitní litiny, pozinkované
- Vřetenno s lichoběžníkovým závitem z oceli, poměděné, proto na něm neuplívají žádné okraje
- Vřetenová matice je uložena v kloubu
- Průvlečná páková rukojeť pro dosažení velkých upínacích sil
- Na boku umístěné podélné otvory pro upínání na svařovacích a strojních stolech
- Přesný úhel 90°



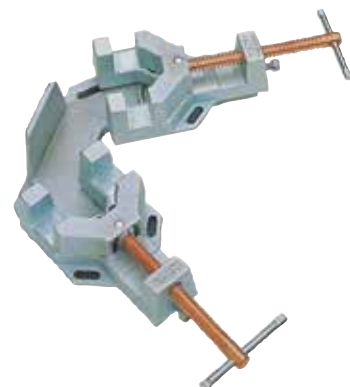
Č. v.ř.	587700 WSM (RG 5804)	Upínací šířka mm	Průchod mm	Výška čelistí mm	Šířka čelistí mm	Hmotnost kg
90	183,40	2 × 90	60	35	110	3,58
120	207,80	2 × 120	100	61	120	7,35

► Sada svářečských upínacích svěrek



Provedení a použití:

- Odolné těleso a základní deska z kvalitní litiny
- Poměděné vřetenno brání uplívání stříkanec při svařování
- Rozsah úhlu je plynule nastavitelný v rozsahu 5–180°
- Upínací pomůcka pro součástky o různých tloušťkách, s libovolně nastavitelnými úhly



Č. v.ř.	587702 SM 10 (RG 5804)	Upínací šířka mm	Šířka čelistí mm	Hmotnost kg
100-SET	320,40	100	35	10,66

► Upínací prvek pro svařovací stůl TWV/TW

Provedení:

- Zušlechtný profil
- Kluzný třmen pro odpružení a elasticitu při upínání
- Plynule nastavitelné vyložení
- Vřetenno s lichoběžníkovým závitem s hladkým chodem
- Přítlačná destička s možností výměny bez nářadí
- Pro individuální upínání s přesnou polohou

- Upínací síla:

- 16mm čep až 3 000 N
- 28mm čep až 5 500 N



fixe Ausladung

variable Ausladung

Č. v.ř.	587800 2komponentní rukojeť (RG 5804)	Čep prům. mm	Upínací výška mm	Vyložení mm	Průřez lišty mm	Provedení
16/100	38,60	16	200	100	22 × 8,5	fixní vyložení
16/150	63,15	16	200	30 - 150	22 × 8,5	variabilní vyložení
28/120	45,20	28	300	120	28 × 11	fixní vyložení
28/140	50,10	28	300	140	28 × 11	fixní vyložení
28/175	74,05	28	300	110 - 175	28 × 11	variabilní vyložení

Provedení:

- Zušlechtný profil
- Kluzný třmen pro odpružení a elasticitu při upínání
- Plynule nastavitelné vyložení
- Vřetenno s lichoběžníkovým závitem s hladkým chodem
- Přítlačná destička s možností výměny bez nářadí
- Pro individuální upínání s přesnou polohou
- Páková rukojeť pro rychlé upínání bez vibrací

- Upínací síla:

- 16mm čep až 3 000 N
- 28mm čep až 5 500 N



fixe Ausladung

variable Ausladung

Č. v.ř.	587802 spákovou rukojeť (RG 5804)	Čep prům. mm	Upínací výška mm	Vyložení mm	Průřez lišty mm	Provedení
16/100	68,85	16	200	100	22 × 8,5	fixní vyložení
16/150	87,10	16	200	60 - 150	22 × 8,5	variabilní vyložení
28/120	81,15	28	300	120	28 × 11	fixní vyložení
28/140	86,00	28	300	140	28 × 11	fixní vyložení
28/175	101,60	28	300	110 - 175	28 × 11	variabilní vyložení

Provedení:

- Uzpůsobeno speciálně kulatým, oválným a zahnutým obrobkům
- Plynulá úprava úhlu od 60° vnitřní až po 60° vnější

Typ 16VAD/28VAD:

- S čepem
- Pro rychlé vyrovnání a fixaci obrobku na svařovacím stole

Typ VAD:

- Bez čepu
- Pro variabilní posouvání na svařovacím stole



Č. v.ř.	587810 Upínací nástavec pro stůl Vario (RG 5804)	Čep prům. mm	Šířka upínacích ploch mm
16VAD	36,70	16	45
28VAD	37,90	28	45
VAD	28,45	-	45

Provedení:

- Příslušenství pro rychloupínák s vodorovnou základní deskou
- Včetně čepu pro přímé použití na svařovacím stole
- Bez čepu pro našroubování na prodlužovací díl TWX



Č. v.ř.	587812 Rychloupínací adaptér (RG 5804)	Čep prům. mm	Otvor pro upevňovací šroub	kompatibilní s
16	22,90	16	M5	299350 45 299350 65 299650 25
28	23,95	28	M6	299350 45 299350 65 299650 25