

## ► Děrovač plechu (šroubovací razník)

### Provedení:

- Tvořený tažným šroubem, raznicí a maticí
- Vyroben z nástrojové oceli, kalené a brunované
- Všechny díly jsou maximálně přesné

### Použití:

Pro vysekávání kulatých otvorů v ocelovém plechu, V2A plechu, hliníkovém, měděném a mosazném plechu o tloušťce materiálu do 3 mm. Pro ruční a hydraulické použití. Ideální pro použití na obtížně přístupných místech: Skříňové rozváděče, velké tabule plechu, karosářské práce, přístrojové desky atd.

### Upozornění:

Přítlačný šroub a matici namažte tukem. Předvrtaný otvor by měl být o cca 1 mm větší než přítlačný šroub. Všechny děrovače 586000/586020 do velikosti 60 lze používat také s ručním hydraulickým lisem 586100, a to ve spojení s tažnými šrouby 586180.

**Vel. 28,3 a 32** pro děrování nerezových dřezů za účelem připevnění 1/2 dřezových baterií.

\*\* Tyto hodnoty mohou být překročeny i na úkor přítlačného šroubu.

Č. výr.	586000 s přítlačným šroubem (RG 5802)	586020 s přítlačným šroubem s kuličkovým ložiskem (RG 5802)	prům. mm	Vyvrtný otvor prům. mm	vhodný pro závit pancéřové trubky	kompatibilní s Závit	max. tloušťka plechu** mm
12,5	16,80	30,20	12,5	11	PG7	M 12×1,5	1,5
15,2	17,40	34,90	15,2	11	PG9	–	1,5
16	17,40	26,60	16	11	–	M 16×1,5	2
16,5	18,25	26,60	–	11	–	–	2
18,6	20,05	28,10	18,6	11	PG11	–	2
20	20,05	28,10	20	11	–	M 20×1,5	2
20,5	20,05	28,10	20,5	11	PG13,5	–	2
22	21,50	29,85	22	11	–	–	2
22,5	21,50	29,85	22,5	11	PG16	–	2
25	25,05	33,15	25	11	–	M 25×1,5	2
25,5	25,15	33,20	–	11	–	–	2
28,3	26,55	34,90	28,3	11	PG21	–	2
30	26,55	34,90	30	11	–	–	2
32	26,55	34,90	32	11	–	M 32×1,5	2
32,5	30,20	38,55	–	20	–	–	3
35	31,30	43,30	35	20	–	–	3
37	37,40	45,65	37	20	PG29	–	3
38	37,75	45,65	38	20	–	–	3
40	46,90	54,65	40	20	–	M 40×1,5	3
40,5	47,30	55,70	–	20	–	–	3
45	55,45	64,75	45	20	–	–	3
47	57,15	67,15	47	20	PG36	–	3
50	61,60	70,75	50	20	–	M 50×1,5	3
50,5	61,60	71,05	–	20	–	–	3
54	66,05	74,40	54	20	PG42	–	3
60	78,75	87,15	60	20	PG48	–	3
63,5	94,45	104,50	–	20	–	M 63×1,5	3
70	123,80	133,50	70	20	–	–	3
80	173,70	186,90	80	20	–	–	3



## ► Sada děrovačů plechu

### Provedení:

- Tvořená 1 děrovačem plechu s přítlačným šroubem 586000, resp. 1 děrovačem plechu s přítlačným šroubem s kuličkovým ložiskem 586020
- V kufru z ocelového plechu



Abb. ähnlích

Č. výr.	586030 se standardním přítlačným šroubem (RG 5802)	Provedení / obsah	586035 s přítlačným šroubem s kuličkovým ložiskem (RG 5802)	Provedení / obsah
12,5 - 37	222,80	<b>PG standardní sada pro ruční použití PG 7 - PG 29</b> 7 kulatých děrovačů o prům.: 12,5 = PG 7   15,2 = PG 9   18,6 = PG 11   20,5 = PG 13,5   22,5 = PG 16   28,3 = PG 21   37 = PG 29 3 šrouby: M 6×30   M 8×1×35   M 10×1×55	253,90	<b>PG standardní sada pro ruční ovládání PG 7 - PG 29</b> 7 kulatých děrovačů prům. 12,5 = PG 7   15,2 = PG 9   18,6 = PG 11   20,5 = PG 13,5   22,5 = PG 16   28,3 = PG 21   37 = PG 29 3 šrouby s kuličkovými ložisky M 6×40   M 8×1×40   M 10×1×55
12,5 - 60	354,80	<b>PG standardní sada pro ruční ovládání PG 7 - PG 48</b> 10 kulatých děrovačů o prům.: 12,5 = PG 7   15,2 = PG 9   18,6 = PG 11   20,5 = PG 13,5   22,5 = PG 16   28,3 = PG 21   37 = PG 29   47 = PG 36   54 = PG 42   60 = PG 48 5 šroubů: M 6×30   M 8×1×35   M 10×1×55   M 12×1,5×70   M 16×1,5×80	460,00	<b>Provedení / obsah 586035 12,5-60</b> PG standardní sada, provedení „S“ pro ruční použití PG 7 - PG 48 10 kulatých děrovačů o prům. 12,5 = PG 7   15,2 = PG 9   18,6 = PG 11   20,5 = PG 13,5   S 22,5 = PG 16   S 28,3 = PG 21   S 37 = PG 29   S 47 = PG 36   S 54 = PG 42   S 60 = PG 48 5 šroubů s kuličkovými ložisky M 6×40   M 8×1×40   M 10×1×55   M 16×1,5×55   M 20×1,5×80 1 stupňovitý vrták na otvory pro šrouby
12,5 - 60,5	315,10	<b>Metrický. Standardní sada pro ruční ovládání M 12 - M 63</b> 8 kulatých děrovačů o prům.: 12,5 = M 12   16,5 = M 16   20,5 = M 20   25,5 = M 25   S 32,5 = M 32   S 40,5 = M 40   S 50,5 = M 50   63,5 = M 63 5 šroubů: M 6×30   M 10×1×45   M 16×1,5×55   M 16×1,5×70   M 20×1,5×80	–	–
12,5 - 63,5	–	–	391,00	<b>Metrický. Standardní sada pro ruční ovládání M 12 - M 63</b> 8 kulatých děrovačů o prům.: 12,5 = M 12   16,5 = M 16   20,5 = M 20   25,5 = M 25   S 32,5 = M 32   S 40,5 = M 40   S 50,5 = M 50   63,5 = M 63 5 šroubů: M 6×40   M 10×1×55   M 16×1,5×55   M 16×1,5×70   M 20×1,5×80 1 stupňovitý vrták na otvory pro šrouby