

Nástrojový brusný kotouč pro dvojité stojanové brusky



Provedení a použití:

Viz informace o produktu na předchozí straně.

Upozornění:

Další rozměry, zrnitosti a složení pro speciální materiály jsou k dispozici na dotaz.

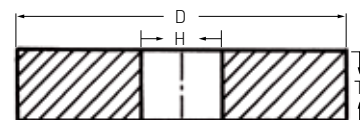
465100: Ušlechtilý korund (EK růžový) pro broušení nástrojů HSS

465150: Normální korund (NK) na ocel hrubý

465160: Normální korund (NK) na ocel jemný

465200: Karbid křemíku (SiC) na tvrdokov

EK	NK	SiC	Form A
----	----	-----	--------



Form A ohne Aussparung

Č. výr.	465100 EK, růžový (RG 4600)	465150 NK, hrubý (RG 4600)	465160 NK, jemný (RG 4600)	465200 SiC (RG 4600)	465100 Zrnitost/tvrdost	465150 Zrnitost/tvrdost	465160 Zrnitost/tvrdost	465200 Zrnitost/tvrdost	D mm	T mm	H mm
125×20×32	15,85	14,45	14,45	17,80	80M	36P	60N	80J	125	20	32
150×20×32	16,85	15,35	15,40	19,55	80M	36P	60N	80J	150	20	32
150×25×51	20,45	18,20	18,20	23,25	80M	36P	60N	80J	150	25	51
175×20×32	21,25	19,10	19,10	24,35	80M	24P	60N	80J	175	20	32
175×25×32	25,00	22,60	22,60	28,80	80M	24Q	60N	80J	175	25	32
175×25×51	25,00	22,60	22,60	28,85	80M	24Q	60N	80J	175	25	51
200×25×32	31,95	28,45	28,45	36,85	80M	24Q	60N	80J	200	25	32
200×25×51	31,95	28,45	28,45	36,85	80M	24Q	60N	80J	200	25	51
200×32×51	35,90	32,55	32,55	41,20	80M	24Q	60N	80J	200	32	51
300×40×76	90,10	81,35	81,35	99,00	60M	24Q	60N	80J	300	40	76

Brusný kotouč pro tvarové broušení nástrojů



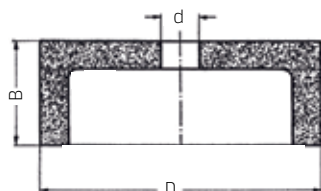
Provedení:

Velikost 100K = se speciálním kalením hran (převážně pro brusky na soustružnické nože).

EK	DIN 69139	Form D
----	-----------	--------

Použití:

- Ušlechtilý korund (EK) pro broušení nástrojů na stacionárních, mechanických bruskách na nástroje
- Pro broušení řezných nástrojů, jako např. fréz, vrtáků, protahovacích trnů atd.



Č. výr.	465900 (RG 4600)	d mm	D mm	B mm	Zrnitost	Tvrdost
100	29,15	20	100	50	60	IJ
100K	31,10	20	100	50	60	7J

CBN brusný kotouč na nástroje

Provedení:

- Vazba ze syntetické pryskyřice, resp. fenolové pryskyřice (PHT) pro výkonnostní suché broušení
- Koncentrace zrn C75 = karátová hmotnost na cm / objem povlaku (ct/cm) 3,3

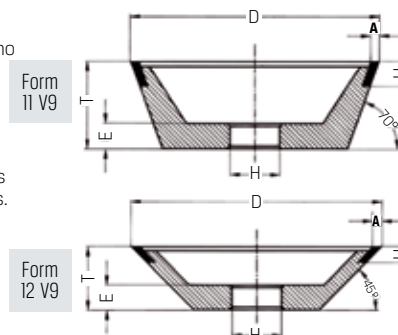
CBN

Použití:

Pro broušení HSS nástrojů. Dimenzován pro suchý výbrus, umožňuje dosáhnout chladného výbrusu i bez chladiva. Je možné i broušení zamokra (minimální opotřebení).

Rychlosti broušení:

Suché broušení cca 18–30 m/s
Mokrý broušení cca 25–35 m/s.



Č. výr.	466032 CBN hrncový kotouč (RG 4679)	466042 CBN talířový brusný kotouč (RG 4679)	D mm	A mm	U mm	H mm	T mm	E mm	Koncentrace	Tvar kotouče
11V9	213,90	—	100	2	10	20	35	10	C75	11 V9
12V9	—	213,90	100	2	10	20	20	10	C75	12 V9

Diamantový brusný kotouč na nástroje

Provedení:

- Vazba ze syntetické pryskyřice, resp. fenolové pryskyřice (PHT) pro výkonnostní suché broušení
- Koncentrace zrn C75 = karátová hmotnost na cm / objem povlaku (ct/cm) 3,3

Použití:

Pro broušení nástrojů z tvrdokovu. Dimenzován pro suchý výbrus, umožňuje dosáhnout chladného výbrusu i bez chladiva. Je možné i broušení zamokra (minimální opotřebení).

Rychlosti řezu:

Suché broušení cca 15–30 m/s
Mokrý broušení cca 20–30 m/s.

Další rozměry a zrnitosti lze dodat na dotaz.

Č. výr.	466007 Diamantový hrncový kotouč (RG 4679)	466012 Diamantový talířový brusný kotouč (RG 4679)	466022 Diamantový talířový brusný kotouč (RG 4679)	D mm	A mm	U mm	H mm	T mm	E mm	Koncentrace	Tvar kotouče
11V9	209,70	—	—	100	2	10	20	35	10	C100	11 V9
12V9	—	209,70	—	100	2	10	20	20	10	C100	12 V9
12A2-100	—	—	221,30	100	10	2	20	26	10	C100	12 A2
12A2	—	—	221,30	125	10	2	20	26	10	C100	12 A2

