

► Vějířový brusný kotouč POLIFAN-CURVE



Provedení:

SZ SGP CURVE STEELOX

- Brusivo zirkon-korund Z
- Díky radiálnímu tvaru a speciálnímu uspořádání lamel výrazné výhody při obrábění koutových svarů

Zirkon-
Korund

P

M

VPE
10 Stück



Použití:

- Pro ocel a ušlechtilou ocel
- Obrábění koutových svarů (5 mm, resp. 8 mm), srážení hran, odjehlování

Dodávka:

Pouze po jednotkách balení.

Upozornění:

Uvedená cena je za kus.

Výhody:

- Rychlé, agresivní broušení díky vysokému úběru
- Přesné a optimální vybrušování geometrie koutových svarů
- Tvarová stálost pro vysoce kvalitní výsledky práce
- Velmi dobrá životnost při obrábění koutových svarů
- Optimální využití brusného materiálu v rádiu



Č. výr.	461395 Typ PFR, radiální (RG 4674)	prům. mm	Otvor prům. mm	Zrnitost	Šířka svaru mm	max. ot/min ⁻¹
125/40/5	9,86	125	22,23	40	5	12 200
125/40/8	10,33	125	22,23	40	8	12 200

► Vějířový brusný kotouč POLIFAN-CO-CURVE



Provedení:

CO SGP CURVE STEELOX

- Brusivem je keramické zrno CO s povrchovou úpravou, která se aktivně podílí na broušení
- Zejména pro vytváření jemných povrchů
- Keramické zrno zaručuje extrémně chladný výbrus na materiálech, které špatně vedou teplo
- Optimálních výsledků při broušení je dosaženo bez tepelného poškození obrobku
- Radiální konstrukční tvar

Ceramic

M

VPE
10 Stück



Použití:

- Na ušlechtilou ocel (INOX) a ocel
- Obrábění koutových svarů (5 mm, resp. 8 mm), srážení hran, odjehlování

Dodávka:

Pouze po jednotkách balení.

Upozornění:

Uvedená cena je za kus.



Č. výr.	461397 Typ PFR, radiální (RG 4674)	prům. mm	Otvor prům. mm	Zrnitost	Šířka svaru mm	max. ot/min ⁻¹
115/60/5	11,25	115	22,23	60	5	13 300
115/60/8	11,61	115	22,23	60	8	13 300
125/60/5	11,37	125	22,23	60	5	12 200
125/60/8	11,73	125	22,23	60	8	12 200

► Vějířový brusný kotouč Cubitron™ II (Ceramic)



Provedení a použití:

- Vysoký úběrový potenciál, rovnoměrná finální úprava
- Chladný výbrus díky keramickému přesnému zrnu
- Větší hustota brusných lamel a robustnější podklad, díky tomu dosahuje delší životnosti a má více aktivního brusného materiálu
- Vhodný pro ubírání, odjehlování, dokončování nebo pro výbrus hran

Cubitron™
II

P

M

VPE
10 Stück

Dodávka:

Pouze po jednotkách balení.

Upozornění:

Uvedená cena je za kus.



Č. výr.	461402 Typ 969F, kónický (RG 4611)	prům. mm	Otvor prům. mm	Zrnitost	max. ot/min ⁻¹
115/40	4,98	115	22,23	40	13 200
115/60	4,98	115	22,23	60	13 200
115/80	4,98	115	22,23	80	13 200
125/40	5,79	125	22,23	40	12 000
125/60	5,79	125	22,23	60	12 000
125/80	5,79	125	22,23	80	12 000

► Systém brusných nástrojů COMBIDISC



Provedení:

- Systém držáku brusných listů CD
- Šroubový spoj s kovovým vnitřním závitem
- Obvodová rychlost v závislosti na provedení 20–50 m/s

Výhody:

- Snadná manipulace => rychlá výměna brusného listu
- Nelepí, neklouže, neuvolňuje se vlivem působení žaru
- Vystředěný běh bez vibrací
- Brusný list je umístěn vždy uprostřed

Použití:

- Pro racionální broušení malých ploch a kontur (při výrobě nástrojů a forem, ve strojírenství atd.)
- Pro hnací stroje jako jsou přímé nebo úhlové brusky nebo stroje s ohebnou hřídelí



Č. výr.	461900 Držák brusného listu COMBIDISC (RG 4675)	prům. mm	Tvrdost	max. ot/min ⁻¹
W50	25,18	50	měkký	19 000
W75	30,14	75	měkký	12 500
M50	22,09	50	střední	19 000
M75	25,71	75	střední	12 500
H50	28,27	50	tvrdý	19 000
H75	32,66	75	tvrdý	12 500