

3D univerzální snímač

Mahr

Provedení:

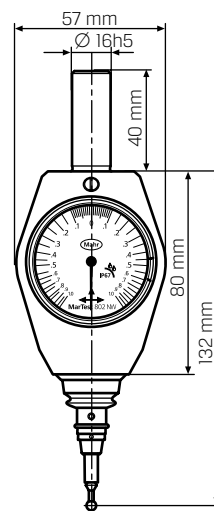
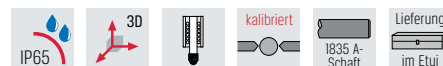
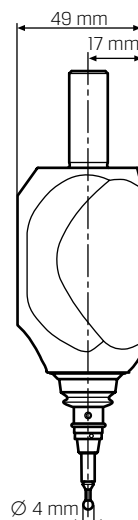
- Kompaktní kovové pouzdro a dlouhé snímací rameno
- Ochrana proti nárazům i stříkající vodě
- Velmi dobrá čitelnost
- Velký pracovní rozsah na všech osách (x, y, z)
- Vysoká přesnost a linearita

Použití:

- Pro použití na frézovacích a erodovacích strojích
- Na strojích s měničemi nástrojů
- Pro určování nulového bodu, středu otvorů, vyrovnání obrobku
- Pro měření délek a hloubek
- Možnost měření v rámci celého pracovního rozsahu

Č. výt.	251550 analogový (RG 2573)	Hodnota dílků stupnice mm	Přesnost mm	Ciferník o prům. mm	Upínací stopka o prům. mm	Tolerance
802NW	360,00	0,010	0,01	50	16	h6

Č. výt.	251555 Měřicí nástavec (RG 2573)	Délka mm	Snímací kulička o prům. mm
802NWT	37,50	56,6	6



25

Přednastavení nástrojů |
Vřetenové nástroje

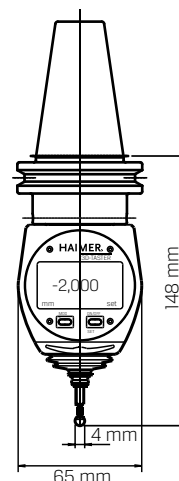
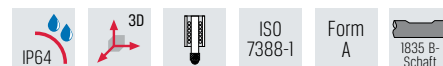
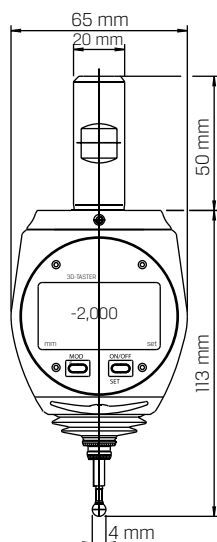
3D univerzální snímač

Provedení a použití:

- Pro snímání hran obrobků na frézovacích a erodovacích strojích
- Vřetenno, resp. zápuštnou hlavu lze rychle a bezpečně umístit na referenční hrany
- Proces najíždění lze sledovat na digitálním úchytkoměru, polohu „0“ tak naleznete hned napoprvé
- Měřicí systém stroje lze vynulovat bez výpočtů
- Ukazatel spřesnosti na 0,001 mm s velkými číslicemi

Upozornění:

Uvedená přesnost 0,001 mm platí pouze pro originální snímací nástavce HAIMER. Snímací nástavce viz 251520 a 251530.



Č. výt.	251601 digitální (RG 2570)	Upnutí	Délka (bez stopky) mm	Snímací kulička o prům. mm
D3D	555,00	Válcová 20 mm	113	4
SK40	596,00	ISO 7388-1	148	4

3D univerzální snímač

Provedení:

- Kompaktní kovové pouzdro a dlouhé snímací rameno
- Ochrana proti nárazům i stříkající vodě
- Pro použití na strojích s měněmi nástrojů
- Velký pracovní rozsah, 7 mm ve všech osách (x, y, z), brání poškození snímacího nástavce
- Velmi dobrá čitelnost díky kombinovanému ukazateli: sloupkové zobrazení pro dynamické informace o dráze a digitální zobrazení pro přesný odečet
- Vysoká přesnost a linearita

Použití:

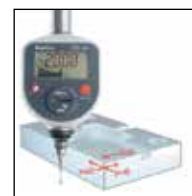
- Použití ve frézovacích a erodovacích strojích pro určování nulových bodů obrobků
- Určování středů vrtaných otvorů
- Úprava vyrovnání obrobku
- Pro měření délek a hloubek

Dodávka:

S baterií.



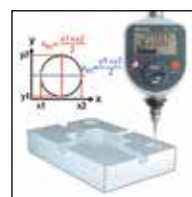
Messen von Längen



Werkzeugnullpunkt bestimmen



Bestimmung und Korrektur der Werkzeugausrichtung



Bohrungsmitten bestimmen



Č. výt.	251610 digitální (RG 2573)	Rozsahy měření vose X, Y, Z mm	Odečet mm	Zobrazovací rozsah sloupkového zobrazení mm
802EW	540,00	-2 až 5	0,005	± 2

Č. výt.	251615 Náhradní sonda (RG 2573)	Délka mm	Snímací kulička o prům. mm
802EWT	23,10	31	4