

3D univerzální snímač **HAIMER** s nastavitelnou přesností vystředěného chodu

Provedení:

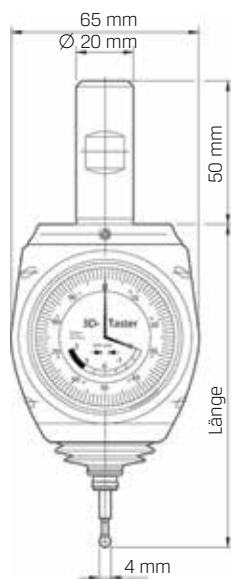
- S válcovou stopkou a upínací plochou, resp. krátkým adaptérem
- Přesnost odečítání 0,01 mm
- K dispozici jsou krátké a dlouhé snímací nástavce
- Odpadá nutnost opakované kalibrace sondy
- Prodloužená dráha přejetí

Použití:

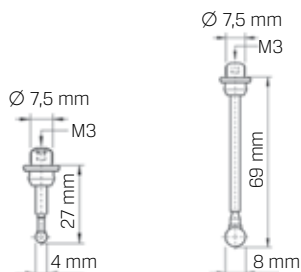
- Pro frézovací a erodovací stroje (izolovaný snímací nástavec)
- Pro nastavení nulového bodu obrobku a odměřování délek
- Libovolný směr snímání (osa x, y, z)

Upozornění:

Uvedená přesnost 0,01 mm platí pouze pro originální snímací nástavce HAIMER. Snímací nástavce viz **251520** a **251530**.



Č. výr.	251500 analogový (RG 2570)	Upnutí	Délka mm	Snímací kulička o prům. mm
U3D	317,00	Válcová 20 mm	113	4
BT40	342,00	ISO 7388-2	138,6	4
SK40	342,00	ISO 7388-1	138,6	4



Č. výr.	251520 Náhradní sonda (RG 2571)	Snímací kulička o prům. mm
4	22,00	4

Č. výr.	251530 Náhradní sonda (RG 2571)	Snímací kulička o prům. mm
8	36,50	8

3D univerzální snímač **HAIMER**

Provedení:

- kompaktní pouzdro, které neklouže, bez omezení pracovního prostoru
- Přesnost odečítání 0,01 mm
- Označená dráha přejetí (bezpečnostní dráha)

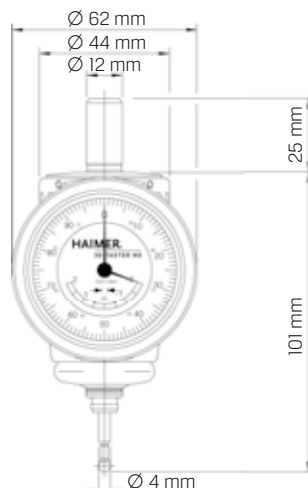
Funkce:

- Vyrovnávání strojového vřetene podle hran obrobku a referenčních hran (osa x, y, z)
- Nastavení nulového bodu
- Vystředování otvorů a hřidelí
- Měření délek a hloubek
- Kontrola přímosti a rovinnosti ploch
- Vyrovnávání obrobků a upínacích prostředků
- Rychle, bez výpočtu, bez chyb ve znaménkách



Upozornění:

Uvedená přesnost 0,01 mm platí pouze pro originální snímací nástavce HAIMER. Snímací nástavce viz **251520** a **251530**.



Č. výr.	251501 New Generation, analogový (RG 2570)	Upnutí	Délka (bez stopky) mm	Snímací kulička o prům. mm
U3D-NG	317,00	Válcová 12 mm	101	4

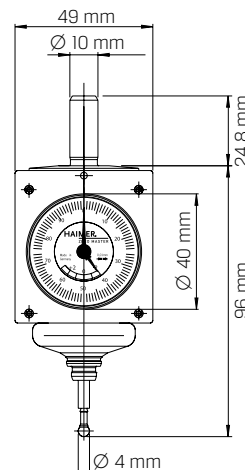
3D univerzální snímač **HAIMER**

Provedení a použití:

- Použití, princip funkce a přesnost podobně jako 251501
- Průměr upínací stopky 10 mm
- Lze jej používat na strojích s SK 30 nebo s malými vřeteny HSK
- Zkrácené pouzdro pro měření velkých obrobků
- Odečet je zajištěn prostřednictvím malého analogového úchylnoměru
- Osazen krátkým (kulička o prům. 4 mm) nebo dlouhým (kulička o prům. 8 mm) snímacím nástavcem

Upozornění:

Uvedená přesnost 0,01 mm platí pouze pro originální snímací nástavce HAIMER. Snímací nástavce viz **251520** a **251530**.



Č. výr.	251540 Zero Master, analogový (RG 2570)	Upnutí	Délka (bez stopky) mm	Snímací kulička o prům. mm
U3D-ZM	317,00	Válcová 10 mm	96	4