

Zařízení pro nastavení nuly mechanické



Provedení:

- Odpružená snímací plocha o výšce 50 mm (v poloze ukazatele „0“), prům. 48 mm
- Pouzdro o prům. 65 mm, výška pouzdra 49,5 mm
- Přesnost 0,01 mm

Typ 50M:

S magnetem.

Použití:

Pro určování polohy ploch obrobků nebo délek ve směru Z na frézovacích strojích nebo soustruzích.

Dodávka:

Včetně protokolu o měření a úchylnoměru.



Č. výr.	250800 (RG 2502)	Provedení
50	215,90	bez magnetu
50M	287,10	s magnetem

Provedení:

- jednoduché nastavení: Stiskněte tlačítko, malá ručička se přesune na -2 mm, stupnici pro velkou ručičku otočte na 0
- Pouzdro o prům. 54,5 mm
- Sonda o prům. 42 mm
- Přesnost 0,01 mm

Použití:

Pro určování polohy ploch obrobků nebo délek ve směru Z na frézovacích strojích nebo soustruzích

Dodávka:

Zařízení pro nastavení nuly se sériovým číslem a certifikátem výrobce.



Č. výr.	250802 Micro (RG 2502)	Provedení
100	266,80	bez magnetu
100M	326,90	s magnetem

Snímač hran optický a akustický



Provedení:

2D:

- Snímací kulička na pružině
- LED osvětlení
- Měření vzdáleností od 5 mm (= poloměr koule prům. 10 mm)

3D:

3D provedení disponuje navíc bezpečnostní dráhou pružiny.

Typ 10/20A akustické provedení:

- Podobné jako optický snímač hran, navíc s akustickým signálem

Použití:

Pro přesné určování nulových bodů obrobků a středů otvorů vzhledem k pracovnímu vřetení.

Upozornění:

Pro ochranu integrované elektroniky musí být všechny snímače hran chráněny proti pronikání vlhkosti.



mit federnder Kugel

251450 10/20



Č. výr.	251450 2D (RG 2506)	251455 3D (RG 2504)	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
10/12	140,60	178,60	10	12	99
10/16	131,40	173,50	10	16	99
10/20	131,40	173,50	10	20	94
10/20/A	195,90	212,20	10	20	119

Zařízení pro nastavení nuly optické



Provedení:

- Pro přesné určování polohy ploch obrobků nebo délek nástrojů ve směru Z na frézovacích strojích nebo soustruzích
- Průměr stopky 39 mm
- Průměr sondy 19 mm
- Výška číni 50 mm (± 0,01 mm)

Použití:

Zařízení se postaví na obrobek. Stojícím vřetenem se poté opatrně najede na zařízení. Jakmile se rozsvítí LED dioda, je dosažen referenční rozměr 50 mm. Je zde integrována bezpečnostní dráha pružiny o délce cca 2 mm pro přejetí rozměru 50 mm. Pro horizontální použití je k dispozici provedení s magnetem.

Rozsah dodávky:

Zařízení pro nastavení nuly se sériovým číslem a certifikátem o testu.



Č. výr.	250801 (RG 2504)	Provedení
50	185,10	bez magnetu
50M	213,20	s magnetem

Snímač hran mechanický

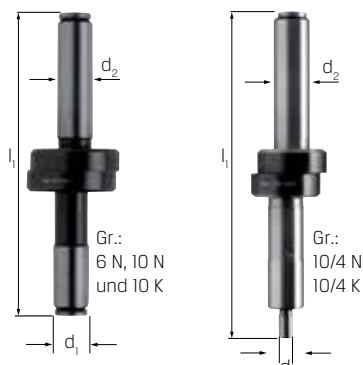


Provedení:

- Odpružená snímací plocha o výšce 50 mm (v poloze ukazatele „0“), prům. 48 mm
- Přesnost 0,01 mm

Použití:

Pro vyrovnávání referenčních ploch obrobků a jejich hran.



Č. výr.	251400 (RG 2506)	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
6N	60,75	6	6	48
10N	49,60	10	8	82
10/4N	49,60	4	8	88
10/K	49,60	10	10	82
10/4K	49,60	4	10	88

Č. výr.	251410 Náhradní pružina (RG 2503)	Vhodné pro
106	3,76	10N 10/4N 10/K 10/4K
107	3,88	6N

Laserový snímač



Provedení:

- Pro bezkontaktní a hrubé snímání
- Rychlé a jednoduché určování nulových bodů obrobků bez přímého kontaktu s obrobkem
- Pro určování hrubé polohy nulových bodů obrobků, např. pro neobrobený materiál s přídavkem
- Laserový kříž je vhodný pro přesun do přibližného středu kulatého obrobku
- Ohnisko laserového kříže se nachází zhruba 100 mm nad obrobkem
- Zařízení se vypíná, resp. zapíná ručně prostřednictvím otočného spínače



Č. výr.	251460 (RG 2508)	Stopka Ø mm	Ohnisko mm
16/100	205,70	16	100