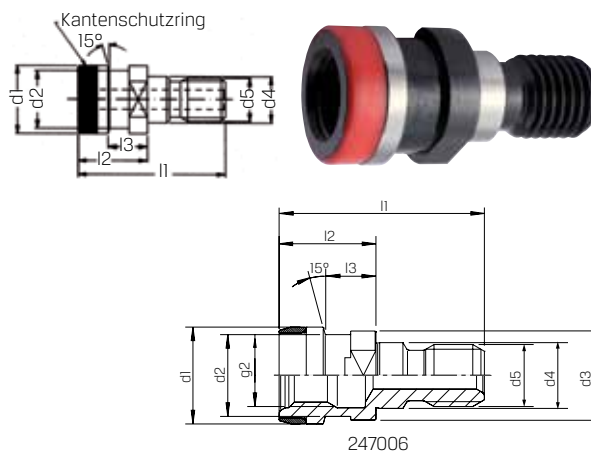


▶ Uťahovací čep

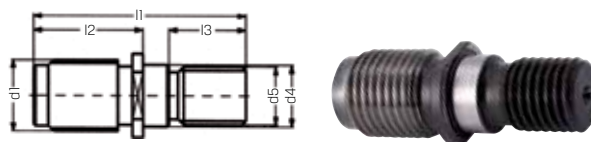
Provedení:

Uťahovací čepy jsou důležitým spojovacím článkem mezi strojem a nástrojem. Nároky na přesnost, pevnost a spolehlivost jsou vysoké. Nekvalitní uťahovací čepy mají nejen negativní vliv na výkon stroje, ale dokonce představují i bezpečnostní riziko. Zlomené uťahovací čepy mohou způsobit nejen vznik vícenáskladů vynaložených za stroj a obrobek, ale také vážné újmy na zdraví.

- Vyroben z velmi pevné speciální oceli
- Kvalitní tepelná úprava v několika krocích
- Cílené popouštění nejvíce zatížených částí
- Vysoká odolnost vůči nárazům
- Všechny funkční plochy jsou po kalení jemně obrobeny
- Maximální bezpečnost a spolehlivost



Č. vyr.	247001 s kruhovou drážkou a průchodovým otvorem (RG 2415)	247005 s kruhovou drážkou a vnitřním závitem (RG 2415)	247006 HAIMER. s kruhovou drážkou a vnitřním závitem (RG 2450)	pro velikost kuželu	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₅	Nm	SW mm
40	20,00	23,40	16,70	SK40	25	21,1	17	53	25	13,6	M16	100	22
50	-	39,75	18,00	SK50	39,3	32	25	65	25	13,35	M24	200	30



Č. vyr.	247020 s pilovým závitem (RG 2415)	247021 HAIMER. s pilovým závitem (RG 2450)	pro velikost kuželu	d ₁ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₅	Nm	SW mm
40	17,15	27,50	SK40	S20×2	17	53	25	21	M16	100	19

▶ Upínací klíč pro uťahovací čepy

Č. vyr.	247030 SK (RG 2404)	Upnutí
0040	36,00	SK 40
0050	51,05	SK 50

Č. vyr.	247032 BT (RG 2404)	Upnutí
0040	31,05	BT 40
0050	47,20	BT 50



▶ Trubička na chladiivo HSK

Provedení:

- Zamezuje znečištění vřetene
- Nezbytná pro všechny HSK stroje s vnitřním chlazením
- Dva O-kroužky pro optimální pohyblivost trubičky
- Speciální povrchová úprava s extrémně hladkým povrchem, chrání systém těsnění vřetene, vhodná pro všechny výrobky



Č. vyr.	242283 (RG 2450)	HSK	G	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
32	11,70	32	M10×1	6	26	5
40	11,70	40	M12×1	8	29,5	7
50	11,70	50	M16×1	10	33	9
63	11,70	63	M18×1	12	36,5	11
80	13,30	80	M20×1,5	14	40	13
100	15,00	100	M24×1,5	16	44	15