

► Upínací klíč pro silové sklíčidlo CTS



Provedení:

- Pro funkční upínání
- Zamezuje přetížení a zlomení
- Úzké provedení upínacích ploch, proto nelze používat běžně dostupné upínací klíče

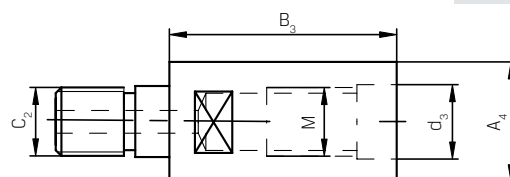
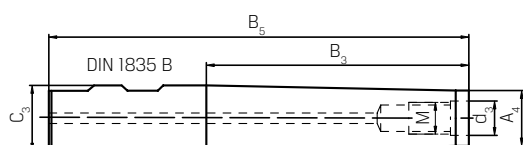
Č. výr.	241626 (RG 2492)	pro sklíčidla Velikost
1 - 16	15,00	16
2 - 20	15,00	20
2,5 - 25	15,00	25
3 - 32	15,00	32



► Prodlužovací díl pro šroubovací sklíčidlo

PREMUS®

DIN
1835



Č. výr.	241088 (RG 2403)	C3 mm	M	d ₃ mm	A4 mm	B3 mm	B5 mm
16×60	154,20	16	M8	8,5	12,8	60	115
16×100	175,60	16	M8	8,5	12,8	100	160
20×60	154,20	20	M10	10,5	17,8	60	120
20×100	175,60	20	M10	10,5	17,8	100	160
25×100	175,60	25	M12	12,5	20,8	100	160
32×100	175,60	32	M16	17,0	28,8	100	160

Č. výr.	241089 (RG 2403)	C2	M	d ₃ mm	A4 mm	B3 mm
M8×M8	107,60	M8	M8	8,5	12,8	40
M10×M8	101,50	M10	M8	8,5	17,8	30
M10×M10	107,60	M10	M10	10,5	17,8	30
M12×M8	101,50	M12	M8	8,5	20,8	35
M12×M10	101,50	M12	M10	10,5	20,8	35
M12×M12	107,60	M12	M12	12,5	20,8	40
M16×M10	115,10	M16	M10	10,5	28,8	40
M16×M12	107,60	M16	M12	12,5	28,8	60
M16×M16	107,60	M16	M16	17	28,8	40

► Utahovací čep

HAIMER®



Provedení:

Utahovací čepy jsou důležitým spojovacím článkem mezi strojem a nástrojem. Nároky na přesnost, pevnost a spolehlivost jsou vysoké. Nekvalitní utahovací čepy mají nejen negativní vliv na výkon stroje, ale dokonce představují i bezpečnostní riziko. Zlomené utahovací čepy mohou způsobit nejen vznik vícenásledů vynaložených za stroj a obrobek, ale také vážné újmy na zdraví.

- Vyroben z velmi pevné speciální oceli
- Kvalitní tepelná úprava v několika krocích
- Cílené popouštění nejvíce zatížených částí
- Vysoká odolnost vůči nárazům
- Všechny funkční plochy jsou po kalení jemně obrobeny
- Maximální bezpečnost a spolehlivost

ISO
7388-3

Form
AF

Form
AD

