

▶ Závitořezný aparát DIN 228 B

TAPMATIC

Provedení:

- Nastavitelná kluzná třecí spojka a rychlý zpětný chod
- Vyrovnávání délky kompenzuje rozdíl mezi posuvem stroje a stoupáním závitu
- Krátké odpružení náběhu zamezuje ořezání závitu
- Při zpětném chodu se závitník pohybuje rychleji v poměru 1,75:1
- Univerzální kleštiny RUBBER-FLEX, dvoje kleštiny pokrývají oblast břitů
- Nastavitelný čtyřhranný unášec pro závitník
- Vyměnitelné upínací stopky

Použití:

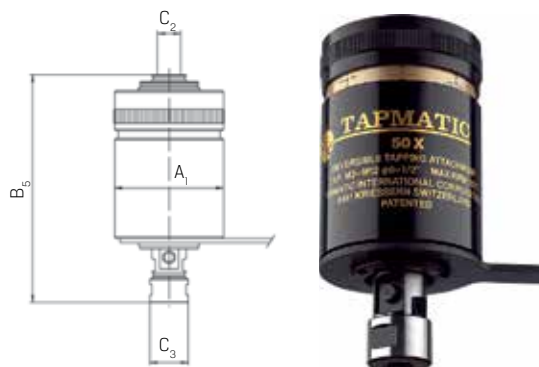
Na stolních a stojanových vrtačkách, u nichž se pracuje s ručním posuvem a kde nelze obrátit směr otáčení vřetene vrtačky.

Rozsah dodávky:

Ovládací klíč, **bez** kleštin a beze stopky.

Upozornění:

Kužele sklíčidla (stopky) najdete pod číslem 201400 na straně 20/272.



Č. výr.	246426 Typ X (RG 2465)	C2	C3 mm	A1 mm	B5 mm	Závitořezný výkon v oceli	Přípustný počet otáček min ⁻¹	Kleštiny Jacobs- Rubber-Flex Standard	Kleštiny Jacobs- Rubber-Flex Extra
B12/M1,4-7	782,10	B12	19	48	113	M1,4-M7	2 000	J116 2,5 - 4,5 J117 4,5 - 6,5	J115 1,0 - 2,5
B16/M3-12	1 120,00	B16	27	70	153	M3-M12	1 500	J421 3,5 - 6,5 J422 6,5 - 10,0	J423 2,0 - 4,5 J420 4,5 - 8,0
B18/M5-18	1 514,00	B18	36	76	176	M5-M18	1 200	J443 2,8 - 7,0 J440 7,0 - 13,0	J441 4,5 - 10,0 J445 9,0 - 15,0

▶ Náhradní upínací šroub pro sklíčidla Weldon

HAIMER

Provedení:

Upínací šrouby dle DIN 1835B, s vnitřním šestihranem.



Č. výr.	240570 (RG 2451)	Závit metrický	Délka mm	Pro sklíčidla o ~ + ≤ mm
M6	2,20	M6	10	6
M8	2,20	M8	10	8
M10	2,20	M10	12	10
M12	2,20	M12	16	12 + 14
M14	2,20	M14	16	16 + 18
M16	2,20	M16	16	20 + 22
M18	4,20	M18	20	25
M20	4,20	M20	20	32 + 40

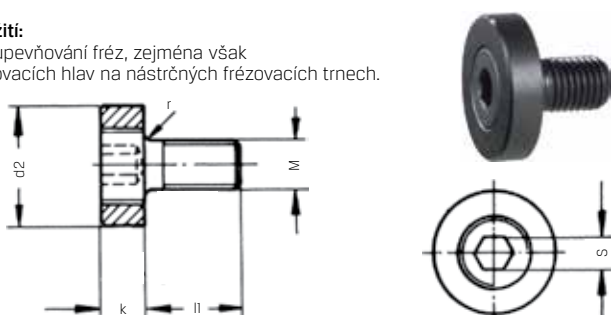
▶ Utahovací šroub pro frézu kulatý REMUS®

Provedení:

- Vyroben ze speciální oceli
- Díky odnímatelnému kroužku s jemným závitem se zvýší upínací síla a je zajištěno bezpečné upnutí všech frézovacích hlav
- Při použití šroubu 247201 lze jakékoliv upnutí frézovací hlavy přeměnit na variantu s vnitřním chlazením

Použití:

Pro upevňování fréz, zejména však frézovacích hlav na nástrčných frézovacích trencích.



Č. výr.	247200 S vnitřním šestihranem (RG 2411)	247201 S vnitřním šestihranem a I.K. (vnitřním chlazením) (RG 2411)	M	pro průměr trnu mm	d ₂ mm	k mm	l ₁ mm	s mm	r mm
M8	7,74	17,20	M8	16	20	7	25	5	1,6
M10	10,30	18,90	M10	22	28	8	25	6	2
M12	12,90	20,60	M12	27	35	9	35	8	2,5
M16	15,50	24,05	M16	32	42	10	35	10	3
M20	20,60	27,55	M20	40	52	11	40	12	3
M24	24,05	32,70	M24	50	63	13	45	14	—

▶ Klíč na frézovací trn

AMF

Provedení:

Ze speciální oceli, kalené a popouštěné ve finálním odstínu po brunování.

DIN
6368

Použití:

Pro povolování, resp. utahování utahovacích šroubů pro frézy 247100.



Č. výr.	247000 (RG 2400)	pro průměr trnu mm	l ₁ mm	pro průměr šroubu
16	14,05	16	180	M8
22	17,10	22	200	M10
27	20,05	27	225	M12
32	26,60	32	250	M16
40	36,15	40	280	M20

▶ Utahovací šroub pro frézu křížový REMUS®

Provedení:

Ze speciální oceli, kalené a popouštěné ve finálním odstínu po brunování.

DIN
6367



Č. výr.	247100 (RG 2406)	M	pro průměr trnu mm	d ₂ mm	k mm	l ₁ mm
M8	6,20	M8	16	20	6	16
M10	8,05	M10	22	28	7	18
M12	9,32	M12	27	35	8	22
M16	12,30	M16	32	42	9	26
M20	18,90	M20	40	52	10	30