

Provedení a použití:

Upnutí je vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

- Je možné přesné vyvažování pomocí vyvažovacích šroubů
- Žáruvzdorná slitinová nástrojová ocel
- Kalená 54-2 HRC
- Pro HSS a HM nástroje
- Tolerance stopky h6
- Přesný vystředěný chod < 3 µm

* Bez stavěcího šroubu, bez závitů pro vyvažovací šrouby, bez drážek v upínacím otvoru pro přívod chladiva

** Bez závitů pro vyvažovací šrouby

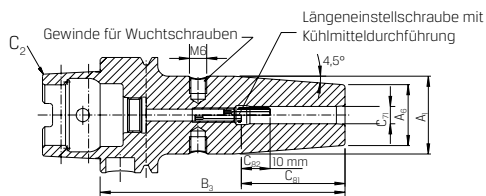
*** Bez stavěcího šroubu, bez závitů pro vyvažovací šrouby

Dodávka:

Včetně šroubu pro nastavení délky bez trubičky na chladivo.

Upozornění:

Vhodné příslušenství naleznete od strany 24/441.

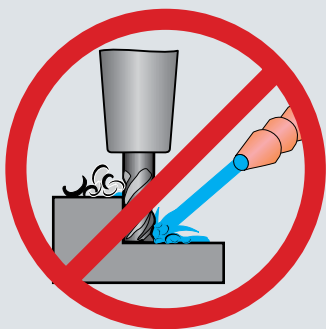


Č. výr.	242741 krátký (RG 2450)	242742 krátký, sCool Jet (RG 2450)	*	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	C81 mm	Č. výr.	242741 krátký (RG 2450)	242742 krátký, sCool Jet (RG 2450)	*	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	C81 mm
32/03	166,00	—	*	HSK-A32	3	—	10	60	9	63/10	156,00	185,00		HSK-A63	10	32	24	85	42
32/04	166,00	—	*	HSK-A32	4	—	10	60	12	63/12	156,00	185,00		HSK-A63	12	32	24	90	47
32/05	166,00	—	*	HSK-A32	5	—	10	60	15	63/14	156,00	185,00		HSK-A63	14	34	27	90	47
32/06	141,00	—	**	HSK-A32	6	27	21	70	36	63/16	156,00	185,00		HSK-A63	16	34	27	95	50
32/08	141,00	—	**	HSK-A32	8	27	21	70	36	63/18	156,00	185,00		HSK-A63	18	42	33	95	50
32/10	141,00	—	**	HSK-A32	10	32	24	80	42	63/20	156,00	185,00		HSK-A63	20	42	33	100	52
40/03	141,00	—	*	HSK-A40	3	—	10	60	9	63/25	165,00	203,00		HSK-A63	25	53	44	115	58
40/04	141,00	—	*	HSK-A40	4	—	10	60	12	63/32	169,00	207,00		HSK-A63	32	53	44	120	58
40/05	141,00	—	*	HSK-A40	5	—	10	60	15	80/06	207,00	—		HSK-A80	6	27	21	85	36
40/06	116,00	—		HSK-A40	6	27	21	80	36	80/08	207,00	—		HSK-A80	8	27	21	85	36
40/08	116,00	—		HSK-A40	8	27	21	80	36	80/10	207,00	—		HSK-A80	10	32	24	90	42
40/10	116,00	—		HSK-A40	10	32	24	80	42	80/12	207,00	—		HSK-A80	12	32	24	95	47
40/12	116,00	—		HSK-A40	12	32	24	90	47	80/14	207,00	—		HSK-A80	14	34	27	95	47
40/14	116,00	—		HSK-A40	14	34	27	90	47	80/16	207,00	—		HSK-A80	16	34	27	100	50
40/16	116,00	—		HSK-A40	16	34	27	90	50	80/18	207,00	—		HSK-A80	18	42	33	100	50
50/03	175,00	—	*	HSK-A50	3	—	10	60	9	80/20	207,00	—		HSK-A80	20	42	33	105	52
50/04	175,00	—	*	HSK-A50	4	—	10	60	12	80/25	207,00	—		HSK-A80	25	53	44	115	58
50/05	175,00	—	*	HSK-A50	5	—	10	60	15	80/32	222,00	—		HSK-A80	32	53	44	120	58
50/06	135,00	—		HSK-A50	6	27	21	80	36	100/06	234,00	—		HSK-A100	6	27	21	85	36
50/08	135,00	—		HSK-A50	8	27	21	80	36	100/08	234,00	—		HSK-A100	8	27	21	85	36
50/10	135,00	—		HSK-A50	10	32	24	85	42	100/10	234,00	—		HSK-A100	10	32	24	90	42
50/12	135,00	—		HSK-A50	12	32	24	90	47	100/12	234,00	—		HSK-A100	12	32	24	95	47
50/14	135,00	—		HSK-A50	14	34	27	90	47	100/14	234,00	—		HSK-A100	14	34	27	95	47
50/16	135,00	—		HSK-A50	16	34	27	95	50	100/16	234,00	—		HSK-A100	16	34	27	100	50
63/03	191,00	—	***	HSK-A63	3	—	10	80	9	100/18	234,00	—		HSK-A100	18	42	33	100	50
63/04	191,00	—	***	HSK-A63	4	—	10	80	12	100/20	234,00	—		HSK-A100	20	42	33	105	52
63/05	191,00	—	***	HSK-A63	5	—	10	80	15	100/25	234,00	—		HSK-A100	25	53	44	115	58
63/06	156,00	185,00		HSK-A63	6	27	21	80	36	100/32	234,00	—		HSK-A100	32	53	44	120	58
63/08	156,00	185,00		HSK-A63	8	27	21	80	36										

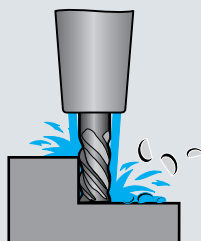
COOL JET - Damit Sie den Span nur einmal schneiden

Produktinformation

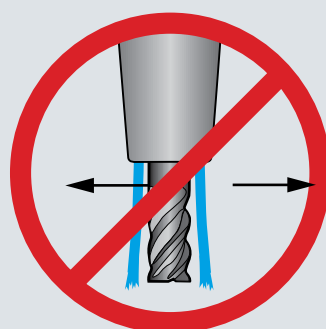
HAIMER



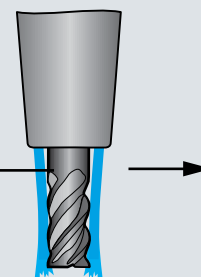
Standard



Cool Jet



gerade



Cool Jet

- optimale Strahlenlenkung bis an die Schneide
- bis zu 100 % höhere Standzeiten
- erhöhte Prozesssicherheit
- keine Späneknäuel am Werkzeug

Verhalten bei hoher Drehzahl

Bisherige Kühlmittelbohrungen: gerade
Optimierte Kühlmittelbohrung: schräg