

► Univerzální sklíčadlo ISO 12164-1

WTE
MAPAL GROUP

Provedení:

- Pro pravotočivý i levotočivý chod
- Kuželovitá dutá stopka dle ISO12164-1 tvar AD

ISO
12164-1

Form
AD

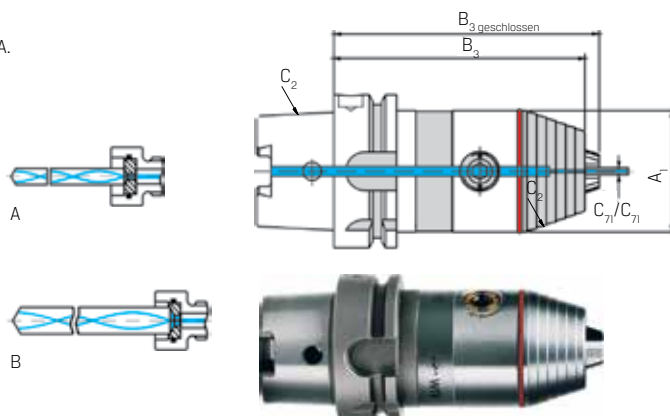
IKZ

G 6,3
25.000 min⁻¹

Upozornění:

- A:** Těsnicí kroužek WTE 13 2,05 mm je součástí dodávky.
Pro vrtáky s chladičími kanálky 3–6 mm, s hladkou stopkou dle DIN 6535 tvar HA.
- B:** Těsnicí kroužek WTE 13 4,2 mm je integrovaný do hlavy sklíčidla.
Pro vrtáky s chladičími kanálky 6–13 mm, s hladkou stopkou dle DIN 6535 tvar HA.

Č. výr.	242314 Přesnost, IKZ (RG 2405)	C2	C71 mm	C72 mm	A1 mm	B3 mm	B3 (zavížený) mm	Hmotnost kg
50/13	348,00	HSK-A50	0,5	13	50	116	122	1,4
50/16	358,00	HSK-A50	2,5	16	57	121	127	1,7
63/08	407,00	HSK-A63	0,3	8	36	96	99	1,1
63/13	331,00	HSK-A63	0,5	13	50	104	110	1,7
63/16	340,00	HSK-A63	2,5	16	57	109	115	1,9
100/13	400,00	HSK-A100	0,5	13	50	111	117	3,1
100/16	425,00	HSK-A100	2,5	16	57	116	122	3,3



► Závitorezné rychlosklíčadlo ISO 12164-1

PREMUS°

Provedení:

- Kompaktní konstrukční rozměry a nízká hmotnost
- Pro upínání rychlovýměnných nástavců s bezpečnostní spojkou a bez ní
- Používá se horizontálně i vertikálně, pro pravotočivý i levotočivý chod
- Velikost 1 až 3 se dodává s kuličkovým vodícím pouzdem

ISO
12164-1

Form
A

G 6,3
8.000 min⁻¹

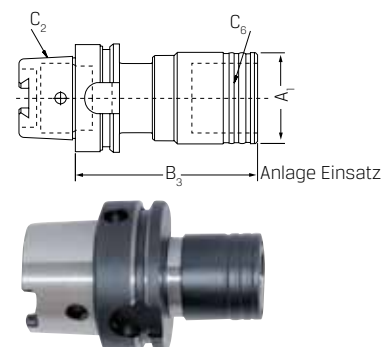
Použití:

Pro upínání závitníků na mechanických a číslíkové (NC) řízených soustruzích, vrtáčkách a frézách a obráběcích centrech.

Upozornění:

Vhodné nástavce naleznete na straně 24/521.

Č. výr.	242320 (RG 2408)	C2	C6	A1 mm	B3 mm	pro závitníky	Vyrovnávání délky Tlak/tah
63/M3 - 12	360,40	HSK-A63	Vel. 1	36	81	M3-M12	7,5/7,5
63/M8 - 20	417,60	HSK-A63	Vel. 2	53	119	M5-M20	7,5/7,5
63/M14 - 33	558,50	HSK-A63	Vel. 3	78	176	M14-M33	20,0/20,0
100/M3 - 12	482,30	HSK-A100	Vel. 1	36	90	M3-M12	12,5/12,5
100/M8 - 20	507,70	HSK-A100	Vel. 2	53	138	M5-M20	12,5/12,5
100/M14 - 33	609,30	HSK-A100	Vel. 3	78	190	M14-M33	20,0/20,0



► Synchronní závitorezné sklíčadlo ISO 12164-1

PREMUS°

Provedení:

- Díky minimálnímu vyrovnání délky dochází k vyrovnání odchylek mezi stoupáním závitů a posuvem vřetene, menší tlak na stranách závitů nástrojů znamená výrazné prodloužení životnosti
- Vnitřní přívod chladiva (max. 50 bar)
- Bezpečné upínání závitových vrtáků s kleštinami DIN ISO 15488 (ER) a vrtáků s vnitřním čtyřhranem nebo závitových vrtáků
- Kleštiny se systémem pro rychlou výměnu (viz hlavní katalog od strany 24/440)
- Otvor Balluffchip

ISO
12164-1

Form
A

G 6,3
8.000 min⁻¹

IKZ

Č. výr.	242325 (RG 2403)	C2	C6	A1 mm	B3 mm	pro závitníky
63/ER16	315,50	HSK-A63	ER16	32	89	M3-M12
63/ER16M	343,40	HSK-A63	ER16-M	22	89	M3-M12
63/ER20	330,00	HSK-A63	ER20	35	90	M3-M12
63/ER25	330,00	HSK-A63	ER25	42	94	M3-M14
63/ER32	330,00	HSK-A63	ER32	50	105	M4-M27
63/ER40	360,90	HSK-A63	ER40	63	133	M4-M33
100/ER16	412,50	HSK-A100	ER16	32	96	M3-M12
100/ER16M	412,50	HSK-A100	ER16-M	22	97	M3-M12
100/ER20	391,90	HSK-A100	ER20	35	97	M3-M12
100/ER32	391,90	HSK-A100	ER32	50	110	M3-M14
100/ER40	391,90	HSK-A100	ER40	63	133	M4-M33
100/ER50	820,60	HSK-A100	ER50	63	133	M10-M42

