

Použití:

Pro upínání šroubovacích fréz se závitem.

ISO
7388-1

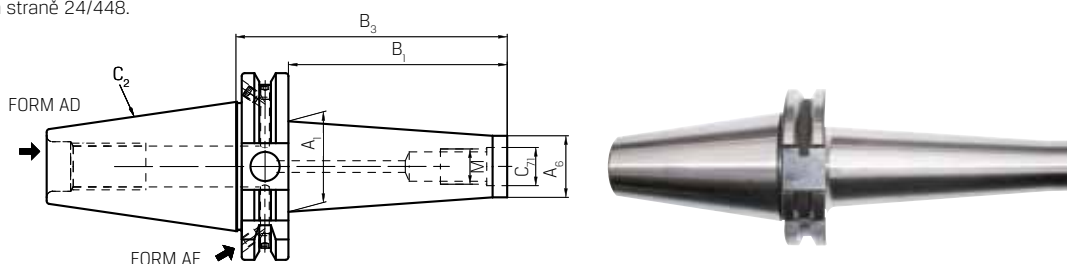
Form
AD/AF

G 2,5
25.000 min⁻¹

Upozornění:

Existuje také ve válcové variantě

Vhodné příslušenství naleznete na straně 24/448.



Č. výr.	241079 extra krátké (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
40×M6	91,75	SK40	6,5	13	10	44	25	M6
40×M8	89,45	SK40	8,5	15	13	44	25	M8
40×M10	89,45	SK40	10,5	20	18	44	25	M10

Č. výr.	241079 extra krátké (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
40×M12	89,45	SK40	12,5	24	21	44	25	M12
40×M16	92,90	SK40	17	29	29	44	25	M16

Č. výr.	241080 krátký (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
40×M6	105,70	SK40	6,5	20	10	69	50	M6
40×M8	102,20	SK40	8,5	23	13	69	50	M8
40×M10	103,00	SK40	10,5	23	18	69	50	M10
40×M12	103,00	SK40	12,5	23	21	69	50	M12
40×M16	102,20	SK40	17	34	29	69	50	M16

Č. výr.	241080 krátký (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
50×M8	122,00	SK50	8,5	23	13	69	50	M8
50×M10	125,30	SK50	10,5	23	18	69	50	M10
50×M12	125,30	SK50	12,5	24	21	69	50	M12
50×M16	125,30	SK50	17	34	29	69	50	M16

Č. výr.	241081 dlouhý (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
40×M6	125,80	SK40	6,5	23	10	94	75	M6
40×M8	112,60	SK40	8,5	23	13	94	75	M8
40×M10	122,10	SK40	10,5	28	18	94	75	M10
40×M12	122,10	SK40	12,5	31	21	94	75	M12
40×M16	122,10	SK40	17	34	29	94	75	M16

Č. výr.	241081 dlouhý (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
50×M8	164,80	SK50	8,5	25	13	119	100	M8
50×M10	164,80	SK50	10,5	32	18	119	100	M10
50×M12	164,80	SK50	12,5	33	21	119	100	M12
50×M16	164,80	SK50	17	36	29	119	100	M16

Č. výr.	241082 velmi dlouhý (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
40×M8	130,10	SK40	8,5	25	13	119	100	M8
40×M10	130,10	SK40	10,5	32	18	119	100	M10
40×M12	130,10	SK40	12,5	32	21	119	100	M12
40×M16	130,10	SK40	17	36	29	119	100	M16

Č. výr.	241082 velmi dlouhý (RG 2403)	C2	C71 mm	A1 mm	A6 mm	B3 mm	B1 mm	M
50×M8	177,70	SK50	8,5	30	13	169	150	M8
50×M10	177,70	SK50	10,5	36,5	18	169	150	M10
50×M12	177,70	SK50	12,5	40	21	169	150	M12
50×M16	177,70	SK50	17	43	29	169	150	M16

► Zkušební trn ISO 7388-1

Provedení:

- Zlegované cementační oceli, broušené
- Pevnost v tahu min. 800 N/mm², kalený, (min. HRC 56)
- Přípustná radiální házivost 0,003 mm, tolerance průměru ± 0,003

ISO
7388-1

Form
A

Použití:

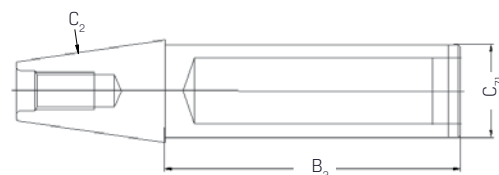
Pro přejímky obráběcích strojů dle doporučení ISO R230
a pro kontrolu vystředěného chodu a vyrovňování strojních vřeten.

Dodávka:

Dřevěný stojan a protokol o měření.

Informace:

Lze používat s kruhovými drážkami jako DIN 2080.



Č. výr.	240690 (RG 2403)	C2	C71 mm	B3 mm
40×40	348,40	SK40	40	300
50×50	503,30	SK50	50	350