

Provedení:

- Velký upínací rozsah od prům. 0,2 do 6,4 mm
- a 0,2 až 3,4 mm
- Minimální rušivý obrys
- Bezpečné a rychlé upínání
- Snadná manipulace
- Pro max. otáčky 60 000 min⁻¹
- Vysoce přesný vystředěný chod <0,005

ISO
7388-1

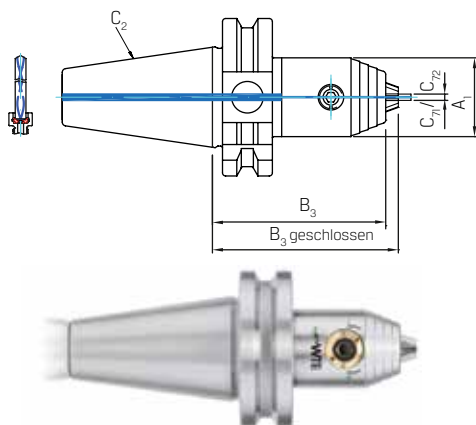
Form
AD

G 2,5
25.000 min⁻¹



Použití:

- Vhodný pro zdravotnickou techniku, hodinářský průmysl nebo jemnou mechaniku a elektroniku
- Dokonce i pro bezpečné upínání mikronástrojů s vnitřním chlazením



Č. výr.	240672 Micro (RG 2405)	C2	C71 mm	C72 mm	A1 mm	B3 mm	B3 (zavřený) mm	Hmotnost kg
30/03	445,00	SK30	0,2	3,4	19	45	48	0,41
30/06	468,00	SK30	0,2	6,4	25	55	59	0,8

Provedení:

- Pro pravotočivý i levotočivý chod
- Stopka se strmým kuzelem dle ISO 7388-1 tvar AD, resp. tvar AF s vnitřním přívodem chladiva volitelně středem (tvar AD), nebo přes nákrůžek (tvar AF) pro automatickou výměnu nástroje

ISO
7388-1

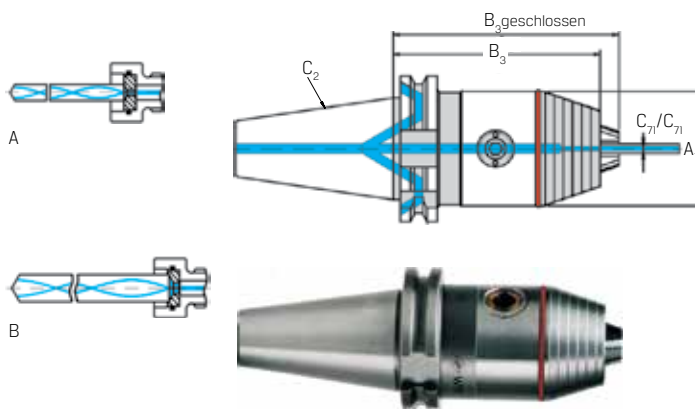
Form
AD/AF



G 6,3
25.000 min⁻¹

Upozornění:

- A:** Těsnicí kroužek WTE 13 2,05 mm je součástí dodávky. Pro vrtáky s chladičnými kanálky 3–6 mm, s hladkou stopkou dle DIN 6535 tvar HA.
- B:** Těsnicí kroužek WTE 13 4,20 mm je integrován do hlavy sklíčidla. Pro vrtáky s chladičnými kanálky 6–13 mm, s hladkou stopkou dle DIN 6535 tvar HA.



Č. výr.	240677 Přesnost, IKZ (RG 2405)	C2	C71 mm	C72 mm	A1 mm	B3 mm	B3 (zavřený) mm	Hmotnost kg
40/08	314,00	SK40	0,3	8	36	73	76	1,3
40/13	284,00	SK40	0,5	13	50	90	96	1,7
40/16	290,00	SK40	2,5	16	57	95	101	1,9
50/13	327,00	SK50	0,5	13	50	106	112	3,9
50/16	341,00	SK50	2,5	16	57	111	117	4,1

Specifikace:

- Pro pravotočivý i levotočivý chod
- Kompaktní konstrukce, krátká konstrukční délka
- Odchylka vystředěného chodu 0,05 mm, max. příp. Počet otáček 7 000 min⁻¹
- Vysoký brzdný moment (prostřednictvím kuželového soukolí), upnutý na boku pomocí šestihranného klíče s příčnou rukojetí
- Brzdný moment při 15 Nm utahovací moment 30–35 N/m
- při 20 Nm utahovací moment 70–80 N/m
- Výměna nástroje je možná přímo ve stroji (stacionární vřeteno stroje)
- Zkrácení časů nutných pro upínání a změnu konfigurace

ISO
7388-1

Form
A

Provedení:

Stopka se strmým kuzelem dle ISO 7388-1 tvar A s utahovacím závitem pro ruční upínání a kruhovou drážku pro automatické upínání (např. Maho, Deckel, Mikron).

Použití:

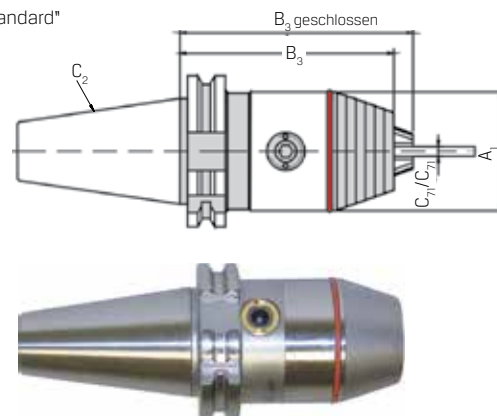
Pouze pro vrtání a zahlubování, v NC strojích, pomalých soustruzích a pro starší strojový park.

Dodávka:

Sklíčidlo s šestihranným klíčem s příčnou rukojetí, návod k obsluze se zkušebními protokolem.

Vyvažování:

Krátká sklíčidla „Standard“ se nevyvažují.



Č. výr.	240674 Standardní (RG 2405)	C2	C71 mm	C72 mm	A1 mm	B3 mm	B3 (zavřený) mm	Hmotnost kg
40/13	214,00	SK40	0,5	13	50	84	90	1,5
40/16	220,00	SK40	2,5	16	57	84	92	1,7

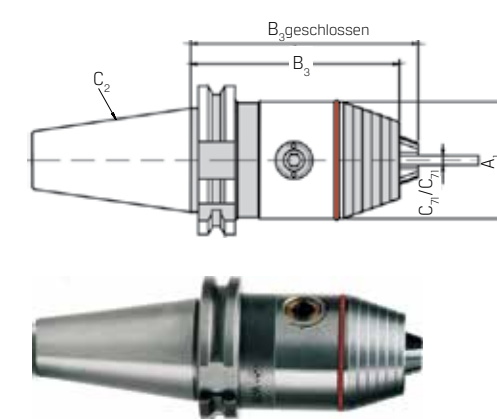
Provedení:

- Pro pravotočivý i levotočivý chod
- Stopka se strmým kuzelem dle ISO 7388-1 tvar A

ISO
7388-1

Form
A

G 6,3
25.000 min⁻¹



Č. výr.	240676 Přesnost (RG 2405)	C2	C71 mm	C72 mm	A1 mm	B3 mm	B3 (zavřený) mm	Hmotnost kg
30/08	302,00	SK30	0,3	8	36	70	73	0,7
40/08	286,00	SK40	0,3	8	36	70	73	1,3
40/13	242,00	SK40	0,5	13	50	90	96	1,6
40/16	265,00	SK40	2,5	16	57	95	101	1,8
50/13	292,00	SK50	0,5	13	50	106	112	4,1
50/16	317,00	SK50	2,5	16	57	111	117	4,3