

Použití:

- Pro upínání válcových čelních fréz DIN 841 a DIN 1880 a úhlových čelních fréz DIN 842 a frézovacích hlav DIN 1830
- Dle DIN 6358 se strmým kuželem
- Tvar AD/AF: centrální přívod chladiva a opakovaně uzavíratelné chladicí kanály na nákrůžku

ISO 7388-1	Form AD	Form AD/AF	DIN 6358
---------------	------------	---------------	-------------

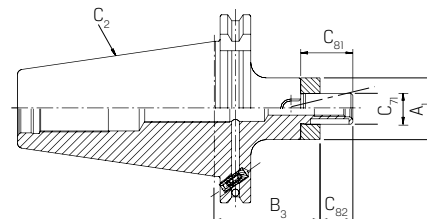
Dodávka:

Kompletní včetně utahovacího šroubu pro frézku, unášecího kroužku a lícovaného pera.

Upozornění k 240620+240625:

SK50 bez chladicích otvorů směrem do středu frézy. Při použití utahovacího šroubu pro frézku 247201 lze zajistit vnitřní chlazení.

Vhodné příslušenství naleznete na stranách 24/420 a 24/421.



Č. výr.	240620 PRETEC Tvar AD, krátký, G6,3 při 15 000 ot/min (RG 2402)	240618 HAIMER Tvar AD/AF, krátký, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
40×16	51,05	106,00	SK40	16	32	55	27	17
40×22	52,40	111,00	SK40	22	40	55	31	19
40×27	52,40	115,00	SK40	27	48	55	33	21
40×32	57,60	129,00	SK40	32	58	60	38	24
40×40	65,50	152,00	SK40	40	70	60	41	27
50×16	74,90	155,00	SK50	16	32	55	27	17

Č. výr.	240620 PRETEC Tvar AD, krátký, G6,3 při 15 000 ot/min (RG 2402)	240618 HAIMER Tvar AD/AF, krátký, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
50×22	74,90	155,00	SK50	22	40	55	31	19
50×27	76,25	160,00	SK50	27	48	55	33	21
50×32	79,05	177,00	SK50	32	58	55	38	24
50×40	87,40	191,00	SK50	40	70	55	41	27
50×50	108,20	330,00	SK50	50	90	70	46	30

Č. výr.	240625 PRETEC Tvar AD, dlouhý, G6,3 při 15 000 ot/min (RG 2402)	240623 HAIMER Tvar AD/AF, dlouhý, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
40×16	64,50	114,00	SK40	16	32	100	27	17
40×22	65,80	121,00	SK40	22	40	100	31	19
40×27	67,10	129,00	SK40	27	48	100	33	21
40×32	69,65	133,00	SK40	32	58	100	38	24
40×40	78,70	170,00	SK40	40	70	100	41	27
50×16	83,85	162,00	SK50	16	32	100	27	17

Č. výr.	240625 PRETEC Tvar AD, dlouhý, G6,3 při 15 000 ot/min (RG 2402)	240623 HAIMER Tvar AD/AF, dlouhý, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
50×22	83,85	169,00	SK50	22	40	100	31	19
50×27	85,15	175,00	SK50	27	48	100	33	21
50×32	86,45	182,00	SK50	32	58	100	38	24
50×40	94,20	213,00	SK50	40	70	100	41	27
50×50	–	359,00	SK50	50	90	100	46	30

Č. výr.	240626 HAIMER Tvar AD/AF, ZG130, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
40×16	160,00	SK40	16	32	130	27	17
40×22	162,00	SK40	22	40	130	31	19
40×27	170,00	SK40	27	48	130	33	21
40×32	198,00	SK40	32	58	130	38	24
50×16	210,00	SK50	16	32	130	27	17

Č. výr.	240626 HAIMER Tvar AD/AF, ZG130, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
50×22	212,00	SK50	22	40	130	31	19
50×27	221,00	SK50	27	48	130	33	21
50×32	244,00	SK50	32	58	130	38	24
50×40	259,00	SK50	40	70	130	41	27

Č. výr.	240627 HAIMER Tvar AD/AF, velmi dlouhý, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
40×16	160,00	SK40	16	32	160	27	17
40×22	162,00	SK40	22	40	160	31	19
40×27	170,00	SK40	27	48	160	33	21
50×16	210,00	SK50	16	32	160	27	17
50×22	212,00	SK50	22	40	160	31	19

Č. výr.	240627 HAIMER Tvar AD/AF, velmi dlouhý, G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
50×27	221,00	SK50	27	48	160	33	21
50×32	244,00	SK50	32	58	160	38	24
50×40	259,00	SK50	40	70	160	41	27
50×50	406,00	SK50	50	90	160	46	30

Č. výr.	240629 HAIMER Tvar AD/AF, ZG200 G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
40×16	177,00	SK40	16	32	200	27	17
40×22	185,00	SK40	22	40	200	31	19
40×27	192,00	SK40	27	48	200	33	21
50×16	250,00	SK50	16	32	200	27	17
50×22	261,00	SK50	22	40	200	31	19

Č. výr.	240629 HAIMER Tvar AD/AF, ZG200 G2,5 při 22 000 ot/min (RG 2450)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
50×27	268,00	SK50	27	48	200	33	21
50×32	285,00	SK50	32	58	200	38	24
50×40	304,00	SK50	40	70	200	41	27
50×50	421,00	SK50	50	90	200	46	30