

► Sklíčidlo Weldon DIN 2080

PRETEC®

Provedení:

- z cementační oceli, všechny funkční plochy jsou broušené
- Pevnost v tahu v jádru min. 800 N/mm², kalené
- Tvrdost podle Vickerse min. HV 6 300 N/mm² (min. 56 HRC)
- Přesnost kužele min. AT3
- Přípustná odchylka vystředěného chodu při přímém upnutí nástrojů 0,015 mm (měřeno při 3×C71), při upnutí nástroje

DIN
2080

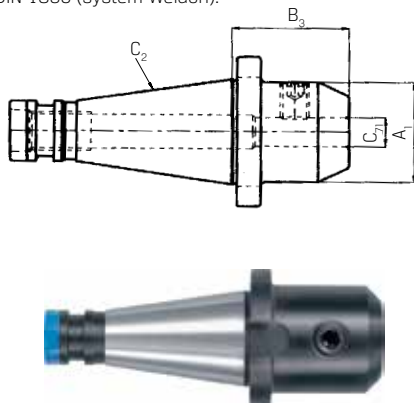
DIN
6359

Použití:

Pro upínání nástrojů (frézek) s válcovou stopkou a boční upínací plochou dle DIN 1835 (systém Weldon).

Upozornění:

SK50 bez kruhové drážky.



Č. výr.	240010 krátký (RG 2420)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm
40/06	41,80	SK40	6	25	50
40/08	39,50	SK40	8	28	50
40/10	39,50	SK40	10	35	50
40/12	39,50	SK40	12	42	50
40/16	39,50	SK40	16	48	63
40/20	39,50	SK40	20	52	63
40/25	47,80	SK40	25	65	90
40/32	55,35	SK40	32	72	90
50/06	61,55	SK50	6	25	50
50/08	58,10	SK50	8	28	50
50/10	58,10	SK50	10	35	63
50/12	58,10	SK50	12	42	63
50/16	58,10	SK50	16	48	63
50/20	58,10	SK50	20	52	63
50/25	65,05	SK50	25	65	80
50/32	69,65	SK50	32	72	85

► Kombinovaný nástrčný frézovací trn DIN 2080

PRETEC®

Provedení:

- z cementační oceli, všechny funkční plochy jsou broušené
- Pevnost v tahu min. 800 N/mm², kalené
- Tvrdost podle Vickerse min. HV 6 300 N/mm² (min. HRC 56)
- Přesnost kužele min. AT 3
- Strmý kužel SK 40 s kruhovou drážkou

DIN
2080

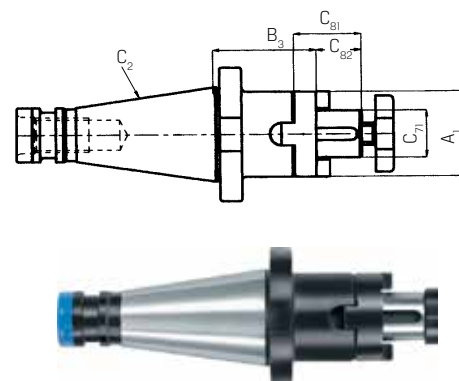
DIN
6358

Použití:

Pro frézy s podélnou nebo příčnou drážkou.

Dodávka:

Včetně utahovací šroubu pro frézku, unášecího kroužku a lícovaného pera.



Č. výr.	240050 krátký (RG 2420)	C2	C71 mm	A1 mm	B3 mm	C81 mm	C82 mm
40×16	51,10	SK40	16	32	52	27	17
40×22	51,10	SK40	22	40	52	31	19
40×27	51,10	SK40	27	48	52	33	21
40×32	55,75	SK40	32	58	52	38	24
50×16	68,50	SK50	16	32	55	27	17
50×22	68,50	SK50	22	40	55	31	19
50×27	69,65	SK50	27	48	55	33	21
50×32	72,00	SK50	32	58	55	38	24
50×40	80,15	SK50	40	70	55	41	27

► Sklíčidlo na kleštiny ER DIN 2080

PRETEC®

Provedení:

- pro kleštiny dle ISO 15488 typ ER/ESX
- z cementační oceli, všechny funkční plochy jsou broušené
- Pevnost v tahu min. 800 N/mm², kalené,
- Tvrdost podle Vickerse min. HV 6 300 N/mm² (min. HRC 56)
- Přípustná odchylka vystředěného chodu vnitřního a vnějšího kužele 0,01 mm
- Přesnost kužele min. AT 3
- Strmý kužel SK 40 s kruhovou drážkou

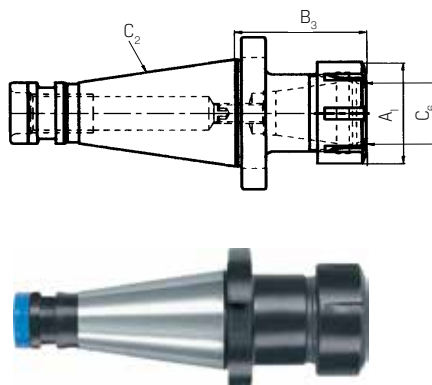
DIN
2080

Použití:

Pro upínání nástrojů s válcovou stopkou.

Dodávka:

Upínací matice, bez kleštin a klíčů.
Jiné velikosti na dotaz.



Č. výr.	240030 krátký (RG 2420)	C2	C6	A1 mm	B3 mm	Upínací rozsah mm
40/16	52,25	SK40	ER25	42	70	1 - 16
40/20	54,60	SK40	ER32	50	70	2 - 20
40/26	58,10	SK40	ER40	63	70	3 - 30
50/20	91,85	SK50	ER32	50	80	2 - 20
50/26	91,85	SK50	ER40	63	80	3 - 30

► Mezipouzdro DIN 2080

PRETEC®

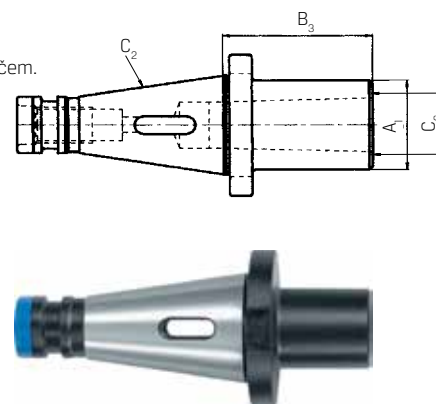
Provedení:

- z cementační oceli, všechny funkční plochy jsou broušené
- Pevnost v tahu v jádru min. 800 N/mm², kalené
- Tvrdost podle Vickerse min. HV 6 300 N/mm² (min. HRC 56)
- Přesnost kužele dle AT3
- Strmý kužel SK 40 s kruhovou drážkou

DIN
2080

Použití:

Upínání nástrojů s Morse kuželem s vyrážecem.



Č. výr.	240060 krátký (RG 2420)	C2	C6	A1 mm	B3 mm
40×2	42,75	SK40	MK2	32	50
40×3	42,75	SK40	MK3	40	65
40×4	46,55	SK40	MK4	48	95
50×2	60,40	SK40	MK2	32	60
50×3	60,40	SK40	MK3	40	65
50×4	60,40	SK40	MK4	48	70
50×5	67,95	SK40	MK5	63	105