

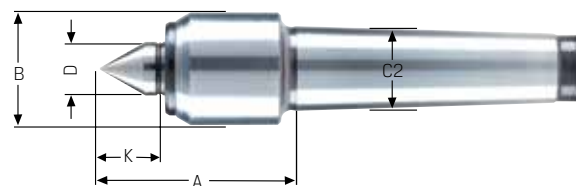
Provedení:

- Malý průměr hlavy, úhel špičky 60°
- Tělo a otočná špička jsou kované, kalené a broušené
- Otočnou špičku lze několikrát opakovaně vybrousit
- Vysoce přesný vystředěný chod díky přesným valivým ložiskům,
- trvalé mazání speciálním tukem, bezúdržbový
- Utěsněn proti pronikání nečistot a chladicí kapaliny

Použití:

Díky malému průměru hlavy nedochází k omezení suportů, ocelových držáků nebo soustružnických nožů.

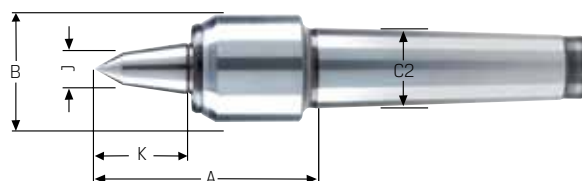
č. výr.	220100 (RG 2270)	C2	A mm	B mm	D mm	K mm	max. hmotnost obrobku kg	max. vada vystředěného chodu mm	max. počet otáček min ⁻¹
2	179,00	MK2	62	32	15	19,5	200	0,005	7000
3	186,00	MK3	62	34	15	19,5	400	0,005	7000
4	248,00	MK4	75,5	42	20	24,5	800	0,005	6300
5	358,00	MK5	106	58	30	37	1600	0,01	4300



Provedení a použití:

- Prodloužená otočná špička, úhel špičky 60°
- Pro neomezené najíždění suportů
- Skvěle se hodí ke kopírovacímu soustružení
- Snížená zatížitelnost, tělo je kalené

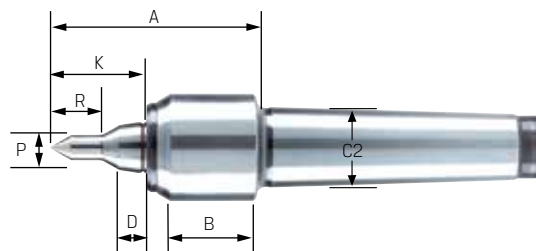
č. výr.	220150 (RG 2270)	C2	A mm	B mm	D mm	J mm	K mm	max. hmotnost obrobku kg	max. vada vystředěného chodu mm	max. počet otáček min ⁻¹
2	215,00	MK2	73	32	15	10	29,5	170	0,008	7000
3	224,00	MK3	74	34	15	11	32	340	0,008	7000
4	298,00	MK4	88,5	42	20	13	37,5	700	0,008	6300
5	429,00	MK5	119	58	30	14	51,5	1400	0,01	4300



Provedení a použití:

- Úhel špičky 60°, s přesousruženou, prodlouženou otočnou špičkou
- Tělo je kalené a broušené, trojitě uložení, mazání po celou dobu životnosti výrobku
- Vysoce přesný vystředěný chod, max. odchylka vystředěného chodu 0,01 mm
- Vysoké otáčky
- Vhodné pro použití na kopírovacích soustruzích pro obrobky s malým průměrem

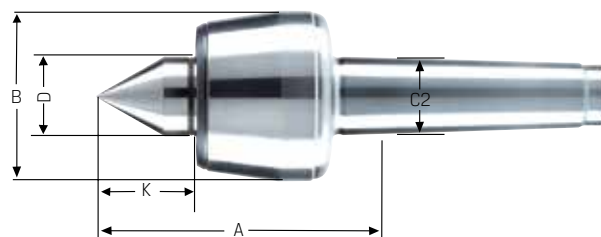
č. výr.	220180 (RG 2270)	C2	A mm	B mm	D mm	K mm	P mm	R mm	max. hmotnost obrobku kg	max. vada vystředěného chodu mm	max. počet otáček min ⁻¹
2	251,00	MK2	73	32	15	29,5	6	12	50	0,008	7000
3	261,00	MK3	74	34	15	32	8	16	100	0,008	7000
4	348,00	MK4	88,5	42	20	37,5	10	20	150	0,008	6300
5	503,00	MK5	119	58	30	51,5	12	26	180	0,01	4300



Provedení a použití:

- Vysoce přesný vystředěný chod
- Úhel špičky 60°
- Trojitě ložisko
- Otočná špička je prokalená, díky tomu ji lze libovolně opakovaně přebrousovat
- Dlouhá životnost díky drážce na stříkací vodu, vylepšenému mazání na celou dobu životnosti výrobku a uložení ložisek s minimálními tolerancemi
- Minimálně rušivý obrys díky úzkému tvaru pouzdra
- Tělo je kalené a broušené

č. výr.	220201 (RG 2270)	C2	A mm	B mm	D mm	K mm	max. hmotnost obrobku kg	max. vada vystředěného chodu mm	max. počet otáček min ⁻¹
3	173,00	MK3	82,5	55	25	30	300	0,005	8500
4	231,00	MK4	101,5	68,5	32	40	500	0,005	6000
5	325,00	MK5	128	88,5	40	49,5	630	0,005	4500



Provedení:

- Pro upínání obrobků na soustruzích a bruskách
- Univerzální středící hrot klasické konstrukce pro téměř jakoukoliv standardní situaci
- Včetně odtlačovací matice
- Osvědčené 3násobné uložení umožňující pracovat při vysokém zatížení v axiálním a radiálním směru
- Mazání na celou dobu životnosti minimalizuje nároky na údržbu
- Maximální odchylka vystředěného chodu 0,005 mm pro maximální přesnost
- Tělo je kalené a broušené (MK 2-6)
- Úhel špičky 60°

č. výr.	220220 (RG 2271)	C2	A mm	B mm	D mm	K mm	max. hmotnost obrobku kg	max. vada vystředěného chodu mm	max. počet otáček min ⁻¹
3	446,00	MK3	79,5	60	25	30,5	500	0,005	5000
4	484,00	MK4	102,5	70	32	40	800	0,005	3800
5	798,00	MK5	129	90	40	49,5	2000	0,005	3000

