

► **Gravírovací nástroj 45°/60° pro WSP****Provedení a použití:****Typ 0001+0004:**

- Ocelový držák
- Vhodný pro HSC

Typ 0002/0003/0005/0006:

- Se stopkou kompletně z tvrdokovu a pájeným držákem vyměnitelných břitových destiček z oceli
- Vhodný pro smršťování
- Pro gravírování nejrůznějších materiálů

Dodávka:

Bez vyměnitelné břitové destičky.

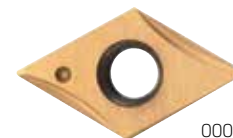
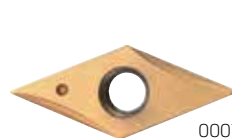
Č. výr.	193900 Držák (RG 1917)	Stupně °	C3 mm	B5 mm	Č. výr.	193900 Držák (RG 1917)	Stupně °	C3 mm	B5 mm
0001	65,55	45	6	40	0004	65,55	60	6	40
0002	128,80	45	6	60	0005	128,80	60	6	60
0003	168,30	45	6	100	0006	168,30	60	6	100

► **Vyměnitelná břitová destička pro gravírovací nástroj 45°/60°****Provedení:**

- Odolné ostří díky ochranné fazetě
- Min. pracovní hloubka: 0,2 mm
- Univerzální typ pro všechny druhy oceli < 30 HRC, nezelezné kovy a ušlechtilou ocel
- Kvalita: K20F



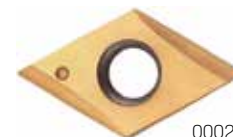
Č. výr.	193902 Vyměnitelná destička 45°/60°, TiN, s fazetou (RG 1917)	D1 mm	D3°	G3 mm	G4 mm	W min. mm	W max. mm	T min. mm	T max. mm
0001	27,25	0,2	45	6,35	2	0,65	2,1	0,2	2
0002	27,25	0,2	60	6,35	2	0,65	2,7	0,2	2

**Provedení:**

- Vysoce pozitivní, kompletně broušený utvářeč třísky pro velmi přesné rytiny
- Pro nezelezné kovy, např. hliník, mosaz, měď, titan, plasty nebo akryláty
- Kvalita: K20F



Č. výr.	193903 Vyměnitelná destička 45°/60°, TiN (RG 1917)	D1 mm	D3°	G3 mm	G4 mm	W min. mm	W max. mm	T min. mm	T max. mm
0001	29,80	0,2	45	6,35	2	0,45	2,1	0,05	2
0002	29,80	0,2	60	6,35	2	0,45	2,7	0,05	2

**Provedení:**

- Dlouhá životnost
- Pro všechny druhy oceli < 48 HRC, uhlíkovou ocel, legovanou ocel nebo litinu
- Kvalita: K20F



Č. výr.	193904 Vyměnitelná destička 45°/60°, TiAlN (RG 1917)	D1 mm	D3°	G3 mm	G4 mm	W min. mm	W max. mm	T min. mm	T max. mm
0001	29,80	0,2	45	6,35	2	0,65	2,1	0,2	2
0002	29,80	0,2	60	6,35	2	0,65	2,7	0,2	2

**Provedení:**

- Extrémní odolnost vůči žáru a zároveň minimální opotřebení nástroje
- Pro kalenou ocel až do 56 HRC
- Kvalita: K20F



Č. výr.	193905 Vyměnitelná destička 60°, TiAlN (RG 1917)	D1 mm	D3°	G3 mm	G4 mm	W min. mm	W max. mm	T min. mm	T max. mm
0001	32,75	0,2	60	6,35	2	0,65	2,7	0,2	2

