

Držákový nůž

TVAR B = čtyřhranný držákový nůž

Z EW9Co10 = rychlořezná HSS ocel legovaná kobaltem.

HSS-Co

DIN
4964Form
B

Provedení:

- kalený, popouštěný a přesně broušený
- čelní strany jsou neupravené
- tolerance: h12

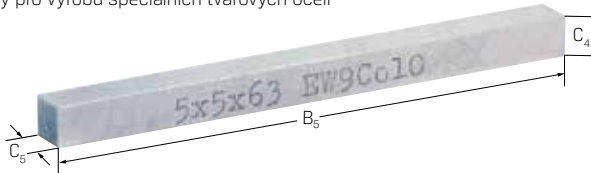
Kvality k dodání:

EW9Co10 = 10,0 % kobalt (HRC 65-67), ASP/C 60 = 10,5 % kobalt (HRC 66-68) = vysoce legovaná HSS ocel vyrobená práškovou metalurgií. Speciální výrobní proces zajišťuje rovnoměrné rozložení karbidů a lepší homogenitu.

Kvalita ASP/C 60 je k dodání na dotaz.

Použití:

- soustružení, vyvrtávání, zapichování atd.
- vhodný pro výrobu speciálních tvarových ocelí



Č. výr.	193000 (RG 1902)	C4 mm	C5 mm	B5 mm
4x63	8,00	4	4	63
5x63	8,00	5	5	63
6x63	7,37	6	6	63
6x100	8,90	6	6	100
6x160	14,50	6	6	160
6x200	18,10	6	6	200
8x63	10,85	8	8	63
8x80	12,90	8	8	80
8x100	15,10	8	8	100
8x160	20,70	8	8	160
8x200	24,00	8	8	200
10x63	14,05	10	10	63
10x100	19,40	10	10	100
10x125	23,00	10	10	125

Č. výr.	193000 (RG 1902)	C4 mm	C5 mm	B5 mm
10x160	29,50	10	10	160
10x200	36,15	10	10	200
12x100	25,30	12	12	100
12x160	39,85	12	12	160
12x200	47,80	12	12	200
14x160	49,10	14	14	160
16x100	36,30	16	16	100
16x125	45,75	16	16	125
16x160	57,40	16	16	160
16x200	68,00	16	16	200
20x160	82,30	20	20	160
20x200	101,60	20	20	200
25x160	133,10	25	25	160
25x200	169,50	25	25	200

TVAR A = kulatý držákový nůž

Z EW9Co10 = rychlořezná HSS ocel legovaná kobaltem.

HSS-Co

DIN
4964Form
A

Provedení:

- kalený, popouštěný a přesně broušený
- čelní strany jsou neupravené
- tolerance průměru: h8

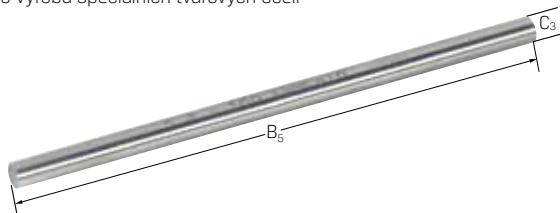
Kvality k dodání:

EW9Co10 = 10,0 % kobalt (HRC 65-67), ASP/C 60 = 10,5 % kobalt (HRC 66-68) = vysoce legovaná HSS ocel vyrobená práškovou metalurgií. Speciální výrobní proces zajišťuje rovnoměrné rozložení karbidů a lepší homogenitu.

Kvalita ASP/C 60 je k dodání na dotaz.

Použití:

- soustružení, vyvrtávání, zapichování atd.
- vhodný pro výrobu speciálních tvarových ocelí



Č. výr.	193200 (RG 1902)	C3 mm	B5 mm
3x100	7,76	3	100
4x100	7,76	4	100
5x100	8,52	5	100
6x63	7,44	6	63
6x80	8,52	6	80
6x100	9,82	6	100
6x160	14,75	6	160
8x80	11,10	8	80
8x100	12,70	8	100
8x160	20,40	8	160

Č. výr.	193200 (RG 1902)	C3 mm	B5 mm
10x100	15,70	10	100
10x160	24,00	10	160
12x100	21,65	12	100
12x160	33,30	12	160
12x200	40,05	12	200
14x160	42,05	14	160
16x100	35,90	16	100
16x200	67,75	16	200
20x100	49,10	20	100
20x200	91,55	20	200

TVAR D = pravouhlý držákový nůž

Z EW9Co10 = rychlořezná HSS ocel legovaná kobaltem.

HSS-Co

DIN
4964Form
D

Provedení:

- kalený, popouštěný a přesně broušený
- čelní strany jsou neupravené
- tolerance: h14

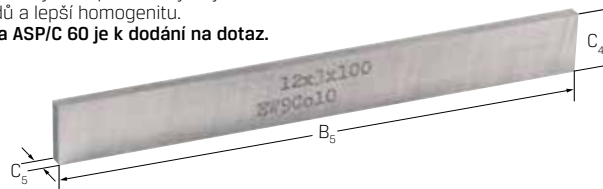
Použití:

- soustružení, vyvrtávání, zapichování atd.
- vhodný pro výrobu speciálních tvarových ocelí

Kvality k dodání:

EW9Co10 = 10,0 % kobalt (HRC 65-67), ASP/C 60 = 10,5 % kobalt (HRC 66-68) = vysoce legovaná HSS ocel vyrobená práškovou metalurgií. Speciální výrobní proces zajišťuje rovnoměrné rozložení karbidů a lepší homogenitu.

Kvalita ASP/C 60 je k dodání na dotaz.



Č. výr.	193100 (RG 1902)	C4 mm	C5 mm	B5 mm
8x5x100	16,00	8	5	100
10x4x100	12,70	10	4	100
10x4x160	22,75	10	4	160
10x4x200	28,40	10	4	200
10x5x200	30,00	10	5	200
10x6x200	31,00	10	6	200
12x3x100	17,35	12	3	100
12x3x200	35,15	12	3	200
12x6x200	30,50	12	6	200
12x8x160	28,40	12	8	160
12x10x200	46,50	12	10	200
14x6x160	38,80	14	6	160
16x4x160	28,55	16	4	160
16x4x200	38,00	16	4	200
16x8x160	38,80	16	8	160

Č. výr.	193100 (RG 1902)	C4 mm	C5 mm	B5 mm
16x10x200	56,85	16	10	200
16x12x200	85,30	16	12	200
20x4x200	42,10	20	4	200
20x5x200	46,50	20	5	200
20x6x200	50,40	20	6	200
20x8x200	72,35	20	8	200
20x10x160	64,05	20	10	160
20x10x200	80,10	20	10	200
20x12x200	93,05	20	12	200
25x6x200	64,55	25	6	200
25x12x200	93,05	25	12	200
25x16x200	134,40	25	16	200
32x8x200	94,30	32	8	200
32x16x200	139,50	32	16	200

Gravírovací rydlo

Tvar A, jednostranně pùlené

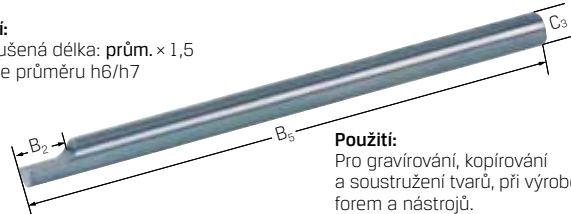
Z EW9Co10 = rychlořezná HSS ocel legovaná kobaltem.

HSS-Co

Form
A

Provedení:

- Předbroušená délka: prům. x 1,5
- Tolerance průměru h6/h7



Použití:

Pro gravírování, kopírování a soustružení tvarů, při výrobě forem a nástrojů.

Č. výr.	193260 (RG 1902)	C3 mm	B5 mm	B2 mm
3x63	7,83	3	63	4,5
4x63	7,83	4	63	6
6x80	13,20	6	80	6
8x80	16,60	8	80	12

Č. výr.	193260 (RG 1902)	C3 mm	B5 mm	B2 mm
8x100	18,50	8	100	12
10x100	20,90	10	100	15
12x100	27,25	12	100	18
16x125	59,35	16	125	24

Tvar D, špičatý, 60°

Z EW9Co10 = rychlořezná HSS ocel legovaná kobaltem.

HSS-Co

Form
D

Provedení:

- Průměr broušený dokulata v rámci tolerance h7/h8
- Pùlení předbroušené s 60° břitem



Č. výr.	193270 (RG 1902)	C3 mm	B5 mm	B2 mm
3x63	14,25	3	63	4,5
4x63	14,25	4	63	6
4x100	24,20	4	100	6
5x63	15,45	5	63	7,5
5x80	24,00	5	80	7,5

Č. výr.	193270 (RG 1902)	C3 mm	B5 mm	B2 mm
6x63	18,05	6	63	9
6x80	23,75	6	80	9
8x100	32,50	8	100	12
10x100	34,20	10	100	15