

Rýhovací frézovací nástroj

Provedení a použití:

Rádlovací frézování (obrábění řezáním), podélné rádlování. Pro rýhování (rádlování) obrobku dle DIN 82: RGE 30° a RGE 45°.

Nastavení průměru obrobku se provádí přes centrální stavěcí šroub a seřizovací stupnici. Jemné seřízení prostřednictvím polohování frézovací hlavy.

Otočná pouzdra z tvrdokovu umožňující dosáhnout vyšších otáček, rychlejšího obrábění, delší životnosti.

Speciální kalený povrch přinášející zvýšenou odolnost vůči opotřebení. Pro dlouhotočné soustružnické automaty a malé soustruhy, konvenční a CNC, horní hrana stopky = výška hrotu. Modulární konstrukce stopky pro změnu konfigurace na alternativní rozměry stopky. Vysoká stabilita díky ozubení mezi držákem nástroje a rádlovací frézovací hlavou.

Dodávka:

Bez rýh.

RF 2



Rändelprofil
am Werkstück
(DIN 82)



RGE 30°



RGE 45°

Rändelräder

2× AA

1× BR15°/1× BL15°

Č. výr.	189735 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
241 - 12M	751,60	15 × 4 × 8	12	12	3-50

Provedení:

- Modulární konstrukce
- Nástroj je univerzální, lze jej používat v pravé i levé verzi
- Rychlá změna konfigurace díky snadné demontáži a otočení rýhovací (rádlovací) hlavy
- Flexibilní využití: vertikální nastavení výšky pro použití na stopkách o velikosti 20 a 25
- Jemné seřízení výšky hrotu pomocí výškového nastavení včetně frézovací hlavy
- Vysoká stabilita díky ozubení mezi držákem nástroje a rádlovací frézovací hlavou, otočná pouzdra z tvrdokovu
- Speciální kalený povrch přinášející zvýšenou odolnost vůči opotřebení

Použití:

Rádlovací frézování (obrábění řezáním), podélné rádlování. Pro rýhování (rádlování) obrobku dle DIN 82: RGE 30, RGE 45. Pro soustruhy a soustružnické automaty, CNC a konvenční.

Horní hrana stopky = výška hrotu.

Vysoká stabilita díky ozubení mezi držákem nástroje

a rádlovací frézovací hlavou.

Otočná pouzdra z tvrdokovu.

Speciální kalený povrch přinášející zvýšenou odolnost vůči opotřebení

Dodávka:

Bez rýh.



Rändelprofil
am Werkstück
(DIN 82)



RGE 30°



RGE 45°

Rändelräder

2× AA

1× BR15°/1× BL15°

Č. výr.	189736 (RG 1870)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Celková délka mm	Pracovní rozsah mm
241 - 20/25M	1150,00	25 × 6 × 8	20	20	134	10-250

Příslušenství pro rýhovací frézovací nástroj



Č. výr.	189750 Sada náhradních dílů (RG 1872)	vhodný pro model	pro rýhy mm
0001	96,95	231/241 - 12M	15 × 4 × 8
0003	95,80	231/241 - 20M	25 × 6 × 8

Provedení:

- Průměr obrábění: 3-50 mm
- Rýhovací frézovací hlava: RFK 15 × 4 × 8



Č. výr.	189755 Náhradní frézovací hlava (RG 1872)
0001	348,10
0003	561,60

Rýhovací frézovací kolečko

Provedení:

- z práškového kovu
- zuby v přesně frézovaných rozestupech, kompletně kalené
- rovná strana a otvor jsou broušené, bez fazety

PM

DIN 403

Č. výr.	189790 Tvar AA (RG 1870)	189792 Tvar BL 30° (RG 1870)	189794 Tvar BR 30° (RG 1870)	189796 Tvar BL 15° (RG 1870)	189798 Tvar BR 15° (RG 1870)	Průměr mm	Rozestup v mm	Otvor v mm	Šířka mm
15/0,6	28,70	28,70	28,70	28,70	28,70	15	0,6	8	4
15/0,8	28,70	28,70	28,70	—	—	15	0,8	8	4
15/1,0	28,70	28,70	28,70	28,70	28,70	15	1	8	4
15/1,2	28,70	28,70	28,70	—	—	15	1,2	8	4
25/0,6	39,20	39,20	39,20	39,20	39,20	25	0,6	8	6
25/0,8	39,20	39,20	39,20	—	—	25	0,8	8	6
25/1,0	39,20	39,20	39,20	39,20	39,20	25	1	8	6
25/1,2	39,20	39,20	39,20	39,20	39,20	25	1,2	8	6
25/1,5	39,20	39,20	39,20	—	—	25	1,5	8	6



AA

BL 30°

BR 30°

BL 15°

BR 15°