

Rýhovací tvářecí nástroj



Provedení:

- díky modulární konstrukci je použitelný v pravé i levé verzi
- změna konfigurace se provádí jednoduchým otočením rýhovací hlavy
- flexibilní centrování
- závitové kolíky ve stopce slouží k nastavení úhlu hřbetu
- speciální kalený povrch přináší zvýšenou odolnost vůči opotřebení. Otočné kolíky z tvrdokovu umožňují dosáhnout vyšších otáček, rychlejšího obrábění, delší životnosti

RD 2



Použití:

Tváření rýh (bezfrískové tváření), rýhované profily RAA, RGE 30°, RGE 45° dle DIN 82. Pro soustružnické automaty a stroje, CNC i konvenční, výška hrotu je součástí nástroje.

Dodávka:

Bez rýh.



Rändelprofil
am Werkstück
(DIN 82)



Rändelrader

2× AA



RGE 30°

1× BL30°/1× BR30°



RGE 45°

1× BL45°/1× BR45°

Č. výr.	189180 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
141 - 20M	271,60	20 × 8 × 6	20	20	10-110

Rýhovací tvářecí nástroj



Provedení:

- Horní hrana stopky = výška hrotu
- Otočný kolík s plochou, zajištěný šroubem: pro rychlou výměnu rýhovaných kol

RD 2



Použití:

- Tváření rýh (bezfrískové tváření)
- Zápichové a podélné rýhování
- Pro rýhování (rádlování) obrobku dle DIN 82: RAA, RGE 30°, RGE 45°
- Pro dlouhotočné soustružnické automaty a malé soustruhy, CNC a konvenční

Dodávka:

Bez rýh.



Rändelprofil
am Werkstück
(DIN 82)



Rändelrader

2× AA



RGE 30°

1× BL30°/1× BR30°



RGE 45°

1× BL45°/1× BR45°

Č. výr.	189181 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
851 - 12R	89,30	15 × 4 × 4	12	12	6-60
851 - 20R	91,45	20 × 8 × 6	20	20	10-120

Rýhovací tvářecí nástroj



Provedení:

- Modulární konstrukce stopky pro změnu konfigurace na alternativní rozměry stopky
- Otočný kolík s plochou, zajištěný závitovým kolíkem
- Rýhovací držák lze snadno nastavit na prům. obrobku a výšku špičky prostřednictvím synchronního vřeten a seřizovací stupnice
- Otočné kolíky z tvrdokovu
- Speciální kalený povrch přináší zvýšenou odolnost vůči opotřebení
- Bez postranního přitlaku
- Snížená zátěž pro obrobek i stroj
- Synchronní vřeteno a seřizovací stupnice zajišťují snadné a přesné nastavení

RD 2



Použití:

- Tváření rýh (bezfrískové tváření)
- Zápichové a podélné rýhování
- Pro rýhování (rádlování) obrobku dle DIN 82: RAA, RGE 30°, RGE 45°
- Pro dlouhotočné soustružnické automaty, CNC a konvenční

Dodávka:

Bez rýh.



Rändelprofil
am Werkstück
(DIN 82)



Rändelrader

2× AA



RGE 30°

1× BL30°/1× BR30°



RGE 45°

1× BL45°/1× BR45°

Č. výr.	189182 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
161 - 12R	516,70	15 × 4 × 4	12	12	0-15

Provedení:

- Otočný kolík s plochou, zajištěný závitovým kolíkem
- Rýhovací držák lze snadno nastavit na prům. obrobku a výšku špičky prostřednictvím synchronního vřeten a výšku špičky prostřednictvím synchronního vřeten
- Otočné kolíky z tvrdokovu
- Speciální kalený povrch přináší zvýšenou odolnost vůči opotřebení
- Bez postranního přitlaku
- Snížená zátěž pro obrobek i stroj

RD 2



Použití:

- Tváření rýh (bezfrískové tváření)
- Zápichové a podélné rýhování
- Pro rýhování (rádlování) obrobku dle DIN 82: RAA, RGE 30°, RGE 45°
- konvenční a CNC kompatibilní, lze používat na:
 - krátkotočných/ univerzálních soustružnic
 - soustružnických/ frézovacích centrech
 - vícevřetenových strojích

Dodávka:

Bez rýh.



Rändelprofil
am Werkstück
(DIN 82)



Rändelrader

2× AA



RGE 30°

1× BL30°/1× BR30°



RGE 45°

1× BL45°/1× BR45°

Č. výr.	189183 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
161 - 20M	570,20	25 × 8 × 6	20	25	0-65