

► Uhlazovací nástroj

Provedení:

- Hlava nástroje je variabilně nastavitelná
- Univerzální využití
- Rozsah natáčení ±90°
- Nastavovací jednotka nástrojové hlavy umožňuje uhlazování rovných ploch, kónických, konvexních i konkávních geometrií
- Použití i s jedním nákrůžkem

Doporučení:

- Rychlost uhlazování: až 200 m/min
- Posuv: až 0,2 mm/ot
- Přídavek na obrábění obrobku 0,01 mm (~ Rz 10) a 0,02 mm (~ Rz 20)
- Doporučujeme chladicí mazivo

Upozornění:

Sady se dodávají bez uhlazovacího hrotu.



Č. v.ř.	188000 Set 520 (RG 1860)	Držák nástrojů	Základní stopka mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	prům. mm	Úhel ° +w	Úhel ° -w	vč. adaptéru stopky mm
1010	798,00	520-10R	10×10	10	10	118,5	20	36	25	17,5	9	75	–	12×12 16×16
1616	799,00	520-16U	16×16	16	16	123,5	24	42	30	20	13,5	90	90	20×20 25×25

Č. v.ř.	188002 Náhradní hrot, diamantový (RG 1861)	Rádíe hrotů mm
0,4	628,00	0,4
0,6	628,00	0,6
0,8	628,00	0,8
1,0	628,00	1
2,0	NEU 840,00	2

► Rýhovací tvářecí nástroj

Použití:

Tváření rýh (beztrískové tváření). Zápichové rýhování (možné je podélné rýhování RAA, RBL a RBR). Pro všechny vzory rýh, profily a nápisy. Lze použít všechny tvary rýhovacího kolečka. Pro soustružnické automaty a stroje i konvenční soustruhy.

Zápichové rýhování: lze vyrábět všechny profily i nápisy

Podélné rýhování: možnost výroby RAA, RBL i RBR

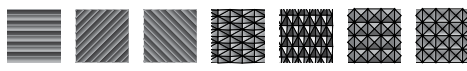
Dodávka:

Bez rýh.

RD 1



Rändelprofil am Werkstück (DIN 82)



Rändelräder



Č. v.ř.	189100 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
830-08U	25,25	15×4×4	8	8	3-50
830-16U	25,25	25/20×8×6	16	16	8-200

► Rýhovací tvářecí nástroj

Provedení:

Speciální kalený povrch přináší vyšší odolnost vůči opotřebení. Závítové kolíky ve stopce slouží k nastavení úhlu hříbetu. R = pravé provedení, U = univerzální provedení (pravé + levé)

Použití:

Tváření rýh (beztrískové tváření). Zápichové rýhování (možné je podélné rýhování RAA, RBL a RBR). Pro všechny vzory rýh, profily a nápisy. Lze použít všechny tvary rýhovacího kolečka. Dlouhotočné soustružnické automaty a malé soustruhy (131-12R). Pro soustružnické automaty a stroje, CNC i konvenční (131-20U), horní hrana stopky = výška hrotu.

Dodávka:

Bez rýh.

Model 131-12R: pro dlouhotočné soustružnické automaty

Model 131-20U: pro krátkotočné soustružnické automaty

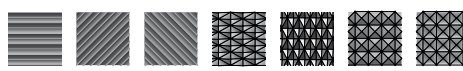
Zápichové rýhování: lze vyrábět všechny profily i nápisy

Podélné rýhování: možnost výroby RAA, RBL i RBR

RD 1



Rändelprofil am Werkstück (DIN 82)



Rändelräder



Č. v.ř.	189110 (RG 1871)	pro rýhy mm	Výška stopky mm	Šířka stopky mm	Pracovní rozsah mm
131-12R	118,00	10×4×4 15×4×4	12	12	3-50
131-20U	168,70	20×8×6 25×8×6	20	20	8-200