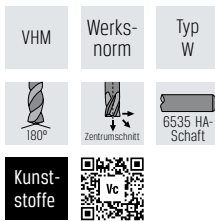


Vícezubá fréza VHM CFK / GFK

PREMUS®

	Plasty N/mm ²	
	CFK	GFK
179502		
179504		
vc = m/min.		
179502	100-180	100-200
179504		

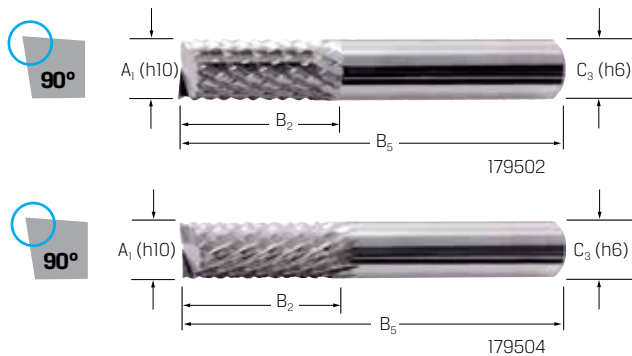


Provedení:

- Úhel špičky 180°
- Vícezubá varianta
- Střídavé ozubení
- Pravotočivá spirála

Použití:

- Střední ozubení pro obrábění CFK / GFK
- **Tažený** řez (179502)
- **Posuvný** řez (179504)
- Převážně pro hrubování tenkých materiálů



Č. v.ř.	179502 tažený (RG 1739)	179504 posuvný (RG 1739)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	CFK f mm/ot	GFK f mm/ot
4,00	27,90	28,55	4	16	50	4	0,100-0,400	0,200-0,600
5,00	30,30	33,50	5	16	50	5	0,100-0,400	0,200-0,600
6,00	37,00	37,20	6	19	60	6	0,100-0,400	0,200-0,600
8,00	48,05	-	8	25	63	8	0,100-0,400	0,200-0,600
10,00	53,30	64,25	10	25	72	10	0,100-0,400	0,200-0,600
12,00	77,80	-	12	32	83	12	0,100-0,400	0,200-0,600
16,00	123,40	-	16	36	92	16	0,100-0,400	0,200-0,600
20,00	196,90	-	20	45	104	20	0,100-0,400	0,200-0,600

Stopková fréza VHM CFK / GFK, diamant

PREMUS®

	Plasty N/mm ²	
	CFK	GFK
179550		
179552		
179554		
vc = m/min.		
179550	120-250	120-280
179552	120-250	100-280
179554		120-280



Provedení 179550:

- Rovné ozubení, **neutrální** řez
- Povrchová vrstva
- Čelo neřeže

Použití:

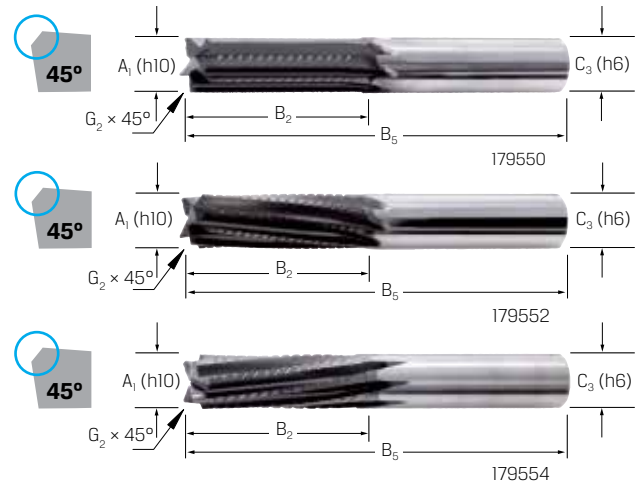
- Pro obrábění CFK / GFK hrubováním a sličtováním v jedné pracovní operaci.

Provedení 179552 a 179554:

- 8° pravotočivá spirála, **tažený** řez (179552)
- 8° levotočivá spirála, **posuvný** řez (179554)
- Povrchová vrstva
- Čelo řeže

Použití:

- Pro obrábění CFK / GFK hrubováním a sličtováním v jedné pracovní operaci.



Č. v.ř.	179550 rovný (RG 1739)	179552 tažený (RG 1739)	179554 posuvný (RG 1739)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	CFK f mm/ot	GFK f mm/ot
4,00	145,50	148,10	148,10	4	16	60	6	0,08	0,200-0,500	0,300-0,600
5,00	145,50	148,10	148,10	5	18	60	6	0,1	0,200-0,500	0,300-0,600
6,00	145,50	148,10	148,10	6	20	60	6	0,12	0,200-0,500	0,300-0,600
8,00	166,70	172,10	172,10	8	22	63	8	0,16	0,200-0,500	0,300-0,600
10,00	198,40	203,60	203,60	10	32	72	10	0,2	0,200-0,500	0,300-0,600
12,00	253,90	261,90	261,90	12	32	83	12	0,2	0,200-0,500	0,300-0,600
16,00	344,00	352,00	352,00	16	36	92	16	0,2	0,200-0,500	0,300-0,600
20,00	463,10	471,10	471,10	20	45	104	20	0,2	0,200-0,500	0,300-0,600

Frézovací záhlubník s vyměnitelnými destičkami plynule nastavitelný od 0° do 90°

Provedení:

Válcová stopka s unášecí plochou dle DIN 1835 B / h6.



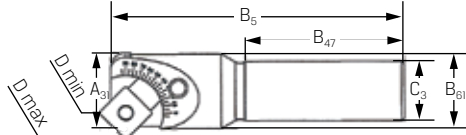
Použití:

Univerzální frézovací záhlubník s vyměnitelnými destičkami pro srážení hran, odjehlování a zapouštění, možnost pohybu vpřed i vzad.

Upozornění:

Šroubovací sklíčidlo, resp. šroubovací prodlužovací díly viz 241080.

Kompatibilní vyměnitelné břitové destičky pro SPMT 09T308, resp. 120408:
P25: WL4040
Hliník: H13A

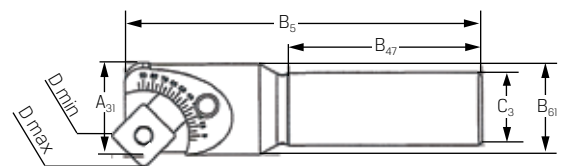


178800

Winkel	D max.	D min.
15	21,0	6,0
30	22,0	8,5
45	23,0	12,0
60	23,2	15,2
75	22,2	18,0



Č. v.ř.	178800 pro SPMT 09T (RG 1735)	C3 mm	A31 mm	B5 mm	B47 mm	B61 mm
16,00	265,50	16	19,5	86,2	49	18,75



178805

Winkel	D max.	D min.
15	28,4	7,2
30	30,4	11,4
45	31,4	15,8
60	31,2	20,0
75	30,0	24,4



Č. v.ř.	178805 pro SPMT 12 (RG 1735)	C3 mm	A31 mm	B5 mm	B47 mm	B61 mm
20,00	272,20	20	26	98	53	25

Šrouby

PREMUS®

Č. v.ř.	178802 Šrouby (RG 1736)	178807 Šrouby (RG 1736)	Provedení	HM- WPL
M3,5	9,16	-	Svěrací šroub Torx M 3,5 pro SPMT 09T308 16,00	
M4	-	9,16	Svěrací šroub Torx M4 pro SPMT 120408 20,00	
M5	8,74	-	Upínací šroub imbusový M5 pro frézovací záhlubník 16,00	
M6	-	8,74	Upínací šroub imbusový M6 pro frézovací záhlubník 20,00	