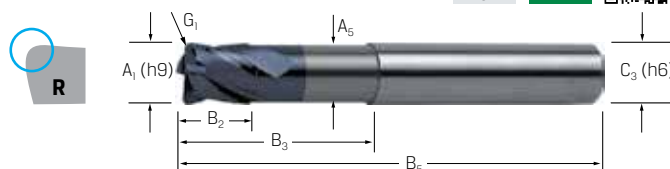


▶ Toroidní fréza VHM univerzální, typ HSM, stopka s volným výbrusem

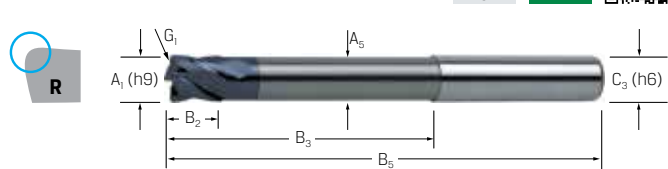
PREMUS®

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²		VHM	beschriftet	Werks-norm
179065	<1500	<60	<1000	<300	Titan <1250	Nikl <1200			
vc = m/min.									
179065	200-250	80-180	200-230	300-350	70-120	50-70			
Zähne 4									
Drall 30°									
Zentrumschritt									
6535 HA-Schaft									
Schaft freigeschliffen									
HSM									
UNI									
CAD									



Č. výr.	179065 dlouhý, X-CEED (RG 1740)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	fz mm/zub
2,00×0,1	41,15	2	1,8	4	12	40	2	0,1	0,004-0,030
2,00×0,3	41,15	2	1,8	4	12	40	2	0,3	0,004-0,030
3,00×0,3	42,75	3	2,7	4	14	50	3	0,3	0,004-0,030
3,00×1,0	42,75	3	2,7	4	14	50	3	1	0,004-0,030
4,00×0,4	46,45	4	3,7	5	16	50	4	0,4	0,004-0,030
4,00×1,0	46,45	4	3,7	5	16	50	4	1	0,004-0,030
5,00×0,5	49,75	5	4,6	6	18	54	5	0,5	0,020-0,100
5,00×1,0	49,75	5	4,6	6	18	54	5	1	0,020-0,100
6,00×0,5	56,85	6	5,5	7	21	57	6	0,5	0,020-0,100
6,00×1,0	56,85	6	5,5	7	21	57	6	1	0,020-0,100
6,00×1,5	56,85	6	5,5	7	21	57	6	1,5	0,020-0,100
8,00×0,5	75,10	8	7,4	9	27	63	8	0,5	0,020-0,100
8,00×1,0	75,10	8	7,4	9	27	63	8	1	0,020-0,100
8,00×1,5	75,10	8	7,4	9	27	63	8	1,5	0,020-0,100
8,00×2,0	75,10	8	7,4	9	27	63	8	2	0,020-0,100
10,00×0,5	98,30	10	9,2	11	32	72	10	0,5	0,035-0,120
10,00×1,0	98,30	10	9,2	11	32	72	10	1	0,035-0,120
10,00×1,5	98,30	10	9,2	11	32	72	10	1,5	0,035-0,120
10,00×2,0	98,30	10	9,2	11	32	72	10	2	0,035-0,120
12,00×0,5	132,90	12	11	12	38	83	12	0,5	0,035-0,120
12,00×1,0	132,90	12	11	12	38	83	12	1	0,035-0,120
12,00×1,5	132,90	12	11	12	38	83	12	1,5	0,035-0,120
12,00×2,0	132,90	12	11	12	38	83	12	2	0,035-0,120
16,00×1,0	225,00	16	15	16	44	92	16	1	0,050-0,150
16,00×2,0	225,00	16	15	16	44	92	16	2	0,050-0,150
16,00×3,0	225,00	16	15	16	44	92	16	3	0,050-0,150

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²		VHM	beschriftet	Werks-norm
179075	<1500	<60	<1000	<300	Titan <1250	Nikl <1200			
vc = m/min.									
179075	200-250	80-180	200-230	300-350	70-120	50-70			
Zähne 4									
Drall 30°									
Zentrumschritt									
6535 HA-Schaft									
Schaft freigeschliffen									
HSM									
UNI									
CAD									



Č. výr.	179075 extra dlouhý, X-CEED (RG 1740)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	fz mm/zub
2,00×0,1	57,55	2	1,8	4	20	60	2	0,1	0,004-0,030
2,00×0,3	57,55	2	1,8	4	20	60	2	0,3	0,004-0,030
3,00×0,3	60,00	3	2,7	4	32	75	3	0,3	0,004-0,030
3,00×1,0	60,00	3	2,7	4	32	75	3	1	0,004-0,030
4,00×0,4	66,40	4	3,7	5	36	75	4	0,4	0,004-0,030
4,00×1,0	66,40	4	3,7	5	36	75	4	1	0,004-0,030
5,00×0,5	72,95	5	4,6	6	40	75	5	0,5	0,020-0,100
5,00×1,0	72,95	5	4,6	6	40	75	5	1	0,020-0,100
6,00×0,5	78,90	6	5,5	7	44	80	6	0,5	0,020-0,100
6,00×1,0	78,90	6	5,5	7	44	80	6	1	0,020-0,100
6,00×1,5	78,90	6	5,5	7	44	80	6	1,5	0,020-0,100
8,00×0,5	110,80	8	7,4	9	54	100	8	0,5	0,020-0,100
8,00×1,0	110,80	8	7,4	9	54	100	8	1	0,020-0,100
8,00×1,5	110,80	8	7,4	9	54	100	8	1,5	0,020-0,100
8,00×2,0	110,80	8	7,4	9	54	100	8	2	0,020-0,100
10,00×0,5	147,00	10	9,2	11	60	100	10	0,5	0,035-0,120
10,00×1,0	147,00	10	9,2	11	60	100	10	1	0,035-0,120
10,00×1,5	147,00	10	9,2	11	60	100	10	1,5	0,035-0,120
10,00×2,0	147,00	10	9,2	11	60	100	10	2	0,035-0,120
12,00×0,5	195,40	12	11	12	75	120	12	0,5	0,035-0,120
12,00×1,0	195,40	12	11	12	75	120	12	1	0,035-0,120
12,00×1,5	195,40	12	11	12	75	120	12	1,5	0,035-0,120
12,00×2,0	195,40	12	11	12	75	120	12	2	0,035-0,120
16,00×1,0	332,00	16	15	16	92	150	16	1	0,050-0,150
16,00×2,0	332,00	16	15	16	92	150	16	2	0,050-0,150
16,00×3,0	332,00	16	15	16	92	150	16	3	0,050-0,150

▶ Toroidní fréza VHM Inox, stopka s volným výbrusem

PREMUS GP®

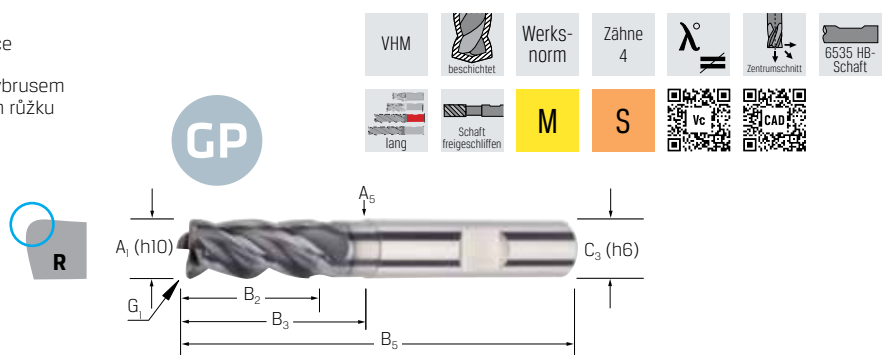
	M N/mm ²	S N/mm ²
179069	(850)	Titan, slitiny titanu
vc = m/min.		
179069	65-120	60-70

Provedení:

- Nestejná šroubovice
- Dlouhé provedení
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s rádiem růžku
- Povrchová vrstva

Použití:

- Pro materiály Inox a titan
- Pro hrubování a šlichtování
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod
- Velmi jemný řez



Č. výr.	179069 GP, dlouhý, rádius růžku, ALNOVA (RG 1726)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	fz mm/zub
4,00×0,5	29,10	4	3,8	11	15	57	6	0,5	0,014-0,020
4,00×1,0	29,10	4	3,8	11	15	57	6	1	0,014-0,020
5,00×0,5	29,10	5	4,8	13	17	57	6	0,5	0,018-0,024
5,00×1,0	29,10	5	4,8	13	17	57	6	1	0,018-0,024
6,00×0,5	29,10	6	5,5	13	21	57	6	0,5	0,020-0,028
6,00×1,0	29,10	6	5,5	13	21	57	6	1	0,020-0,028
6,00×2,0	29,10	6	5,5	13	21	57	6	2	0,020-0,028
8,00×0,5	39,95	8	7,5	19	27	63	8	0,5	0,030-0,038
8,00×1,0	39,95	8	7,5	19	27	63	8	1	0,030-0,038
8,00×2,0	39,95	8	7,5	19	27	63	8	2	0,030-0,038
10,00×0,5	58,40	10	9,5	22	32	72	10	0,5	0,040-0,050

Č. výr.	179069 GP, dlouhý, rádius růžku, ALNOVA (RG 1726)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	fz mm/zub
10,00×1,0	58,40	10	9,5	22	32	72	10	1	0,040-0,050
10,00×2,0	58,40	10	9,5	22	32	72	10	2	0,040-0,050
12,00×0,5	73,85	12	11,5	26	38	83	12	0,5	0,045-0,055
12,00×1,0	73,85	12	11,5	26	38	83	12	1	0,045-0,055
12,00×2,0	73,85	12	11,5	26	38	83	12	2	0,045-0,055
16,00×1,0	129,10	16	15,5	32	44	92	16	1	0,070-0,080
16,00×2,0	129,10	16	15,5	32	44	92	16	2	0,070-0,080
20,00×1,0	197,00	20	19,5	38	54	104	20	1	0,070-0,090
20,00×2,0	197,00	20	19,5	38	54	104	20	2	0,070-0,090
20,00×3,0	197,00	20	19,5	38	54	104	20	3	0,070-0,090
20,00×5,0	197,00	20	19,5	38	54	104	20	5	0,070-0,090