
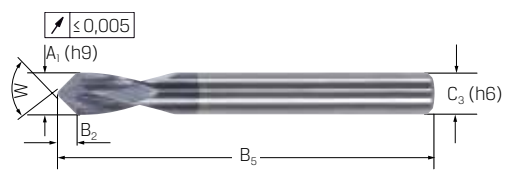
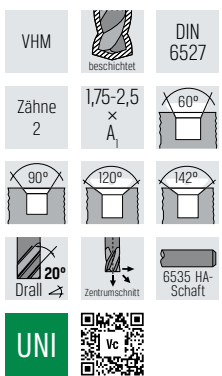


Multifunkční fréza VHM univerzální HAIMER.

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	VHM		DIN 6527
178770									
178771	<800	45-55	<650	<450	Titan	Inconel	Hliník		
178772									
178773									
vc = m/min.									
178770									
178771	160-280	40-80	80-160	120-240	40-80	30-40	500-900		
178772									
178773									


Provedení:

- Úhel konusu 60/90/120/142°
- Středící hrot
- Multifunkční nástroj
- Obvodové řezné hrany
- Hladký břít
- Bez obnažení krčku
- Hladká stopka
- Povrchová vrstva



Č. vyr.	178770 Power, 60°, povrchová vrstva (RG 1760)	178771 Power, 90°, povrchová vrstva (RG 1760)	178772 Power, 120°, povrchová vrstva (RG 1760)	178773 Power, 142°, povrchová vrstva (RG 1760)	A1 mm	B5 mm	B2 mm	C3 mm	f mm/ot
4,00	26,00	26,00	26,00	26,00	4	51	11	4	0,010-0,040
6,00	34,00	34,00	34,00	34,00	6	66	13	6	0,015-0,060
8,00	51,00	51,00	51,00	51,00	8	79	19	8	0,020-0,080
10,00	69,00	69,00	69,00	69,00	10	89	22	10	0,030-0,100

Odjehlovací fréza VHM univerzální PREMUS.

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	VHM		Werks-norm
178850	<1200	<60	<850	>350	Titan <1200	Hliník <600	Mosaz <600		
vc = m/min.									
178850	45-100	65-90	25-70	45-95	25-45	120-500	85-190		

Provedení:

Úhel 45°.

Použití:

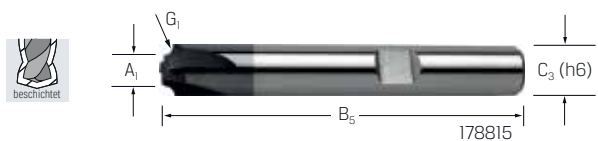
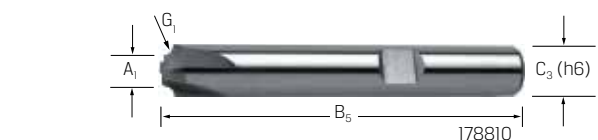
Pro odjehlení vpřed a zpětné odjehlení.



Č. vyr.	178850 45°, ALCRONA (RG 1740)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
2,00	59,85	2	1,2	1,4	8	100	6	3	0,010-0,050
3,00	59,85	3	2	2	8	100	6	4	0,010-0,050
4,00	59,85	4	2	3	10	100	6	4	0,010-0,050
6,00	65,85	6	4	4	15	100	6	4	0,010-0,050
8,00	85,05	8	-	3,2	-	100	6	4	0,010-0,050
10,00	104,20	10	-	4,3	-	100	6	4	0,020-0,060
12,00	124,60	12	-	5	-	100	6	4	0,030-0,070
16,00	177,10	16	-	8	-	100	10	4	0,035-0,080


Čtvrtkruhová fréza VHM univerzální PREMUS.

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	VHM	Werks-norm	Typ N
178810	<1200	<60	<850	<350	Titan <1200	Hliník >600	Mosaz <600		
178815									
vc = m/min.									
178810	30-90	55-75	20-60	40-80	20-40	100-450			
178815	35-100	65-90	35-70	45-95	25-45	120-500	85-190		



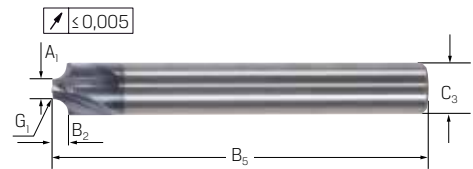
Č. vyr.	178810 (RG 1750)	178815 ALCRONA (RG 1741)	G1 mm	A1 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
0,50	113,70	92,40	0,5	7	70	8	0,010-0,050
1,00	113,70	92,40	1	6	70	8	0,010-0,050
1,50	118,20	97,90	1,5	7	75	10	0,010-0,050
2,00	118,20	97,90	2	6	75	10	0,010-0,050
2,50	127,10	105,90	2,5	7	75	12	0,010-0,050
3,00	127,10	105,90	3	6	75	12	0,010-0,050
3,50	159,30	134,60	3,5	10	80	16	0,010-0,050
4,00	159,30	134,60	4	8	80	16	0,010-0,050
4,50	159,30	134,60	4,5	7	80	16	0,010-0,050
5,00	231,40	189,30	5	10	80	20	0,010-0,050
6,00	231,40	189,30	6	8	80	20	0,010-0,050

Čtvrtkruhová fréza VHM univerzální HAIMER.

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	VHM		DIN 6527
178820	<800	45-55	<650	<450	Titan	Hliník			
vc = m/min.									
178820	160-280	40-80	80-160	120-240	40-80	500-900			

Provedení:

- Slouží k zaoblování kontur
- Tangenciální uvolnění 5°
- Pozitivní úhel čela bez zkreslení profilu
- Hladký břít
- Bez obnažení krčku
- Hladká stopka
- Povrchová vrstva



Č. vyr.	178820 Power, rádius, povrchová vrstva (RG 1760)	G1 mm	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
ER0,25	76,00	0,25	5	0,5	58	6	0,015-0,060
ER0,50	76,00	0,5	4,5	0,75	58	6	0,015-0,060
ER0,75	84,00	0,75	6	1	64	8	0,020-0,080
ER1,00	84,00	1	5	1,5	64	8	0,020-0,080
ER1,50	90,00	1,5	6	2	73	10	0,030-0,100
ER2,00	90,00	2	5	2,5	73	10	0,030-0,100