

► Fazetovací fréza VHM univerzální

CRAZYMILL™
by Mikron Tool Frontchamfer

MIKRON TOOL

	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
178700	<1200	>50	<1000	<300	Titan <1200	Měď <900 Hliník <600
vc = m/min.						
178700	80-120	0-60	0-50	0-60	0-40	0-200

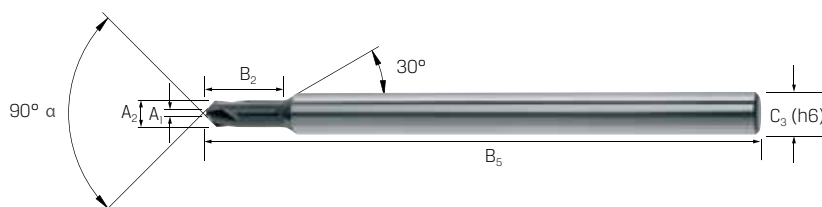
Provedení:

- Kompletně z tvrdokovu
- Všechny nástroje mají povrchovou úpravu
- Fazetka 90°
- Vhodná na všechny kovy

Použití:

- Slouží ke srážení hran v nejmenších průměrech.

Č. výr.	178700 eXedur RI (RG 1790)	A1 mm	A2 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
0100	43,60	0,3	1	3	40	3	4	0,010-0,050
0200	43,60	0,6	2	6	40	3	4	0,010-0,050
0300	43,60	1	3	—	50	3	5	0,030-0,070
0400	51,90	1,5	4	—	50	4	6	0,030-0,070
0600	62,00	2	6	—	50	6	6	0,030-0,070



► Odjehlovací fréza VHM univerzální

CRAZYMILL™
by Mikron Tool Backchamfer

MIKRON TOOL

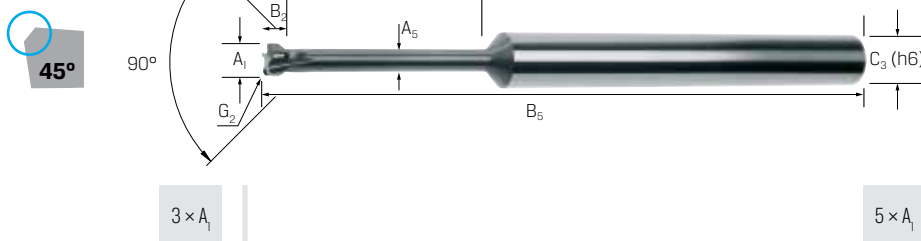
	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
178702	<1200	>50	<1000	<300	<1200	Měď <900 Hliník <600
178703						
vc = m/min.						
178702	80-120	0-60	0-50	0-60	0-40	0-200
178703						

Provedení:

- Kompletně z tvrdokovu
- Všechny nástroje mají povrchovou úpravu
- Pro otvory o prům. od 0,4 mm
- Fazetka 90°
- Vhodná na všechny kovy

Použití:

- Pro zpětné odjehlení.



Č. výr.	178702 3×A1 fazetka eXedur RI (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	Z	fz mm/zub
0036	48,30	0,36	0,22	0,2	1,5	45	3	0,03	3	0,015-0,030
0046	48,30	0,46	0,3	0,25	1,9	45	3	0,04	3	0,015-0,030
0065	48,30	0,65	0,4	0,35	2,6	45	3	0,04	3	0,015-0,030
0090	51,60	0,9	0,6	0,5	3,7	53	4	0,075	4	0,015-0,030
0140	54,90	1,4	0,95	0,9	5,6	53	4	0,1	4	0,015-0,030
0190	54,90	1,9	1,4	1	7,8	53	4	0,1	5	0,015-0,030
0290	63,60	2,9	2,1	1,5	10,8	60	4	0,2	5	0,020-0,040
0370	63,60	3,7	2,7	2	14	60	4	0,3	5	0,020-0,040
0470	92,10	4,7	3,3	2	17,5	70	6	0,4	6	0,020-0,040
0570	95,40	5,7	4	2	20	70	6	0,5	6	0,020-0,040

Č. výr.	178703 3×A1 fazetka eXedur RI (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	Z	fz mm/zub
0036	50,20	0,36	0,22	0,2	2,4	50	3	0,03	3	0,015-0,030
0046	50,20	0,46	0,3	0,25	3	50	3	0,04	3	0,015-0,030
0065	50,20	0,65	0,4	0,35	4,2	50	3	0,04	3	0,015-0,030
0090	53,60	0,9	0,6	0,5	6	60	4	0,075	4	0,015-0,030
0140	57,30	1,4	0,95	0,9	9	60	4	0,1	4	0,015-0,030
0190	57,30	1,9	1,4	1	12	60	4	0,1	5	0,015-0,030
0290	66,80	2,9	2,1	1,5	18	70	4	0,2	5	0,020-0,040
0370	66,80	3,7	2,7	2	24	70	4	0,3	5	0,020-0,040
0470	95,40	4,7	3,3	2	30	80	6	0,4	6	0,020-0,040
0570	98,90	5,7	4	2	36	80	6	0,5	6	0,020-0,040

► Zaoblovací odjehlovací fréza VHM univerzální

CRAZYMILL™
by Mikron Tool Radiuschamfer

MIKRON TOOL

	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
178705	<1200	>50	<1000	<300	<1200	Měď <900 Hliník <600
vc = m/min.						
178705	80-120	0-60	0-50	0-60	0-40	0-200

Provedení:

- S rádiem
- Užitečný řezací rozsah 300°
- Pro přední a zadní odjehlení
- Speciální pozitivní geometrie břitů
- Kompletně z tvrdokovu
- Všechny nástroje mají povrchovou úpravu
- Vhodná na všechny kovy

Č. výr.	178705 eXedur RI (RG 1790)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
0100	65,60	1	0,5	4	3	50	4	0,5	0,015-0,030
0150	68,00	1,5	0,75	6	4,5	50	4	0,75	0,015-0,030
0200	75,20	2	1	8	6	60	4	1	0,015-0,030
0250	77,50	2,5	1,25	10	7,5	60	4	1,25	0,015-0,030
0300	79,90	3	1,5	12	9	60	4	1,5	0,020-0,040
0400	91,80	4	2	16	12	70	6	2	0,020-0,040
0600	95,40	6	3	24	18	70	6	3	0,020-0,040

