

► Plná zaoblovací fréza VHM HRC



H	HRC
178277	(62)
vc = m/min.	
178277	200-400

VHM Werks-norm

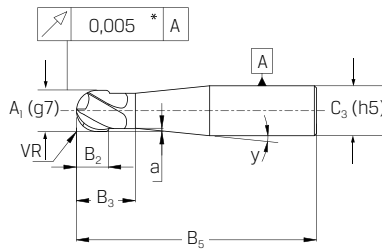
Zähne 2

H

Toleranz

Durchmesserbereich	Schneiden-Ø	Schaft-Ø
$A_1 \leq 3$	$\varnothing A_1 (g7)$	$\varnothing C_3 (h5)$
$3 < A_1 \leq 6$	-0,002 -0,012	0 -0,004
$6 < A_1 \leq 10$	-0,004 -0,016	0 -0,005
$10 < A_1 \leq 18$	-0,006 -0,024	0 -0,008

bis 62 HRC



Č. v.ř.	178277 TiAlN (RG 1750)	A1 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	a mm	y (°)	fz mm/zub
1,00×64	105,80	1	2	4	65	6	0,5	0,05	7	0,020-0,040
1,50×64	105,80	1,5	2	4	65	6	0,75	0,05	7	0,020-0,040
2,00×64	95,60	2	3	5	65	6	1	0,05	6	0,030-0,075
2,00×78	110,00	2	3	15	79	6	1	0,05	5	0,030-0,075
3,00×64	95,60	3	4	7	65	6	1,5	0,05	5	0,040-0,090
4,00×64	105,80	4	5	8	65	6	2	0,1	4	0,050-0,100
4,00×78	110,00	4	5	15	79	6	2	0,1	3	0,050-0,100
5,00×64	105,80	5	5	10	65	6	2,5	0,15	3	0,060-0,120
5,00×78	110,00	5	5	20	79	6	2,5	0,15	2	0,060-0,120
6,00×64	95,60	6	6	25	65	6	3	0,2	-	0,065-0,125
6,00×78	110,00	6	6	35	79	6	3	0,2	-	0,065-0,125
8,00×64	132,30	8	8	25	65	8	4	0,3	-	0,080-0,130

► Plná zaoblovací fréza VHM univerzální

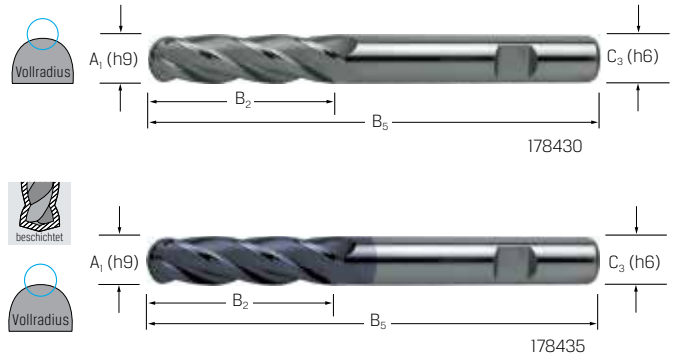


	P	H	M	K
	N/mm ²	HRC	N/mm ²	HB
178430	<1200	<60	<850	<300
178435	<1200	<60	<850	<300
vc = m/min.				
178430	50-110	20-30	30-45	76-115
178435	90-180	35-45	50-75	105-180

VHM Werks-norm Typ N

Zähne 4

UNI



Č. v.ř.	178430 extra dlouhý (RG 1733)	178435 extra dlouhý, ALCRONA (RG 1733)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
3,00×20	47,30	65,75	3	20	57	6	1,5	0,003-0,010
4,00×20	47,30	65,75	4	20	57	6	2	0,006-0,018
5,00×30	47,30	65,75	5	30	75	6	2,5	0,007-0,020
6,00×30	47,30	65,75	6	30	75	6	3	0,009-0,024
6,00×40	52,30	67,35	6	40	100	6	3	0,009-0,024
8,00×30	62,85	85,85	8	30	75	8	4	0,014-0,032
8,00×40	72,30	102,50	8	40	100	8	4	0,014-0,032
10,00×30	89,70	124,20	10	30	75	10	5	0,018-0,038
10,00×40	107,10	135,70	10	40	100	10	5	0,018-0,038
12,00×45	132,00	166,10	12	45	100	12	6	0,022-0,046
12,00×65	206,90	247,50	12	65	150	12	6	0,022-0,046
14,00×45	199,40	-	14	45	100	14	7	0,022-0,046
14,00×65	271,50	-	14	65	150	14	7	0,022-0,046
16,00×45	274,00	292,40	16	45	100	16	8	0,027-0,054
16,00×65	338,70	382,00	16	65	150	16	8	0,027-0,054
16,00×90	403,50	470,90	16	90	150	16	8	0,027-0,054

► Plná zaoblovací fréza VHM univerzální



	P	H	M	K
	N/mm ²	HRC	N/mm ²	HB
178415	<1200	<60	<850	<300
vc = m/min.				
178415	115-240	50-60	65-105	145-240

VHM DIN 6527 Typ N

Zähne 4

UNI

Č. v.ř.	178415 dlohý, ALCRONA (RG 1733)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
2,00	59,60	2	6	57	6	1	0,005-0,010
3,00	59,60	3	8	57	6	1,5	0,010-0,016
4,00	59,60	4	11	57	6	2	0,018-0,024
5,00	59,60	5	13	57	6	2,5	0,020-0,026
6,00	59,60	6	13	57	6	3	0,024-0,029
8,00	78,20	8	19	63	8	4	0,032-0,042
10,00	105,10	10	22	72	10	5	0,038-0,053
12,00	133,60	12	26	83	12	6	0,046-0,063
14,00	181,20	14	26	83	14	7	0,046-0,063
16,00	222,50	16	32	92	16	8	0,054-0,079
18,00	295,00	18	32	92	18	9	0,054-0,079
20,00	339,00	20	38	104	20	10	0,066-0,097

