

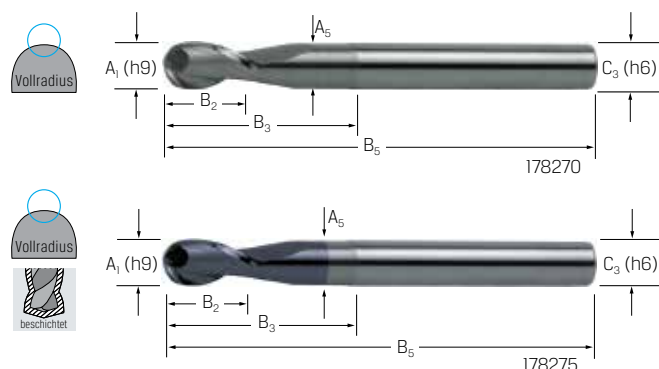
► Plná zaoblovací fréza VHM univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²		VHM	Werks- norm	Typ N
178270	<1200	<60	<850	<300	Hliník	Mosaz			
178275					>600	<600			
vc = m/min.							Záhne 2	Drall 30°	Zentrumschritt
178270	75-150	35-45	45-75	100-170	200-630				
178275	125-290	60-70	80-125	170-290	340-1050	195-250	6535 HA-Schaft	extra lang	Schaft freigeschliffen
							UNI	CAD	

Upozornění:

Větší užitečná délka díky volnému výbrusu stopky.

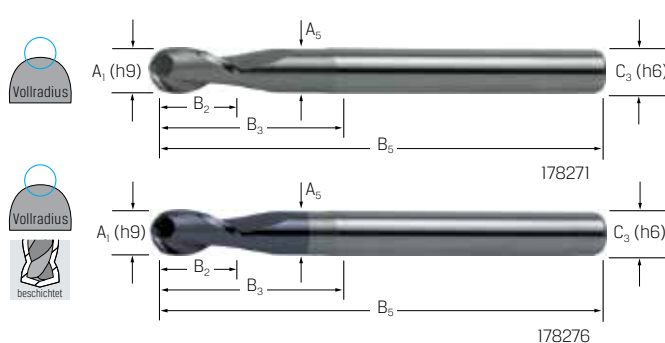


Č. výr.	178270 extra dlouhý (RG 1731)	178275 extra dlouhý, ALCRONA (RG 1731)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
2,00	49,50	59,35	2	1,8	5	20	75	6	1	0,010-0,018
3,00	49,50	59,35	3	2,8	6	20	75	6	1,5	0,016-0,024
4,00	51,95	66,25	4	3,8	8	20	75	6	2	0,023-0,030
5,00	61,25	76,05	5	4,8	20	40	100	6	2,5	0,026-0,032
6,00	61,25	78,45	6	5,8	20	40	100	6	3	0,029-0,041
8,00	69,75	87,40	8	7,8	20	40	100	8	4	0,042-0,058
10,00	95,00	118,20	10	9,8	20	40	100	10	5	0,053-0,073
12,00	126,50	161,00	12	11,7	20	40	100	12	6	0,063-0,090

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²		VHM	Werks- norm	Typ N
178271	<1200	<60	<850	<300	Hliník	Mosaz			
178276					>600	<600			
vc = m/min.							Záhne 2	Drall 30°	Zentrumschritt
178271	75-150	35-45	45-75	100-170	200-630				
178276	125-290	60-70	80-125	170-290	340-1050	195-250	6535 HA-Schaft	extra lang	Schaft freigeschliffen
							UNI	CAD	

Upozornění:

Větší užitečná délka díky volnému výbrusu stopky.



Č. výr.	178271 extra dlouhý (RG 1733)	178276 extra dlouhý, ALCRONA (RG 1731)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
10,00	144,40	161,60	10	9,8	20	60	150	10	5	0,053-0,073
12,00	183,10	209,60	12	11,7	20	60	150	12	6	0,063-0,090
16,00	298,60	342,60	16	15,7	30	70	150	16	8	0,079-0,110
20,00	—	438,20	20	19,7	30	80	150	20	10	0,097-0,130

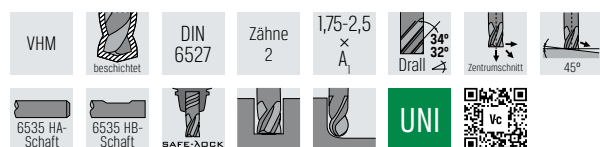
► Plná zaoblovací fréza VHM univerzální

HAIMER®

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²
178282	<800	45-55	<650	<450	Titan	Inconel
178283						Hliník
178284						
vc = m/min.						
178282	180-320	40-80	110-220	60-80	30-40	120-240
178283	170-270	40-60	190-310			
178284						

Provedení:

- Výstupek na krčku umožňující dosáhnout větší hloubky průniku
- Plný rádius
- Leštěné čelní plochy a hřbety řezných částí
- Hladký břit
- Jemně vyvážená, kromě stopky Weldon
- Povrchová vrstva



Č. výr.	178282 Power, HA, povrchová vrstva (RG 1760)	178283 Power, HB, povrchová vrstva (RG 1760)	178284 Power, Safe-Lock, povrchová vrstva (RG 1760)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
2,00	47,50	51,00	52,00	2	1,9	7	9	58	6	0,99	0,002-0,020
3,00	47,50	51,00	52,00	3	2,9	8	10	58	6	1,49	0,003-0,030
4,00	47,50	51,00	52,00	4	3,8	11	15	58	6	1,99	0,004-0,040
5,00	47,50	51,00	52,00	5	4,8	13	18	58	6	2,49	0,005-0,050
6,00	47,50	51,00	52,00	6	5,7	13	20	58	6	2,99	0,006-0,060
8,00	69,00	74,00	74,00	8	7,6	19	26	64	8	3,99	0,008-0,080

Č. výr.	178282 Power, HA, povrchová vrstva (RG 1760)	178283 Power, HB, povrchová vrstva (RG 1760)	178284 Power, Safe-Lock, povrchová vrstva (RG 1760)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	VR mm	fz mm/zub
10,00	92,00	100,00	100,00	10	9,5	22	30,5	73	10	4,99	0,010-0,100
12,00	116,00	125,00	125,00	12	11,4	26	36,5	84	12	5,99	0,012-0,120
14,00	152,00	163,00	163,00	14	13,3	26	36,5	84	14	6,99	0,014-0,140
16,00	177,00	187,00	187,00	16	15,2	32	42,5	93	16	7,99	0,016-0,160
18,00	207,00	219,00	219,00	18	17,1	32	42,5	93	18	8,99	0,018-0,198
20,00	288,00	307,00	307,00	20	19	38	52	105	20	9,99	0,020-0,200