

► Hrubovací fréza VHM univerzální, se stopkou s volným výbrusem

PRETEC®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	VHM	DIN 6527
177015	<1400	<850	>250	Titan	Hliník <7% Si		
vc = m/min.							
177015	110-160	55-110	100-150	50-80	130-250		

Záhne 4	Drall 30°	
1-2°	6535 HB-Schaft	lang
Schaft freigeschliffen	UNI	Vc

Provedení:

- Ploché hrubovací a šlitovací ozubení
- 30° šroubovice
- Dlouhé provedení
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s fazetkou 45°
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Tvoří krátké třísky

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	VHM	DIN 6527
177405	<1400	<48	<850	>250	Hliník <7% Si		
vc = m/min.							
177405	110-160	50-80	55-110	100-150	130-250		

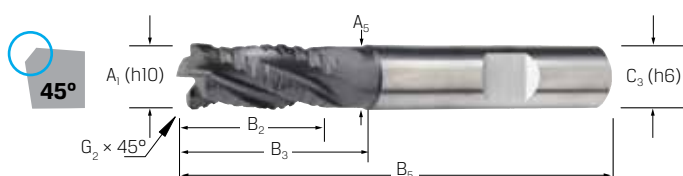
Záhne 5-6	Drall 45°	
6535 HB-Schaft	lang	Schaft freigeschliffen
UNI	Vc	

Provedení:

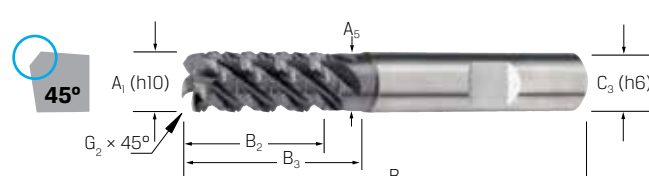
- Ploché hrubovací a šlitovací ozubení
- 45° šroubovice
- Dlouhé provedení
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s fazetkou 45°
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Tvoří krátké třísky
- Není vhodná pro frézování celých rozměrů



Č. výr.	177015 dlouhý, fazetka, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
6,00	38,35	6	5,7	13	20	57	6	0,3	0,014-0,027
8,00	48,50	8	7,7	19	26	63	8	0,3	0,022-0,036
10,00	52,15	10	9,5	22	30	72	10	0,3	0,027-0,045
12,00	66,95	12	11,5	26	36	83	12	0,5	0,036-0,054
14,00	86,70	14	13,5	26	36	83	14	0,5	0,036-0,054
16,00	99,20	16	15,5	32	42	92	16	0,5	0,045-0,063
18,00	138,10	18	17,5	32	42	92	18	0,5	0,045-0,063
20,00	149,60	20	19,5	38	52	104	20	0,5	0,054-0,081



Č. výr.	177405 dlouhý, fazetka, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	Z	fz mm/zub
6,00	46,55	6	5,7	13	20	57	6	0,3	5	0,014-0,027
8,00	46,55	8	7,7	19	26	63	8	0,3	5	0,022-0,036
10,00	74,55	10	9,5	22	30	72	10	0,3	5	0,027-0,045
12,00	86,55	12	11,5	26	36	83	12	0,5	5	0,036-0,054
14,00	119,40	14	13,5	26	36	83	14	0,5	5	0,036-0,054
16,00	145,40	16	15,5	32	42	92	16	0,5	6	0,045-0,063
18,00	162,50	18	17,5	32	42	92	18	0,5	6	0,045-0,063
20,00	229,60	20	19,5	38	52	104	20	0,5	6	0,054-0,081
25,00	336,30	25	24	45	63	121	25	0,6	6	0,063-0,120

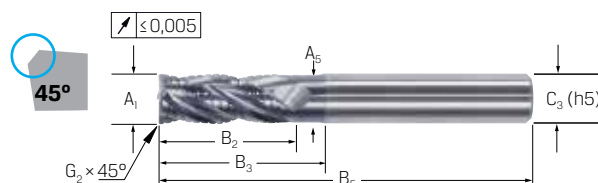
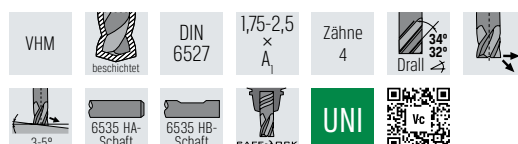
► Hrubovací fréza VHM univerzální, se stopkou s volným výbrusem

HAIMER®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²
177420	<800	<650	<450	Titan	Hliník
177421					
177422					
vc = m/min.					
177420					
177421	170-270	55-65	110-220	60-80	120-240
177422					

Provedení:

- Výstupek na krčku umožňující dosáhnout větší hloubky průniku
- Břit do středu
- Nestejná rozteč břitů
- Leštěné čelní plochy a hřbety řezných částí
- Určená k hrubování
- Povrchová vrstva



Č. výr.	177420 Power HA, fazetka, povrchová vrstva (RG 1760)	177421 Power HB, fazetka, povrchová vrstva (RG 1760)	177422 Power Safe-Lock, fazetka, povrchová vrstva (RG 1760)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
6,00	75,00	78,00	78,00	6	5,7	13	20	58	6	0,5	0,030-0,036
8,00	88,00	93,00	93,00	8	7,6	19	26	64	8	0,6	0,040-0,048
10,00	113,00	119,00	119,00	10	9,5	22	30,5	73	10	0,2	0,050-0,060
12,00	132,00	140,00	140,00	12	11,4	26	36,5	84	12	0,2	0,060-0,072
14,00	191,00	200,00	200,00	14	13,3	26	36,5	84	14	0,3	0,070-0,084
16,00	232,00	242,00	242,00	16	15,2	32	42,5	93	16	0,3	0,080-0,096
18,00	299,00	312,00	312,00	18	17,1	32	42,5	93	18	0,4	0,090-0,108
20,00	348,00	365,00	365,00	20	19	38	52	105	20	0,5	0,100-0,120