

Hrubovací fréza VHM na hliník

PREMUS

N	N/mm ²
175392	Hliník >600
vc = m/min.	
175392	400-600

Toleranz

Durchmesser- bereich	Schneiden-Ø Ø A ₁ (g7)	Schaft-Ø Ø C ₃ (h5)
A ₁ ≤ 3	0	0
3 < A ₁ ≤ 6	-0,025 -0,030	-0,004 -0,005
6 < A ₁ ≤ 10	0 -0,036	0 -0,006
10 < A ₁ ≤ 18	0 -0,043	0 -0,008
18 < A ₁ ≤ 30	0 -0,052	0 -0,009