

► **Stopková fréza VHM** univerzální



	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²
175616	〈1400	〈48	〈850	〉250	Titan	Hlinik
175626						〈7 % Si
vc = m/min.						
175616	80-280	50-80	60-120	80-160	50-100	120-280
175626						

**Provedení:**

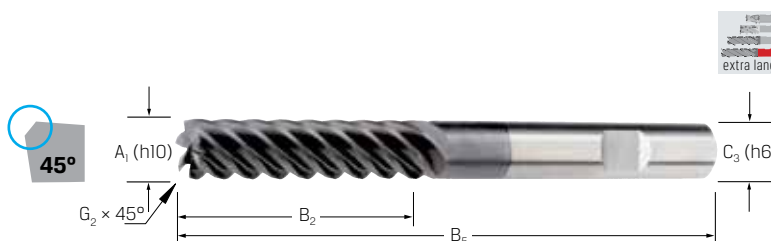
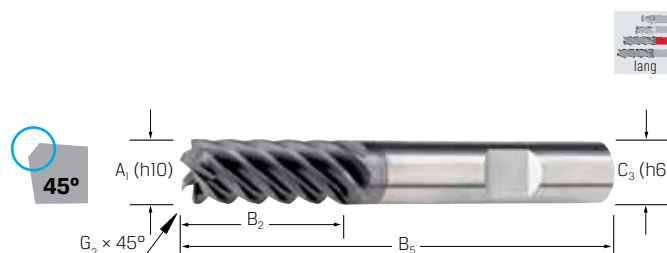
- 45° šroubovice
- Dlouhé, resp. extra dlouhé provedení
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Povlakováno TiAlN

Použití:

- Univerzální využití
- Není vhodná pro frézování celých rozměrů

č. výr.	175616 dlouhý, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	Z	fz mm/zub
4,00	18,25	4	11	57	6	0,05	6	0,024-0,035
5,00	18,25	5	13	57	6	0,05	6	0,024-0,035
6,00	18,25	6	13	57	6	0,05	6	0,024-0,035
8,00	22,05	8	19	63	8	0,1	6	0,032-0,045
10,00	38,00	10	22	72	10	0,1	6	0,040-0,055
12,00	45,20	12	26	83	12	0,1	6	0,048-0,065
16,00	79,95	16	32	92	16	0,15	6	0,055-0,080
20,00	131,80	20	38	104	20	0,15	8	0,072-0,120
25,00	382,90	25	45	121	25	0,2	8	0,104-0,150
32,00	638,90	32	53	133	32	0,3	8	0,110-0,160

Č. výr.	175626 extra dlouhý, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	Z	fz mm/zub
4,00	22,50	4	16	65	6	0,05	6	0,024-0,035
5,00	22,50	5	18	65	6	0,05	6	0,024-0,035
6,00	22,50	6	30	75	6	0,05	6	0,024-0,035
8,00	25,15	8	40	100	8	0,1	6	0,032-0,045
10,00	44,95	10	40	100	10	0,1	6	0,040-0,055
12,00	54,45	12	45	150	12	0,1	6	0,048-0,065
16,00	102,00	16	65	150	16	0,15	6	0,056-0,080
20,00	148,20	20	65	150	20	0,15	8	0,072-0,120
25,00	402,20	25	75	150	25	0,2	8	0,104-0,150
32,00	669,40	32	106	186	32	0,3	8	0,110-0,160



► Stopková fréza VHM
univerzální, HPC pro šlichtování



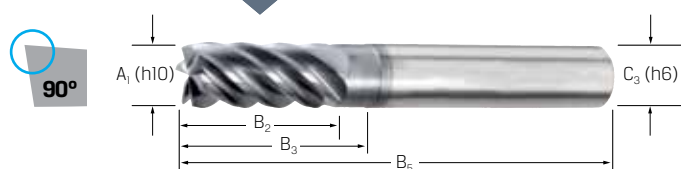
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²		N N/mm ²
175630	<1000	<850	<300	Titan	Inconel, Hastelloy	Mêđ, mosaz, bronz
vc = m/min.						
175630	160-330	130-170	150-300	130-170	70-90	260-330



Použití:

Pro obvodové frézování v podobě obráběcí operace „šlichtování“ pro dosažení maximální kvality povrchu.

RZ1
IM HPC-BEREICH!

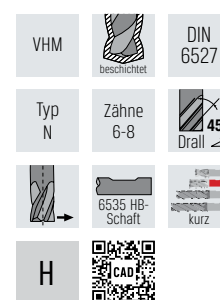


č. výr.	175630 dlouhý TiAlN (RG 1734)	A1 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
6,00	42,15	6	15	20	57	6	0,030-0,040
8,00	47,65	8	21	25	63	8	0,040-0,050
10,00	71,45	10	22	30	72	10	0,050-0,060
12,00	93,70	12	26	36	83	12	0,060-0,080
16,00	169,00	16	36	42	92	16	0,080-0,100
20,00	237,90	20	41	55	104	20	0,080-0,100

► **Stopková fréza VHM**
HRC, pro šlichtování



	P N/mm ²	H HRC	K HB
175605	≥1200	≥62	≥350
vc = m/min.			
175605	160-190	50-75	130-330



č. výř.	175605 krátký, fazetka, X-CEED (RG 1731)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
5,0	43,30	5	10	54	6	0,1	0,010-0,025
6,0	43,30	6	10	54	6	0,1	0,013-0,033
8,0	60,10	8	12	58	8	0,1	0,019-0,047
10,0	79,45	10	14	66	10	0,1	0,019-0,047
12,0	108,20	12	16	73	12	0,15	0,030-0,072
16,0	182,80	16	20	82	16	0,2	0,038-0,088