

► Stopková fréza VHM ocel, se stopkou s volným výbrusem, HPSM

PREMUS®

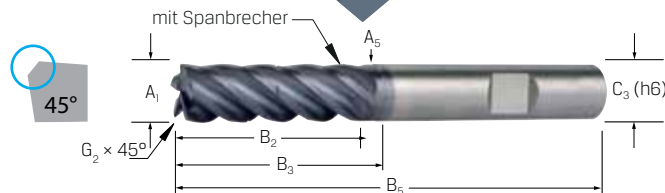
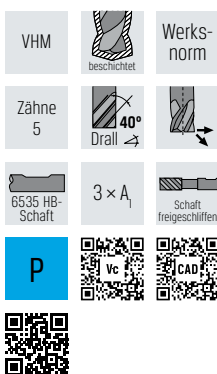
Provedení:

- 3 × A₁
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s fazetkou 45°
- Úhel šroubovice 40°
- Tvar čela s ostrými hranami
- Nestejná rozteč
- Povrchová vrstva
- Zabroušené lamače třísek

Použití:

- Vhodná speciálně pro trochoidální
obrábění oceli frézováním

TROCHOIDÁLNÍ
FRÉZOVÁNÍ



Č. výr.	175519 3 × A ₁ , s fazetkou, V plus (RG 1752)	A1 mm	A5 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm
6,00	37,15	6	5,8	25	62	6	0,1
8,00	50,85	8	7,8	30	68	8	0,15
10,00	68,00	10	9,8	35	80	10	0,2
12,00	88,55	12	11,8	45	93	12	0,2
16,00	137,10	16	15,8	55	108	16	0,3
20,00	219,90	20	19,8	70	126	20	0,4

► Stopková fréza VHM Inox

PREMUS®

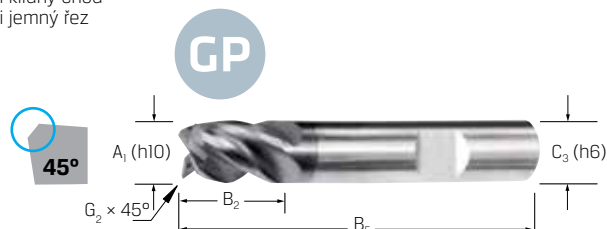
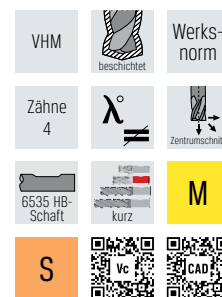
M N/mm ²	S N/mm ²
175584 < 850	Titan, slitiny titanu
vc = m/min.	
175584 80-120	60-70

Provedení:

- Nestejná šroubovice
- Krátké provedení
- Hroty břitů s fazetkou 45°
- Povrchová vrstva

Použití:

- Pro materiály Inox a titan
- Pro hrubování a šlitkování
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod
- Velmi jemný řez



Č. výr.	175584 GP, krátký, fazetka, Alnova (RG 1725)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
3,00	20,20	3	6	54	6	0,13	0,010-0,015
4,00	20,20	4	8	54	6	0,18	0,014-0,020
5,00	20,20	5	9	54	6	0,2	0,018-0,024
6,00	20,20	6	10	54	6	0,2	0,020-0,028
7,00	28,60	7	12	58	8	0,2	0,020-0,028
8,00	28,60	8	12	58	8	0,2	0,030-0,038
9,00	39,80	9	14	66	10	0,3	0,030-0,038
10,00	39,95	10	14	66	10	0,3	0,040-0,050
11,00	52,85	11	16	73	12	0,3	0,040-0,050
12,00	52,85	12	16	73	12	0,3	0,045-0,055
14,00	77,75	14	18	75	14	0,3	0,050-0,060
16,00	99,25	16	22	82	16	0,4	0,070-0,080
18,00	128,10	18	24	84	18	0,4	0,070-0,080
20,00	155,00	20	26	92	20	0,5	0,070-0,090

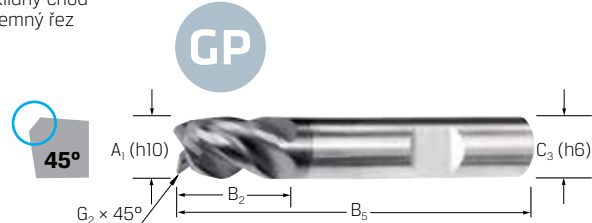
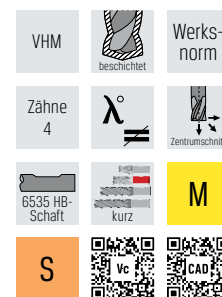
M N/mm ²	S N/mm ²
175585 < 850	Titan, slitiny titanu
vc = m/min.	
175585 80-120	60-70

Provedení:

- Nestejná šroubovice
- Krátké provedení
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Povrchová vrstva

Použití:

- Pro materiály Inox a titan
- Pro hrubování a šlitkování
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod
- Velmi jemný řez



Č. výr.	175585 GP, krátký, Alnova (RG 1725)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
3,00	20,20	3	6	54	6	0,03	0,010-0,015
4,00	20,20	4	8	54	6	0,04	0,014-0,020
5,00	20,20	5	9	54	6	0,05	0,018-0,024
6,00	20,20	6	10	54	6	0,06	0,020-0,028
8,00	28,60	8	12	58	8	0,08	0,030-0,038
10,00	39,80	10	14	66	10	0,1	0,040-0,050
12,00	52,85	12	16	73	12	0,12	0,045-0,055
14,00	77,75	14	18	75	14	0,14	0,050-0,060
16,00	99,25	16	22	82	16	0,15	0,070-0,080
20,00	155,00	20	26	92	20	0,15	0,070-0,090