

▶ Stopková fréza VHM univerzální, se stopkou s volným výbrusem a zesíleným jádrem



	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
175497	<1200	<850	<300
vc = m/min.			
175497	110-280	80-140	110-200

VHM Werks-norm

Záhne 4

6535 HB-Schaft extra lang

UNI

Provedení:

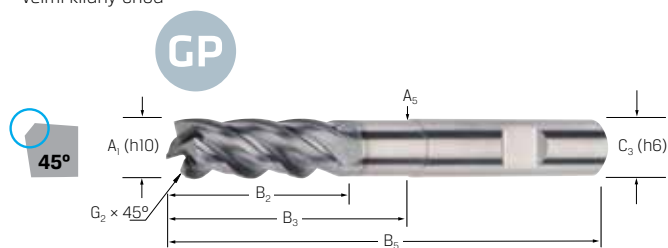
- Nestejná šroubovice
- Extra dlouhé provedení
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Povrchová vrstva
- Zesílené jádro

Použití:

- Univerzální využití
- Pro hrubování a šlichtování
- Pro extrémně velké hloubky řezu
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod

Upozornění:

- **Není vhodná pro frézování celých rozměrů!**
- Při použití ve sklíčidle Weldon prosím věnujte pozornost délce vypnutí!



Č. výr.	175497 GP, extra dlouhý, Alorona (RG 1724)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
6,00	32,10	6	5,5	22	29	63	6	0,06	0,025-0,040
8,00	40,10	8	7,5	28	36	80	8	0,08	0,030-0,050
10,00	52,00	10	9,5	33	43	80	10	0,1	0,040-0,070
12,00	66,90	12	11,5	33	54	100	12	0,12	0,060-0,090
14,00	86,30	14	13,5	48	54	100	14	0,14	0,070-0,110
16,00	130,70	16	15,5	53	69	125	16	0,15	0,090-0,130
20,00	177,30	20	19,5	68	84	150	20	0,15	0,130-0,170

▶ Stopková fréza VHM univerzální, se stopkou s volným výbrusem a krátkým břitem



	P N/mm ²	M N/mm ²
175547	<1200	<850
vc = m/min.		
175547	65-100	50-55

VHM Werks-norm

Záhne 4

6535 HB-Schaft extra lang

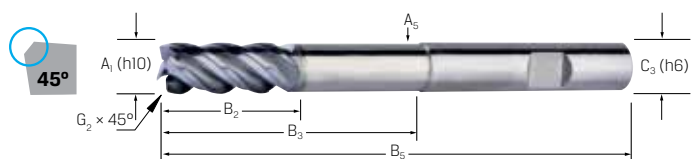
UNI

Provedení:

- 4 břity
- Nestejná šroubovice
- Dlouhé provedení
- Extra krátká délka břitů
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s fazetkou 45°
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod



Č. výr.	175547 extra dlouhý, TiAlN (RG 1734)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
6,00	30,10	6	5,5	13	29	63	6	0,2	0,025-0,040
8,00	41,40	8	7,5	19	40	80	8	0,2	0,030-0,050
10,00	62,05	10	9,5	22	40	80	10	0,3	0,040-0,070
12,00	84,10	12	11,5	26	50	100	12	0,3	0,060-0,090
16,00	133,60	16	15,5	32	65	115	16	0,4	0,090-0,130
20,00	232,70	20	19,5	38	80	130	20	0,5	0,130-0,170

▶ Stopková fréza VHM ocel, se stopkou s volným výbrusem



Provedení:

- Krátké a dlouhé provedení
- Nestejná šroubovice
- Hroty břitů s fazetkou 45°
- Stopka s volným výbrusem (pouze 175512 + 175514)
- Speciálně vyladěný tvrdokov
- Speciální preparace hran
- Povrchová vrstva

VHM Werks-norm

Záhne 4

45° 6535 HB-Schaft kurz

P **K**

Použití:

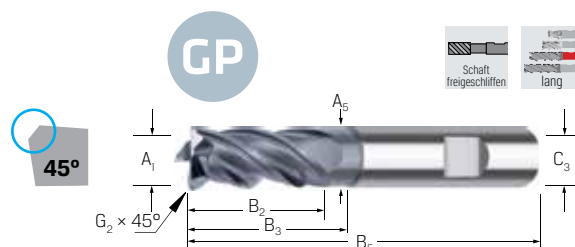
- Specialista na obrábění oceli.
- Možné jsou rampy až do 45°

Upozornění:

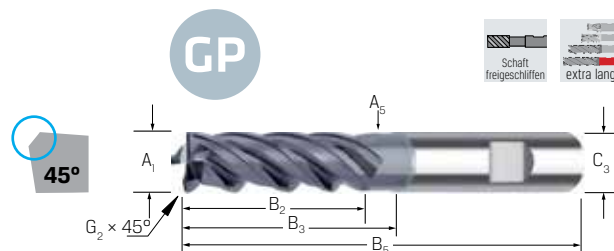
- 175510 bez stopky s volným výbrusem



Č. výr.	175510 GP, krátký, fazetka, V plus (RG 1725)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm
3,00	24,80	3	6	54	6	0,06
4,00	24,80	4	8	54	6	0,08
5,00	24,80	5	9	54	6	0,1
6,00	24,80	6	10	54	6	0,13
8,00	31,20	8	12	58	8	0,15
10,00	45,20	10	14	66	10	0,2
12,00	60,15	12	16	73	12	0,25
16,00	113,30	16	22	82	16	0,35
20,00	148,70	20	26	92	20	0,4



Č. výr.	175512 GP, dlouhý, fazetka, V plus (RG 1725)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm
3,00	27,55	3	2,8	8	18	57	6	0,06
4,00	27,55	4	3,6	11	21	57	6	0,08
5,00	27,55	5	4,6	13	21	57	6	0,1
6,00	27,55	6	5,5	13	21	57	6	0,13
8,00	35,05	8	7,5	19	27	63	8	0,15
10,00	50,15	10	9,5	22	32	72	10	0,2
12,00	66,90	12	11,5	26	38	83	12	0,25
16,00	125,80	16	15,5	32	44	92	16	0,35
20,00	165,20	20	19,5	38	54	104	20	0,4



Č. výr.	175514 GP, extra dlouhý, fazetka, V plus (RG 1725)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm
6,00	33,90	6	5,5	22	42	80	6	0,13
8,00	49,95	8	7,5	28	62	100	8	0,15
10,00	71,70	10	9,5	33	58	100	10	0,2
12,00	101,30	12	11,5	42	73	120	12	0,25
16,00	204,30	16	15,5	53	100	150	16	0,35
20,00	272,10	20	19,5	68	98	150	20	0,4