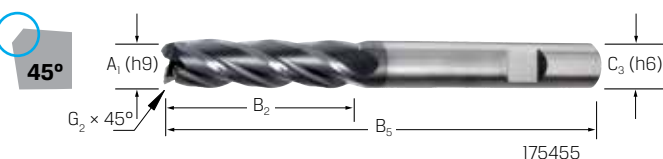
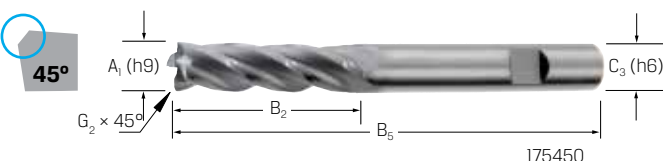


Stopková fréza VHM univerzální

PREMUS®

	P N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	
175450	<1200	<300	Titan <1200	Hliník >600	Mosaz <600
175455					
vc = m/min.					
175450	40-75	60-100	30-45	110-320	55-80
175455	65-130	95-165	45-70	180-550	90-130



Č. výr.	175450 (RG 1733)	175455 ALCRONA (RG 1733)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
3,00x19	46,40	61,55	3	19	57	6	0,05	0,002-0,010
3,00x30	52,35	66,75	3	30	75	6	0,05	0,002-0,010
4,00x19	44,90	61,55	4	19	57	6	0,05	0,005-0,019
4,00x25	51,45	64,20	4	25	75	6	0,05	0,005-0,019
4,00x30	56,95	69,75	4	30	75	6	0,05	0,005-0,019
5,00x30	54,10	66,85	5	30	75	6	0,05	0,006-0,020
5,00x40	62,60	78,50	5	40	100	6	0,05	0,006-0,020
6,00x30	54,10	66,85	6	30	75	6	0,05	0,008-0,025
6,00x40	56,65	72,25	6	40	100	6	0,05	0,008-0,025
8,00x30	57,65	75,90	8	30	75	8	0,1	0,012-0,032
8,00x40	69,50	85,55	8	40	100	8	0,1	0,012-0,032
10,00x30	76,65	103,70	10	30	75	10	0,1	0,015-0,039
10,00x40	95,65	126,20	10	40	100	10	0,1	0,015-0,039
10,00x60	138,90	179,80	10	60	125	10	0,1	0,015-0,039
12,00x45	120,30	157,70	12	45	100	12	0,15	0,018-0,048
12,00x75	193,50	232,60	12	75	150	12	0,15	0,018-0,048
14,00x45	185,30	229,80	14	45	100	14	0,15	0,018-0,048
14,00x75	252,10	302,00	14	75	150	14	0,15	0,018-0,048
16,00x45	226,40	288,70	16	45	100	16	0,15	0,023-0,058
16,00x75	303,60	376,90	16	75	150	16	0,15	0,023-0,058
16,00x90	331,40	448,20	16	90	150	16	0,15	0,023-0,058
18,00x45	283,00	359,20	18	45	100	18	0,15	0,023-0,058
18,00x75	355,00	435,60	18	75	150	18	0,15	0,023-0,058
20,00x45	334,40	427,70	20	45	100	20	0,15	0,028-0,073
20,00x75	432,30	534,70	20	75	150	20	0,15	0,028-0,073
20,00x90	434,10	587,60	20	90	150	20	0,15	0,028-0,073
25,00x45	571,20	692,20	25	45	100	25	0,2	0,028-0,073
25,00x75	694,60	809,80	25	75	150	25	0,2	0,028-0,073
25,00x90	812,90	922,90	25	90	150	25	0,2	0,028-0,073

Stopková fréza VHM univerzální

PREMUS®

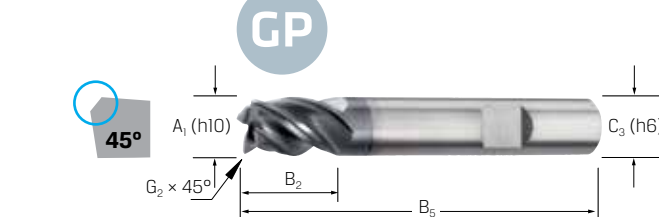
	P N/mm²	M N/mm²	K HB
175484	<1200	<850	<300
vc = m/min.			
175484	110-280	80-140	110-200

Provedení:

- Nestejná šroubovice
- Krátké provedení
- Hroty břitů sfazetkou 45°
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Pro hrubování a šlichtování
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod



Č. výr.	175484 GP, krátký, fazetka, Alcrona (RG 1720)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
3,00	18,20	3	6	54	6	0,13	0,007-0,028
4,00	18,20	4	8	54	6	0,18	0,010-0,035
5,00	18,20	5	9	54	6	0,2	0,015-0,035
6,00	18,20	6	10	54	6	0,2	0,025-0,040
7,00	28,40	7	12	58	8	0,2	0,030-0,045
8,00	24,65	8	12	58	8	0,2	0,030-0,050
9,00	40,10	9	14	66	10	0,3	0,035-0,060
10,00	33,70	10	14	66	10	0,3	0,040-0,070
11,00	40,10	11	16	73	12	0,3	0,050-0,080
12,00	49,95	12	16	73	12	0,3	0,060-0,090
14,00	64,60	14	18	75	14	0,3	0,070-0,110
16,00	82,10	16	22	82	16	0,4	0,090-0,130
18,00	124,00	18	24	84	18	0,4	0,110-0,150
20,00	120,90	20	26	92	20	0,5	0,130-0,170

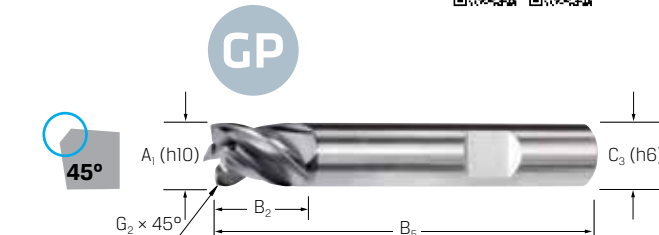
	P N/mm²	M N/mm²	K HB
175491	<1200	<850	<300
vc = m/min.			
175491	110-280	80-140	110-200

Provedení:

- Nestejná šroubovice
- Krátké provedení
- Hroty břitů sochrannou fazetkou
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Pro hrubování a šlichtování
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod



Č. výr.	175491 GP, krátký, Alcrona (RG 1723)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
2,00	19,10	2	4	54	6	0,02	0,005-0,023
2,50	19,10	2,5	4	54	6	0,02	0,005-0,023
3,00	18,45	3	6	54	6	0,03	0,007-0,028
4,00	18,45	4	8	54	6	0,04	0,010-0,035
5,00	18,45	5	9	54	6	0,05	0,015-0,035
6,00	18,45	6	10	54	6	0,06	0,025-0,040
7,00	28,75	7	12	58	8	0,07	0,030-0,045
8,00	24,95	8	12	58	8	0,08	0,030-0,050
9,00	40,55	9	14	66	10	0,09	0,035-0,060
10,00	34,15	10	14	66	10	0,1	0,040-0,070
11,00	40,55	11	16	73	12	0,11	0,050-0,080
12,00	50,50	12	16	73	12	0,12	0,060-0,090
14,00	65,40	14	18	75	14	0,14	0,070-0,110
16,00	83,10	16	22	82	16	0,15	0,090-0,130
18,00	125,40	18	24	84	18	0,15	0,110-0,150
20,00	120,90	20	26	92	20	0,15	0,130-0,170