

▶ Stopková fréza VHM na hliník, se stopkou s volným výbrusem

	N N/mm ²			Plasty N/mm ²	Plasty N/mm ²
175381	Hliník (500)	Slitiny hliníku, bronz, mosaz (500)	Slitiny mědi (500)	PVC, PTFE, termoplasty (<100)	Bakelit, melamin, duroplasty (<150)
175383					CFK, GFK, plasty zesílené vlákny (<1500)
vc = m/min.					
175381	450-600	225-350	300-400	450-550	360-460
175383					225-380



Provedení:

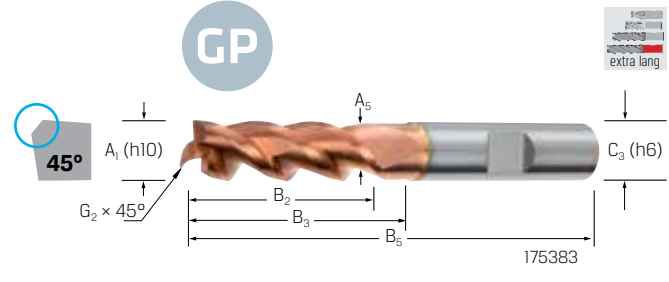
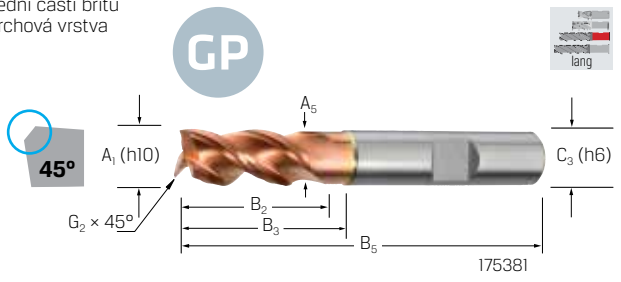
- 45° šroubovice
- Dlouhé provedení (175381)
- Extra dlouhé provedení (175383)
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Rozšířený prostor pro třísky v přední části břitů
- Povrchová vrstva

Použití:

- Na hliník a plasty
- Pro velké hloubky řezu
- Velmi vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod

Upozornění (175383):

Při použití ve sklíčidle Weldon prosím věnujte pozornost délce vypnutí!



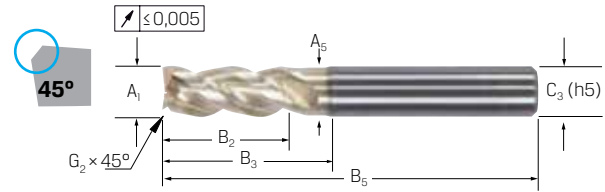
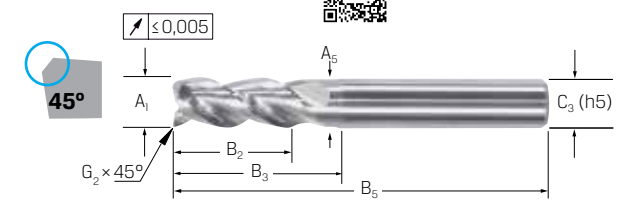
Č. výr.	175381 GP, dlouhý, ZrCN (RG 1729)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
3,00	32,20	3	2,8	8	18	57	6	0,03	0,070-0,070
4,00	32,20	4	3,8	11	18	57	6	0,04	0,080-0,080
5,00	32,20	5	4,8	13	21	57	6	0,05	0,090-0,090
6,00	34,45	6	5,5	13	21	57	6	0,06	0,120-0,120
8,00	46,25	8	7,5	21	27	63	8	0,08	0,160-0,160
10,00	61,60	10	9,5	22	32	72	10	0,1	0,180-0,180
12,00	87,20	12	11,5	26	38	83	12	0,1	0,200-0,200
14,00	124,10	14	13,5	26	38	83	14	0,1	0,200-0,200
16,00	160,50	16	15,5	36	44	92	16	0,1	0,210-0,210
18,00	187,80	18	17,5	36	44	92	18	0,1	0,210-0,210
20,00	247,30	20	19,5	41	54	104	20	0,1	0,220-0,220
25,00	333,80	25	24,5	50	65	125	25	0,1	0,240-0,240

Č. výr.	175383 GP, extra dlouhý, ZrCN (RG 1729)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
5,00	37,95	5	4,8	22	29	63	6	0,05	0,045-0,090
6,00	41,20	6	5,5	22	29	63	6	0,06	0,060-0,120
8,00	53,50	8	7,5	28	36	80	8	0,08	0,080-0,160
10,00	74,80	10	9,5	33	43	80	10	0,1	0,090-0,180
12,00	97,60	12	11,5	33	54	100	12	0,1	0,100-0,200
14,00	127,30	14	13,5	48	54	100	14	0,1	0,110-0,200
16,00	173,70	16	15,5	53	69	125	16	0,1	0,120-0,210
20,00	272,10	20	19,5	68	84	150	20	0,1	0,140-0,220

▶ Stopková fréza VHM na hliník

	N N/mm ²	Provedení:	VHM	DIN 6527	Záhne 3	1,75-2,5 x A ₁
175393		- Výstupek na krčku umožňující dosáhnout větší hloubky průniku				
175394	Hliník	- Břit do středu				
175395		- Leštěné čelní plochy a hřbety řezných částí				
vc = m/min.						
175393		- Hladký břit				
175394	300-600	- Jemně vyvážená, kromě stopky Weldon				
175395						

Provedení:
- Povrchová vrstva pro abrazivní materiály



Č. výr.	175393 Power HA (RG 1760)	175394 Power HB (RG 1760)	175395 Power Safe-Lock (RG 1760)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
2,00	37,50	40,50	40,50	2	1,9	7	9	58	6	0,02	0,002-0,020
3,00	37,50	40,50	40,50	3	2,9	8	10	58	6	0,03	0,003-0,030
4,00	37,50	40,50	40,50	4	3,8	11	15	58	6	0,04	0,004-0,040
5,00	37,50	40,50	40,50	5	4,8	13	18	58	6	0,05	0,005-0,050
6,00	37,50	40,50	40,50	6	5,7	13	20	58	6	0,06	0,006-0,060
8,00	52,00	56,00	56,00	8	7,6	19	26	64	8	0,08	0,008-0,080
10,00	72,00	78,00	78,00	10	9,5	22	30,5	73	10	0,1	0,010-0,100
12,00	102,00	109,00	109,00	12	11,4	26	36,5	84	12	0,12	0,012-0,120
14,00	131,00	140,00	140,00	14	13,3	26	36,5	84	14	0,14	0,014-0,140
16,00	165,00	174,00	174,00	16	15,2	32	42,5	93	16	0,16	0,016-0,160
18,00	202,00	216,00	216,00	18	17,1	32	42,5	93	18	0,18	0,018-0,198
20,00	255,00	273,00	273,00	20	19	41	52	105	20	0,2	0,020-0,200

Č. výr.	175396 Power HA, povrchová vrstva (RG 1760)	175397 Power HB, povrchová vrstva (RG 1760)	175398 Power Safe-Lock, povrchová vrstva (RG 1760)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
2,00	48,50	53,00	53,00	2	1,9	7	9	58	6	0,02	0,002-0,020
3,00	48,50	53,00	53,00	3	2,9	8	10	58	6	0,03	0,003-0,030
4,00	48,50	53,00	53,00	4	3,8	11	15	58	6	0,04	0,004-0,040
5,00	48,50	53,00	53,00	5	4,8	13	18	58	6	0,05	0,005-0,050
6,00	48,50	53,00	53,00	6	5,7	13	20	58	6	0,06	0,006-0,060
8,00	63,00	67,00	67,00	8	7,6	19	26	64	8	0,08	0,008-0,080
10,00	88,00	95,00	95,00	10	9,5	22	30,5	73	10	0,1	0,010-0,100
12,00	117,00	126,00	126,00	12	11,4	26	36,5	84	12	0,12	0,012-0,120
14,00	147,00	157,00	157,00	14	13,3	26	36,5	84	14	0,14	0,014-0,140
16,00	187,00	198,00	198,00	16	15,2	32	42,5	93	16	0,16	0,016-0,160
18,00	225,00	238,00	238,00	18	17,1	32	42,5	93	18	0,18	0,018-0,198
20,00	278,00	295,00	295,00	20	19	41	52	105	20	0,2	0,020-0,200