

Stopková fréza VHM univerzální

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
175309	<1200	<850	<650
vc = m/min.			
175309	110-280	80-110	110-200

Provedení:

- Nestejná šroubovice
- Extra krátké provedení
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Rozšířený prostor pro třísky v přední části břitů
- Pro líčování P9
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Pro hrubování a šlichtování
- Pro velké hloubky řezu
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod



Č. výt.	175309 GP, extra krátký, Alcrona (RG 1725)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
1,00	17,50	1	2	40	3	0,02	0,006-0,015
1,50	17,50	1,5	3	40	3	0,02	0,006-0,015
2,00	18,90	2	3	40	6	0,02	0,007-0,020
2,50	18,90	2,5	3	40	6	0,02	0,007-0,020
2,80	18,90	2,8	5	40	6	0,03	0,007-0,020
3,00	18,90	3	5	40	6	0,03	0,007-0,028
3,80	18,90	3,8	7	40	6	0,04	0,007-0,028
4,00	18,90	4	7	40	6	0,04	0,010-0,035
4,80	18,90	4,8	8	40	6	0,05	0,010-0,035
5,00	18,90	5	8	40	6	0,05	0,015-0,035
5,75	18,90	5,75	8	40	6	0,06	0,015-0,035
6,00	18,90	6	8	40	6	0,06	0,025-0,040
6,75	28,20	6,75	11	45	8	0,07	0,025-0,040
7,00	28,20	7	11	45	8	0,07	0,030-0,045
7,75	28,20	7,75	11	45	8	0,08	0,030-0,045
8,00	26,70	8	11	45	8	0,08	0,030-0,050
8,70	38,55	8,7	13	50	10	0,09	0,030-0,050
9,00	38,55	9	13	50	10	0,09	0,035-0,060
9,70	38,55	9,7	13	50	10	0,1	0,035-0,060
10,00	37,75	10	13	50	10	0,1	0,040-0,070
11,70	52,25	11,7	15	55	12	0,12	0,050-0,080
12,00	49,60	12	15	55	12	0,12	0,060-0,090
13,70	73,20	13,7	15	58	14	0,14	0,060-0,090
14,00	73,20	14	15	58	14	0,14	0,070-0,110
15,70	93,70	15,7	18	62	16	0,15	0,070-0,110
16,00	93,70	16	18	62	16	0,15	0,090-0,130
18,00	128,60	18	18	70	18	0,15	0,110-0,150
20,00	140,80	20	22	75	20	0,15	0,130-0,170

Stopková fréza VHM univerzální

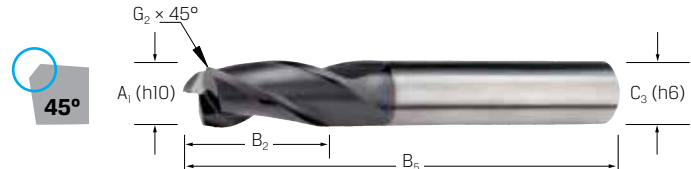
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
175346	<1400	<850	>250	Hliník (<7% Si)
vc = m/min.				
175346	80-160	50-85	85-120	120-220 100-160

Provedení:

- 30° šroubovice
- Dlouhé provedení
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Povrchová vrstva

Použití:

Univerzální využití.



Č. výt.	175346 dlouhý, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
2,80	14,90	2,8	7	57	6	0,05	0,007-0,013
3,00	14,90	3	7	57	6	0,05	0,007-0,013
3,80	14,90	3,8	8	57	6	0,05	0,007-0,013
4,00	14,90	4	8	57	6	0,05	0,010-0,018
4,80	14,90	4,8	10	57	6	0,05	0,010-0,018
5,00	14,95	5	10	57	6	0,05	0,010-0,018
5,80	14,90	5,8	10	57	6	0,05	0,010-0,018
6,00	14,90	6	10	57	6	0,05	0,015-0,025
6,80	19,75	6,8	13	63	8	0,1	0,015-0,025
7,00	19,75	7	13	63	8	0,1	0,015-0,025
7,80	19,75	7,8	16	63	8	0,1	0,015-0,025
8,00	19,75	8	16	63	8	0,1	0,018-0,032

Č. výt.	175346 dlouhý, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
8,70	25,45	8	16	63	8	0,1	0,018-0,032
9,00	25,45	9	16	72	10	0,1	0,018-0,032
9,70	25,45	9,7	19	72	10	0,1	0,018-0,032
10,00	25,45	10	19	72	10	0,1	0,027-0,042
11,70	35,70	11,7	22	83	12	0,1	0,027-0,042
12,00	35,70	12	22	83	12	0,1	0,030-0,049
13,70	42,95	13,7	22	83	14	0,15	0,030-0,049
14,00	42,95	14	22	83	14	0,15	0,030-0,049
15,70	58,90	15,7	26	92	16	0,15	0,039-0,063
16,00	58,90	16	26	92	16	0,15	0,039-0,063
18,00	73,55	18	26	92	18	0,15	0,039-0,063
20,00	87,40	20	32	104	20	0,15	0,048-0,070