

Stopková fréza VHM univerzální, se stopkou s volným výbrusem

PREMUS GP

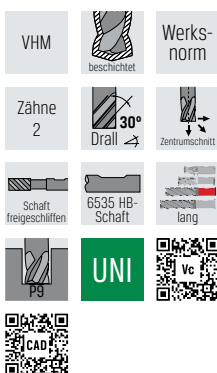
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
175242	<1200	<850	<650
vc = m/min.			
175242	110-280	80-110	110-200

Provedení:

- Úhel šroubovice 30°
- Dlouhé provedení
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Pro lícování P9
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití
- Extrémně vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod



Č. výr.	175242 GP, dlouhý, P9, Alcrona (RG 1726)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
2,00	25,60	2	—	6	—	57	6	0,02	0,007-0,020
2,50	25,60	2,5	—	6	—	57	6	0,02	0,007-0,020
2,80	25,60	2,8	—	8	—	57	6	0,03	0,007-0,028
3,00	25,60	3	2,8	8	18	57	6	0,03	0,007-0,028
3,80	25,60	3,8	3,6	11	21	57	6	0,04	0,010-0,035
4,00	25,60	4	3,8	11	21	57	6	0,04	0,010-0,035
4,80	25,60	4,8	4,6	13	21	57	6	0,05	0,015-0,035
5,00	25,60	5	4,8	13	21	57	6	0,05	0,015-0,035
5,75	25,60	5,75	5,5	13	21	57	6	0,06	0,025-0,040
6,00	25,60	6	5,5	13	21	57	6	0,06	0,025-0,040
6,75	33,95	6,75	6,5	19	27	63	8	0,07	0,025-0,040
7,00	33,95	7	6,5	19	27	63	8	0,07	0,025-0,040
7,75	33,95	7,75	7,4	19	27	63	8	0,08	0,030-0,050
8,00	33,95	8	7,5	19	27	63	8	0,08	0,030-0,050
8,70	49,70	8,7	8,4	22	32	72	10	0,09	0,035-0,060
9,00	49,70	9	8,5	22	32	72	10	0,09	0,035-0,060
9,70	49,70	9,7	9,2	22	32	72	10	0,1	0,040-0,070
10,00	49,70	10	9,5	22	32	72	10	0,1	0,040-0,070
11,70	64,40	11,7	11,2	26	38	83	12	0,12	0,060-0,090
12,00	64,40	12	11,5	26	38	83	12	0,12	0,060-0,090
14,00	94,10	14	13,5	26	42	83	14	0,14	0,070-0,110

Stopková fréza VHM univerzální

PRETEC

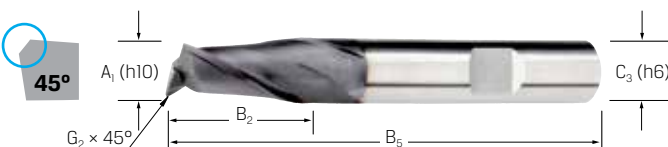
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
175246	<1400	<850	>250	Hliník <7 % Si
vc = m/min.				
175246	80-160	50-85	85-120	120-220 100-160

Provedení:

- Stopka o prům. C₃ 3,00 mm = HA
- Stopka o prům. C₃ 6,00 mm = HB
- 30° šroubovice
- Dlouhé provedení
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Povrchová vrstva

Použití:

- Univerzální využití.



Č. výr.	175246 dlouhý, TiAlN (RG 1719)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
1,00	25,00	1	2	38	3	0,03	0,007-0,013
1,50	25,00	1,5	3	38	3	0,03	0,007-0,013
2,00	25,30	2	6	57	6	0,03	0,007-0,013
2,50	25,30	2,5	7	57	6	0,05	0,010-0,018
3,00	13,75	3	7	57	6	0,05	0,010-0,018
4,00	13,75	4	8	57	6	0,05	0,010-0,018
5,00	13,75	5	10	57	6	0,05	0,010-0,018
6,00	13,75	6	10	57	6	0,05	0,015-0,025
8,00	17,40	8	16	63	8	0,1	0,018-0,032
10,00	26,50	10	19	72	10	0,1	0,027-0,042
12,00	41,00	12	22	83	12	0,1	0,030-0,049
16,00	67,30	16	26	92	16	0,15	0,039-0,063
20,00	119,50	20	32	104	20	0,15	0,048-0,070

Stopková fréza VHM na hliník, se stopkou s volným výbrusem

PREMUS GP

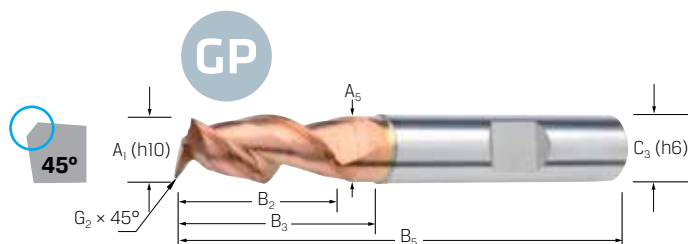
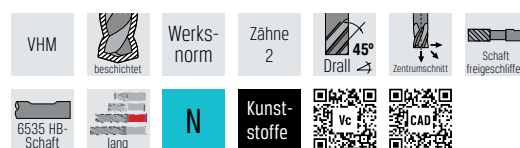
	N N/mm ²			Plasty N/mm ²		Plasty N/mm ²
175257	Hliník <500	Slitiny hliníku, bronz, mosaz <500	Slitiny mědi <500	PVC, PTFE, termoplasty <100	Bakelit, melamin, duroplasty <150	CFK, GFK, plasty zesílené vláknem <1500
vc = m/min.						
175257	450-600	225-350	300-400	450-550	360-460	225-380

Provedení:

- 45° šroubovice
- Dlouhé provedení
- Stopka s volným výbrusem
- Hroty břitů s ochrannou fazetkou
- Povrchová vrstva

Použití:

- Na hliník a plasty
- Pro velké hloubky řezu
- Velmi vysoký obráběcí výkon
- Velmi klidný chod



Č. výr.	175257 GP, dlouhý, ZrCN (RG 1729)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
2,00	28,70	2	—	6	—	57	6	0,03	0,025-0,050
3,00	29,30	3	2,8	8	18	57	6	0,03	0,035-0,070
4,00	29,30	4	3,8	11	18	57	6	0,04	0,040-0,080
5,00	29,30	5	4,8	13	21	57	6	0,05	0,045-0,090
6,00	30,70	6	5,5	13	21	57	6	0,06	0,060-0,120
8,00	40,00	8	7,5	21	27	63	8	0,08	0,080-0,160

Č. výr.	175257 GP, dlouhý, ZrCN (RG 1729)	A1 mm	A5 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	fz mm/zub
10,00	55,05	10	9,5	22	32	72	10	0,1	0,090-0,180
12,00	74,80	12	11,5	26	38	83	12	0,1	0,100-0,200
14,00	106,30	14	13,5	26	38	83	14	0,1	0,110-0,200
16,00	137,10	16	15,5	36	44	92	16	0,1	0,120-0,210
18,00	160,20	18	17,5	36	44	92	18	0,1	0,130-0,210
20,00	214,40	20	19,5	41	54	104	20	0,1	0,140-0,220