

► Stopková fréza VHM na hliník

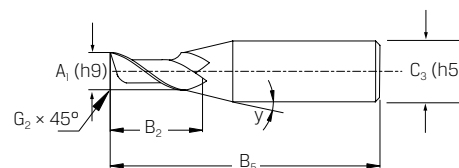
PREMUS®

N
N/mm ²
175100 Hliník
vc = m/min.
175100 400

Ochranná fazetka od 3,00 mm

Toleranz

Durchmesser- bereich	Schneiden-Ø Ø A ₁ (h9)	Schaft-Ø Ø C ₃ (h9)
A ₁ ≤ 3	0	0
3 < A ₁ ≤ 6	-0,025	-0,004
6 < A ₁ ≤ 10	0	0
10 < A ₁ ≤ 18	-0,036	-0,006
	0	0
	-0,043	-0,008



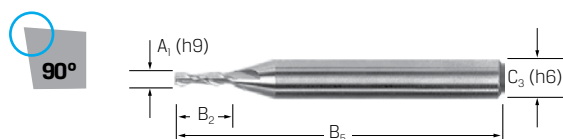
Č. výr.	175100 krátký, fazetka (sražená hrana) (RG 1752)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	y	fz mm/zub
0,60	40,60	0,6	3	40	3	—	15°	0,010-0,015
0,80	40,60	0,8	4	40	3	—	15°	0,014-0,018
1,00	39,05	1	5	40	3	—	15°	0,015-0,020
1,20	39,05	1,2	5	40	3	—	15°	0,018-0,023
1,50	39,05	1,5	5	40	3	—	15°	0,023-0,027
2,00	32,10	2	8	40	3	—	15°	0,030-0,043
2,50	32,10	2,5	9	40	3	—	15°	0,034-0,060
3,00	31,40	3	12	40	3	0,1	—	0,045-0,070

Č. výr.	175100 krátký, fazetka (sražená hrana) (RG 1752)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G2 mm	y	fz mm/zub
4,00	33,85	4	12	50	4	0,1	—	0,050-0,080
5,00	41,00	5	15	50	5	0,15	—	0,060-0,100
6,00	40,50	6	16	50	6	0,2	—	0,075-0,120
7,00	57,05	7	20	60	7	0,2	—	0,080-0,135
8,00	55,00	8	20	60	8	0,25	—	0,095-0,150
10,00	79,70	10	22	70	10	0,3	—	0,115-0,185
12,00	99,55	12	25	75	12	0,35	—	0,140-0,230

► Miniaturní fréza VHM univerzální

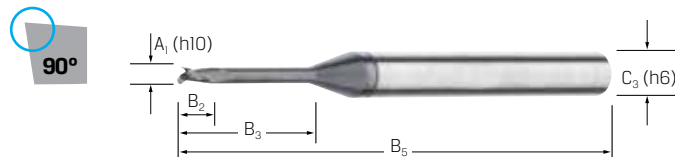
PREMUS®

P	H	M	K	S	N	VHM	Werks- norm	Typ N
N/mm ²	HRC	N/mm ²	HB	N/mm ²	N/mm ²			
175200 <1200	<48	<850	<300	Titan <1200	Hliník <600 Mosaz <600			
vc = m/min.						Zähne 2	30°	Zentrumschritt
175200 35-60	25-30	20-35	45-70	20-30	160-490 80-110	6535 HA-Schaft	kurz	UNI



Č. výr.	175200 krátký (RG 1734)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
0,20	41,55	0,2	0,5	38	3	0,002-0,004
0,30	26,10	0,3	1	38	3	0,002-0,004
0,40	23,70	0,4	1	38	3	0,002-0,004
0,50	22,55	0,5	1,5	38	3	0,002-0,004
0,60	21,40	0,6	1,5	38	3	0,002-0,004
0,70	22,55	0,7	2	38	3	0,002-0,004
0,80	22,55	0,8	2	38	3	0,002-0,004
0,90	23,70	0,9	2,5	38	3	0,002-0,004
1,00	23,70	1	3	38	3	0,002-0,004
1,20	23,70	1,2	4	38	3	0,002-0,004
1,40	23,70	1,4	4	38	3	0,002-0,004
1,50	23,70	1,5	4	38	3	0,005-0,010
1,60	23,70	1,6	4	38	3	0,005-0,010
1,80	23,70	1,8	5	38	3	0,005-0,010
2,00	23,70	2	5	38	3	0,012-0,019

P	H	M	K	S	N	VHM	Werks- norm	Typ N
N/mm ²	HRC	N/mm ²	HB	N/mm ²	N/mm ²			
175205 <1200	<48	<850	<300	Titan <1200	Hliník <600 Mosaz <600			
vc = m/min.						Zähne 2	30°	Zentrumschritt
175205 55-110	45-55	35-55	80-110	35-55	160-490 80-110	6535 HA-Schaft	extra lang	UNI



Č. výr.	175205 1,5 × A ₁ , TiAlN (RG 1734)	A1 mm	B2 mm	B3 mm	B5 mm	C3 mm	fz mm/zub
0,80/6	37,35	0,8	1,2	6	45	4	0,002-0,004
1,00/6	37,35	1	1,5	6	45	4	0,002-0,004
1,00/12	37,35	1	1,5	12	45	4	0,002-0,004
1,40/12	37,35	1,4	2,1	12	45	4	0,002-0,004
1,50/14	37,35	1,5	2,3	14	50	4	0,005-0,010
1,80/16	37,35	1,8	2,7	16	50	4	0,005-0,010
2,00/8	37,35	2	3	8	45	4	0,012-0,019
2,00/12	37,35	2	3	12	45	4	0,012-0,019
2,00/16	37,35	2	3	16	50	4	0,012-0,019
2,00/20	37,35	2	3	20	55	4	0,012-0,019
2,50/14	37,35	2,5	3,7	14	50	4	0,012-0,019
3,00/12	41,55	3	4,5	12	45	6	0,012-0,019
3,00/20	41,50	3	4,5	20	60	6	0,012-0,019