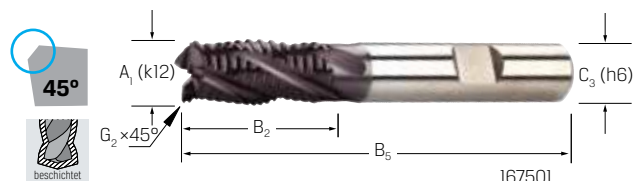
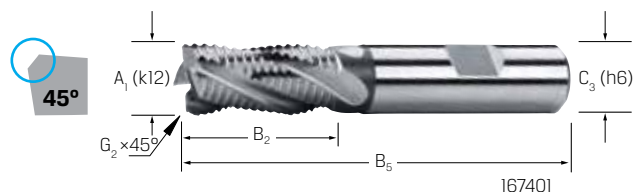


► Hrubovací fréza HSS-Co univerzální

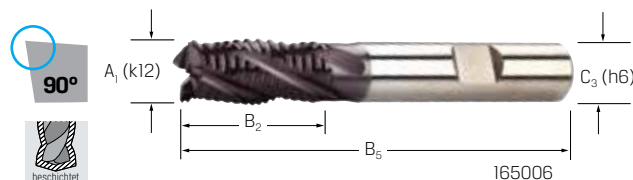
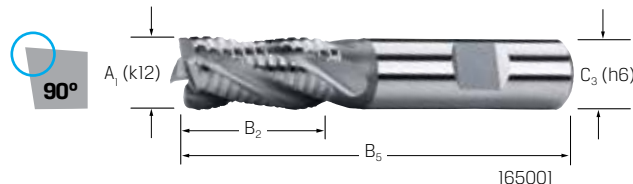
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	HSS-Co	DIN 844	Typ NR
167401	<1000	<850	<240	Titan			
167501	<1000	<850	<240	Titan			
vc = m/min.							
167401	12-40	18-25	20-30	5-15			
167501	25-65	35-45	35-55	10-25			



Č. vřr.	167401 (RG 1600)	167501 TiAlN (RG 1600)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
6,00	16,15	20,00	6	13	57	6	4	0,006-0,013
8,00	17,80	22,85	8	19	69	10	4	0,010-0,019
10,00	20,30	25,90	10	22	72	10	4	0,013-0,025
12,00	23,90	30,60	12	26	83	12	4	0,016-0,030
14,00	28,80	37,70	14	26	83	12	4	0,016-0,030
16,00	33,75	42,70	16	32	92	16	4	0,020-0,038
18,00	39,25	50,35	18	32	92	16	4	0,020-0,038
20,00	48,65	60,95	20	38	104	20	4	0,023-0,045
22,00	60,05	71,95	22	38	104	20	5	0,023-0,045
25,00	71,45	86,85	25	45	121	25	5	0,023-0,045

► Hrubovací fréza HSS-Co univerzální

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	HSS-Co	DIN 844	Typ NF
165001	<1000	<850	<240	Titan			
165006	<1000	<850	<240	Titan			
vc = m/min.							
165001	12-35	18-25	20-30	5-15			
165006	25-65	35-45	35-55	10-25			



Č. vřr.	165001 (RG 1602)	165006 TiAlN (RG 1602)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
6,00	21,10	25,85	6	13	57	6	4	0,006-0,013
8,00	23,15	29,60	8	19	69	10	4	0,010-0,019
9,00	26,40	-	9	19	69	10	4	0,010-0,019
10,00	26,40	34,40	10	22	72	10	4	0,013-0,025
12,00	31,00	40,60	12	26	83	12	4	0,016-0,030
14,00	37,45	48,65	14	26	83	12	4	0,016-0,030
16,00	44,20	57,00	16	32	92	16	4	0,020-0,038
18,00	50,55	67,40	18	32	92	16	4	0,020-0,038
20,00	62,00	81,05	20	38	104	20	4	0,023-0,045
22,00	74,45	95,70	22	38	104	20	5	0,023-0,045
25,00	91,05	115,50	25	45	121	25	5	0,023-0,045

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²				
167901	<1000	<850	<240	Titan <1200	Hliník <600	Mosaz <600			
167906	<1000	<850	<240	Titan <1200	Hliník <600	Mosaz <600			
vc = m/min.									
167901	10-35	15-25	20-30	5-15					
167906	20-60	30-40	35-50	10-25	100-210	75-100			



Vc



1035 B-Schrift



extra lang



UNI



HSS-Co



DIN 844



Typ
NR



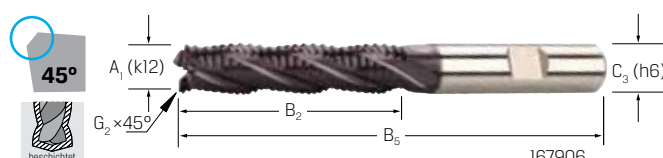
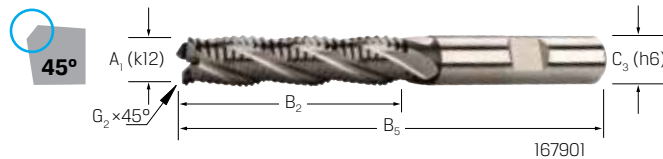
Zähne
4-6



Drall 30°



Zentrumschnitt



Č. vřr.	167901 (RG 1605)	167906 TiAlN (RG 1605)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
10,00	34,75	42,65	10	45	95	10	4	0,013-0,021
12,00	40,80	50,40	12	53	110	12	4	0,016-0,026
14,00	48,45	59,65	14	53	110	12	4	0,016-0,026
16,00	57,70	70,40	16	63	123	16	4	0,020-0,032
18,00	69,00	85,50	18	63	123	16	4	0,020-0,032
20,00	85,45	101,00	20	75	141	20	4	0,023-0,038
22,00	102,70	122,80	22	75	141	20	5	0,023-0,038
25,00	125,60	148,50	25	90	166	25	5	0,023-0,038
30,00	184,50	212,10	30	90	166	25	5	0,023-0,038
32,00	207,70	237,00	32	106	186	32	6	0,023-0,038

► Radiová fréza HSS-Co univerzální

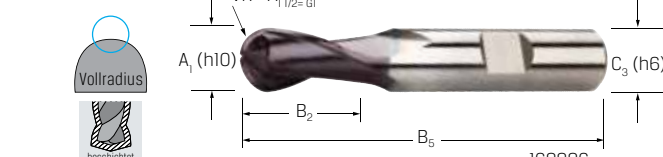
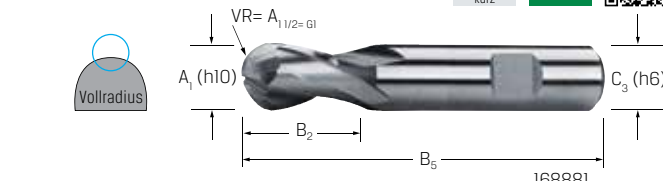
PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²				
168881	<1000	<850	<240	Titan	Hliník	Mosaz			
168886	<1000	<850	<240	<1200	<600	<600			
vc = m/min.									
168881	10-30	10-20	10-20	5-12	35-150	30-60			
168886	20-60	30-40	35-50	10-25	100-210	75-100			









Č. vřr.	168881 (RG 1606)	168886 TiAlN (RG 1606)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	G1 mm	Z	fz mm/zub
3,00	19,00	20,95	3	5	49	6	1,5	2	0,003-0,007
4,00	19,00	20,95	4	7	51	6	2	2	0,006-0,010
5,00	19,00	21,85	5	8	52	6	2,5	2	0,007-0,014
6,00	19,60	23,35	6	8	52	6	3	2	0,009-0,017
8,00	23,90	29,05	8	11	61	10	4	2	0,014-0,024
10,00	27,95	34,55	10	13	63	10	5	2	0,018-0,030
12,00	32,40	40,50	12	16	73	12	6	2	0,022-0,035
14,00	40,25	49,45	14	16	73	12	7	2	0,022-0,035
16,00	46,65	57,05	16	19	79	16	8	2	0,027-0,045
18,00	57,55	68,85	18	19	79	16	9	2	0,027-0,045
20,00	71,80	83,65	20	22	88	20	10	2	0,033-0,056
22,00	86,85	99,20	22	22	88	20	11	2	0,033-0,056
25,00	104,20	130,80	25	26	102	25	12,5	2	0,033-0,056
28,00	127,80	142,00	28	26	102	25	14	2	0,033-0,056
30,00	142,60	157,30	30	26	102	25	15	2	0,033-0,056